

ПАСПОРТ № _____ от _____ 2014г.

На сварные фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см)

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-041-50254094-2001.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88.

Разрешение на применение: Сертификат соответствия №№м РОСС RU.АГ83.Н00459 от 19.03.2012г.

1. Свойства сварного соединения (не менее)	
1.1. предел прочности на разрыв, МПа	380
1.2. угол загиба, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне, НВ	180
2. Испытано пневматическим давлением, кгс/см	4
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	35

Сварные фасонные части изготавливаются разных типоразмеров по требованию заказчика в зависимости от условных проходов трубопроводов из трубы напорной из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом

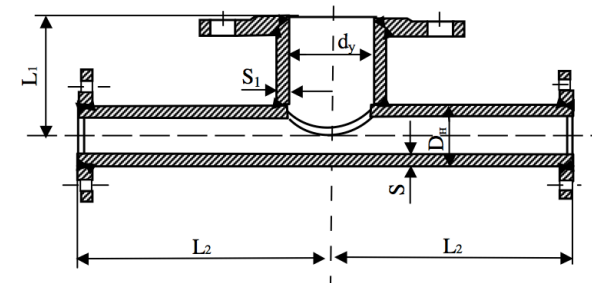
Гарантии: Производитель гарантирует соответствие продукции требованиям ТУ 1468-041-50254094-2001 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Паспорт выдан на ТФ _____ х _____ РУ10

в количестве _____ шт.

ОТК

Тройник фланцевый



Таблица

Размеры в миллиметрах

Условный проход ствола D _y	Обозначение	Отросток, d _y					Ствол		
		100	150	200	250	300	D _н	Толщина стенки S	
								центроб. литья	кокильно-го литья
100	L ₁	200					118	6,0 ^{-1,3}	7,2 ^{-2,4}
	L ₂	200							
	S ₁	6,0							
	Масса, кг	22							
150	L ₁	200	250				170	6,0 ^{-1,3}	7,8 ^{-2,5}
	L ₂	250	250						
	S ₁	6,0	6,0						
	Масса, кг	30,8	38,3						
200	L ₁	225	225	300			222	6,3 ^{-1,5}	8,4 ^{-2,5}
	L ₂	300	300	300					
	S ₁	6,0	6,0	6,3					
	Масса, кг	44,9	47,4	58,3					
250	L ₁	250	250	275	300		274	6,8 ^{-1,6}	9,0 ^{-2,6}
	L ₂	300	300	300	300				
	S ₁	6,0	6,0	6,3	6,8				
	Масса, кг	57,8	62,6	72,0	75,5				
300	L ₁	275	275	300	300	300	326	7,2 ^{-1,6}	9,6 ^{-2,6}
	L ₂	300	300	300	300	300			
	S ₁	6,0	6,0	6,3	6,8	7,2			
	Масса, кг	73,0	76,4	87,3	90,1	105,8			