



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcmic.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3074/06 от 21.06.2024 г.

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005
ГОСТ 9.307-2021

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ОАО "Речицкий метизный завод", 247500, Республика Беларусь, Гомельская обл., Речицкий р-н, г.Речица, ул.Фрунзе, д.2

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр.Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б

A859

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т***
1	490162/09	B342913	Ст3пс	89	3,5	7,601	6000	244	1464	1	11,128
	490162/04	B241125	Ст3пс								
	490162/05										
	490162/03										
Итого:									1	11,128	

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества	Толщина цинкового покрытия
1	II	MD	B	30

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
B342913	0,15	0,03	0,22	0,012	0,011	0,03	0,03	0,04	0,04	0,006	0,002
B241125	0,16	0,01	0,17	0,015	0,013	0,03	0,02	0,03	0,03	0,007	0,002
D241125	0,16	0,01	0,17	0,015	0,013	0,03	0,02	0,03	0,03	0,007	0,002

Результаты испытаний*:

Партия	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Сплюсывание макс
490162/09	439	440/440	33	УД/УД
490162/04	428	450/460	33	УД/УД
490162/05				
490162/03	427	450/460	33	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Калиманова О.С.

Начальник ИЛ:

Нефёдов А.И.





НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimic.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2684/06 от 03.06.2024 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005
ГОСТ 9.307-2021

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ОАО "Речицкий мезиный завод", 247500, Республика Беларусь, Гомельская обл., Речицкий р-н, г.Речица, ул.Фрунзе, д.2

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Россия, Московская обл., г.Подольск, мкр.Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б

A859

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки** мм	Масса п.м.*** кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т***
1	490042/00	Г239516	Ст3пс	89	3,5	7,601	6000	19	114	17	14,732
	490042/01										
	490162/08	340985									
	490162/06	Б137499									
	490162/07										
490162/09	Б342913										
Итого:									17	14,732	

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества	Толщина цинкового покрытия
1	II	МД	B	30

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
Г239516	0,15	0,02	0,17	0,009	0,014	0,02	0,01	0,01	0,04	0,005	0,001
340985	0,08	0,03	0,45	0,007	0,015	0,02	0,01	0,01	0,05	0,005	0,001
Б137499	0,16	0,02	0,16	0,011	0,006	0,02	0,01	0,01	0,05	0,005	0,001
Б342913	0,15	0,03	0,22	0,012	0,011	0,03	0,03	0,04	0,04	0,006	0,002

Результаты испытаний*:

Плавка	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Сплюсчивание макс
Г239516	432	400/395	33	УД/УД
340985	375	440/440	28	УД/УД
Б137499	430	440/440	33	УД/УД
Б342913	439	440/440	33	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:



Берцова А.В.

Нефедов А.И.



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcmic.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1386/04 от 03.04.2024 г.

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005
ГОСТ 9.307-2021

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ОАО "Речицкий метизный завод", 247500, Республика Беларусь, Гомельская обл., Речицкий р-н, г.Речица, ул.Фрунзе, д.2

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр.Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б

B266

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	490508/00	B138688	СтЗпс	89	3,5	7,601	6000	19	114	8	6,932
									Итого:	8	6,932

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн.длин.	Кратность длины	Группа качества	Толщина цинкового покрытия
I	II	МД	B	30

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
B138688	0,15	0,01	0,19	0,022	0,012	0,02	0,004	0,003	0,01	0,005	0,001

Результаты испытаний*:

Партия	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Сплюснение макс
490508/00	425	390/385	33	УД/УД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:



Калиманова О.С.

Нефедов А.И.



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcemic.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1351/04 от 02.04.2024 г.

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 380-2005
ГОСТ 9.307-2021

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10

Производитель адрес: ОАО "Речицкий метизный завод", 247500, Республика Беларусь, Гомельская обл., Речицкий р-н, г.Речица, ул.Фрунзе, д.2

Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Россия, Московская обл., г.Подольск, мкр.Львовский, пр-д Металлургов, д.4Б
В852

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	490048/03	Б339497	Ст3пс	89	4	8,631	6000	19	114	20	19,680
	490048/04										
	490048/08	Й238299									
2	490508/00	В138688	Ст3пс	89	3,5	7,601	6000	19	114	8	6,932
	490042/02	В139685									
3	300400/01	Г239516	Ст3пс	57	3,5	4,759	6000	48	288	14	19,187
	300400/05	Е140976									
	300400/06										
Итого:										42	45,799

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. длин.	Кратность длины	Группа качества	Толщина цинкового покрытия
1-3	II	МД	В	30

Химический состав*:

Плавка	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
Б339497	0,15	0,01	0,17	0,010	0,010	0,02	0,01	0,01	0,04	0,004	0,001
Й238299	0,15	0,02	0,36	0,007	0,012	0,04	0,01	0,01	0,04	0,006	0,001
В138688	0,15	0,01	0,19	0,022	0,012	0,02	0,004	0,003	0,06	0,005	0,001
В139685	0,14	0,03	0,23	0,014	0,009	0,03	0,01	0,02	0,05	0,004	0,001
Г239516	0,15	0,02	0,17	0,009	0,014	0,02	0,01	0,01	0,04	0,005	0,001
Е140976	0,06	0,03	0,27	0,010	0,014	0,02	0,01	0,01	0,04	0,005	0,001

Результаты испытаний*:

Партия	Предел прочности сигма-в, поперек Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта-5, поперек %	Сплющивание макс
490048/03	424	430/430	33	УДУД
490048/04				
490048/08				
490508/00	425	390/385	33	УДУД
490042/02	432	400/395	33	УДУД
300400/01	432	420/425	33	УДУД
300400/05	395	450/445	30	УДУД
300400/06	395	400/400	30	УДУД

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Неразрушающий контроль сварного шва 100%.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Бершова А.В.

Начальник ИЛ:

Нефёдов А.И.

