ЗАО «АКВАПРОМЛИТ»

ЧАША ЧУГУННАЯ ЭМАЛИРОВАННАЯ НАПОЛЬНАЯ СО СМЕЩЕННЫМ ВЫПУСКОМ

ПАСПОРТ

СТБ 1259-2001

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Чаша чугунная эмалированная напольная СТБ 1259-2001, в последующем тексте называемая "Чаша", предназначена для установки в туалетах и санитарных узлах общественных и производственных зданий.

2.ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.	1	В	комплект	поставки	чаши	входят:
٤.	I	В	комплект	поставки	чаши	входят:

корпус чаши, шт.
сифон, шт.
водораспределительное устройство, шт. 1
контргайка 32, шт.
патрубок, шт. 1
прокладка, шт.
шайба, шт.
паспорт, совмещенный с инструкцией
по монтажу и эксплуатации

Примечание: 1. Чаши, отгружаемые потребителю в одной транспортной единице по одному сопроводительному документу, должны сопровождаться паспортом.

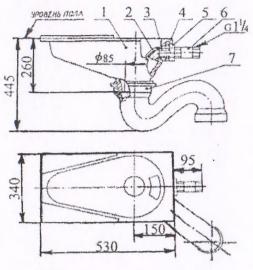
По согласованию с потребителем чаши могут поставляться комплектно, частично, или полностью без комплектующих изделий.

 Допускается комплектование чаш чугунными или пластмассовыми сифонами по утвержденной нормативно-технической документации.

4. МОНТАЖ ЧАШИ

- 4.1 Распакуйте изделие и проверьте комплектность по паспорту.
- 4.2 Наверните на патрубок (6) контргайку (5), оденьте шайбу (4) и прокладку (3).
- 4.3 Поставьте на заднюю стенку чаши (1) водораспределительное устройство (2) и вверните патрубок.
- 4.4 Затяните контргайку, проверьте ее затяжку, при необходимости, подтяните.
- 4.5 Присоедините сифон (7) к чаше.
- 4.6 Произведите предварительно наброску бетонного раствора в приямок перекрытия, установите чашу с сифоном и патрубком.
- 4.7 Зачеканьте сифон в раструб фасонной части канализации.
- 4.8 Присоедините смывную трубку и смывной кран (смывной бачок) к патрубку чаши.

- 4.9. Подключите смывной кран (смывной бачок) к сети водопровода.
- 4.10 Произведите пробный пуск воды. При появлении течи в местах присоединения примите меры к ее устранению.



Чертеж чаши ЧЭ-С СТБ 1259-2001

1 - чаша, 2 - водораспределительное устройство, 3 - прокладка, 4 - шайба, 5 - гайка, 6 - патрубок, 7 - сифон.

5. УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 5.1 Не допускаются механические воздействия на чашу удары по металлу или эмалевому покрытию во избежание повреждений покрытия.
- 5.2. Во избежание разрушения эмалевого покрытия запрещается вливать в чашу растворы кислот и щелочей.
- 5.3. При чистке чаши запрещается применять моющие средства, содержащие абразивные материалы (корунд, песок, мел, тертый кирпич и т.п.), растворы кислот и щелочей.
- 5.4 Чистку эмалевого покрытия следует производить мыльной водой с примесью двууглекислой соды, скипидара или специальными пастами и порошками для чистки эмалированных изделий.
- 5.5 Для беспрепятственного прохождения жидкостей через сифон необходимо периодически очищать сифон от загрязнений с помощью вантуза или тонкого гибкого тросика с ершом.

- 5.6. В случае течи воды через прокладку водораспределительного устройства следует подтянуть контргайку или заменить прокладку.
- 5.7. Для замены изношенных деталей водораспределительного устройства необходимо предварительно перекрыть входной запорный вентиль.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Чеша чугунная эмалированная напольная соответствует СТБ 1259-2001 и ГОСТ 13449-82 и признана годной к эксплуатации.

Дата приёмки	20	Γ.
(полпись пин от	ветственных за приё	мкл) —

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 7.1. Завод гарантирует соответствие чаши требованиям СТБ 1259-2001, ГОСТ 18297-96 при соблюдении условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации чаши, предусмотренных СТБ 1259-2001 и настоящим паспортом.
- 7.2. Гарантийный срок хранения два года со дня изготовления. Гарантийный срок эксплуатации полтора года со дня сдачи в эксплуатацию здания или продажи, но не более двух лет со дня их отгрузки предприятием изготовителем.

Дата отгрузки	20	I
Штамп ОТК		

8. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 8.1 Чаши следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правила перевозки грузов, действующий на данном виде транспорта.
- 8.2 Чаши должны храниться в закрытом помещении или под навесом, исключающим возможность попадания на них атмосферных осадков.

9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ

9.1 По окончании эксплуатации изделия производится его демонтаж с последующей сдачей на специализированное предприятие по переработке.

Наименование и юридический адрес завода-изготовителя:

Закрытое акционерное общество «Аквапромлит», 223407, Минская область, Узденский р-н, п. Комсомолец, административное здание сельхозучастка, к.4 тел./факс +375 1718 31-319

По заказу ООО «ПрофитПластМеталл» 220040, г. Минск, 3-й пер. Можайского А. Ф., д. 9, офис 23 +375 17 39-39-655, 39-39-755