



**ВЫКСУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД**



**ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ**

АО "ВМЗ" г.Выкса  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 6450

Получатель: Акционерное общество "Ариэль Металл", 123423, Россия, г. Москва, ул. Народного  
Ополчения, д.34, стр.1, ст. СИЛИКАТНАЯ

Заказ: 4900351268  
ПВПУ 65376311

Приказ на отгрузку: 71163418

Дата отгрузки: 02.06.2018

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по  
ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

- 1.100% неразрушающий контроль сварного соединения.
2. Трубы термически обработаны.

Поряд- ковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры		Длина м	Масса т	Гидро- испы- тания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм			
1	106329	1811170	2018-2774	20	530.0	9.0	11,650	1,347	3
2	106331	1811170	2018-2773	20	530.0	9.0	11,330	1,310	3
3	106332	1811170	2018-2773	20	530.0	9.0	11,630	1,345	3
4	106404	1811170	2018-2774	20	530.0	9.0	9,660	1,117	3
5	149398	1717724	2018-3799	20	530.0	9.0	11,660	1,348	3
6	267322	1812900	2018-8041	20	530.0	9.0	11,290	1,306	3
7	267323	1812900	2018-8041	20	530.0	9.0	11,230	1,299	3
8	267324	1812900	2018-8041	20	530.0	9.0	11,220	1,297	3
9	267325	1812900	2018-8041	20	530.0	9.0	11,290	1,306	3
10	267329	1812555	2018-8044	20	530.0	9.0	11,010	1,273	3
11	267334	1812555	2018-8043	20	530.0	9.0	11,240	1,300	3
12	267335	1812555	2018-8043	20	530.0	9.0	11,180	1,293	3
13	267336	1812555	2018-8043	20	530.0	9.0	11,180	1,293	3
14	267341	1812555	2018-8044	20	530.0	9.0	11,150	1,289	3
15	267354	1812555	2018-8044	20	530.0	9.0	11,670	1,350	3
16	267359	1812901	2018-8045	20	530.0	9.0	11,190	1,294	3
17	267366	1812901	2018-8046	20	530.0	9.0	10,810	1,250	3
18	267370	1812901	2018-8046	20	530.0	9.0	11,170	1,292	3
19	267376	1812901	2018-8046	20	530.0	9.0	11,170	1,292	3
20	267380	1812901	2018-8045	20	530.0	9.0	9,850	1,139	3
21	704103	1717056	2017-16765	20	530.0	9.0	11,520	1,332	3
22	704187	1717725	2017-16767	20	530.0	9.0	10,300	1,191	3
23	705860	1717724	2017-16896	20	530.0	9.0	11,690	1,352	3
24	705862	1717724	2017-16895	20	530.0	9.0	11,660	1,348	3
25	705863	1717724	2017-16895	20	530.0	9.0	11,670	1,350	3
26	705870	1717724	2017-16896	20	530.0	9.0	11,690	1,352	3
27	705875	1717724	2017-16896	20	530.0	9.0	11,680	1,351	3
28	705877	1717724	2017-16895	20	530.0	9.0	11,480	1,328	3
29	705882	1717724	2017-16895	20	530.0	9.0	9,590	1,109	3
Итого							323,860	37,453	

Информация о рулонном прокате

Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
1717056	АО ВМЗ	ТУ 0908-013- 73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка



Плавка	Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
1717724	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1717725	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка
1811170	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1812555	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1812900	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована
1812901	АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка, Вакуумирована

## Химические свойства основного металла

Химический состав, %												
Плавка	С	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N2	As	Ceq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1
1717056	18	40	23	6	2	8	12	20	-	9	4	
1717724	18	40	25	6	2	8	10	17	-	8	5	
1717725	18	40	23	6	1	7	10	17	-	8	4	
1811170	18	40	23	6	1	9	10	19	-	7	5	
1812555	18	40	23	3	2	8	9	14	22	8	4	0.28
1812900	18	40	23	8	1	10	10	20	22	7	4	
1812901	18	40	22	7	1	10	9	19	19	7	4	

## Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл										Сварное соединение			
		Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU -20 С, кгс*м/см <sup>2</sup>		Ударная вязкость КСU 20 С, кгс*м/см <sup>2</sup>		Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Ударная вязкость С, кгс*м/см <sup>2</sup>	
1	2017-16895	48,5	50,0	33,0	34,5	33,0	32,0	20.6	22.6	22.6	23.2	46,0	45,5	-	-
2	2017-16896	49,5	48,5	41,5	40,5	34,0	31,0	16.6	16.0	21.6	20.6	48,0	48,5	-	-
3	2018-2773	42,5	42,5	30,0	29,5	34,0	36,0	20.8	18.6	22.4	21.0	47,0	46,5	-	-
4	2018-2774	49,0	48,5	42,0	41,0	30,0	29,0	18.0	17.5	22.0	21.2	47,5	48,5	-	-
5	2018-3799	48,5	48,5	31,0	29,0	35,0	37,0	16.0	17.1	24.8	21.1	46,5	46,0	-	-

## Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл										Сварное соединение			
		Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU 20 С, кгс*м/см <sup>2</sup>		Ударная вязкость КСU -20 С, кгс*м/см <sup>2</sup>		Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Ударная вязкость С, кгс*м/см <sup>2</sup>	
6	2017-16765	51,0	48,0	37,5	34,5	31,0	33,0	25.4	19.5	22.9	13.3	48,5	46,0	-	-
7	2017-16767	48,5	49,0	35,0	35,0	35,0	34,0	23.6	22.7	20.3	20.0	47,0	46,5	-	-
8	2018-8041	51,0	50,0	35,0	34,0	33,0	34,0	24.2	25.9	30.7	26.7	48,5	47,5	-	-
9	2018-8043	48,0	49,0	33,0	33,5	29,0	30,0	21.9	21.9	20.5	21.4	47,5	46,5	-	-
10	2018-8044	48,5	49,5	40,5	39,5	35,0	35,0	23.1	20.3	21.2	14.7	46,5	47,0	-	-
11	2018-8045	49,0	49,0	33,5	33,5	31,0	32,0	25.6	24.2	23.9	27.2	48,0	47,5	-	-
12	2018-8046	49,5	48,5	42,0	41,0	33,0	35,0	20.5	20.4	16.5	20.3	48,0	47,0	-	-

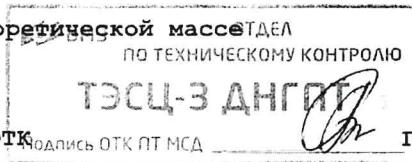
№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание

# EAC

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2017-16765	удовл.
2	2017-16895	удовл.
3	2017-16896	удовл.
4	2018-3799	удовл.
5	2017-16767	удовл.
6	2018-2773	удовл.
7	2018-2774	удовл.
8	2018-8041	удовл.
9	2018-8045	удовл.
10	2018-8046	удовл.
11	2018-8044	удовл.
12	2018-8043	удовл.

## Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе



Инспектор ОТК

Гутова Л.В.

Сортировщик-сдатчик

Короткова Н.А.