

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

ВАЛОК ЧУГУН

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1



138
6248

СЕРТИФИКАТ качества № 1638/Ск-802

от: 16.07.2015

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

| № | Код | Наименование изделия, услуги | Ед.изм. | Кол-во | Вес 1 ед., кг | Общий вес, кг |
|-------|------------|------------------------------------|---------|--------|---------------|---------------|
| 1 | 6200600251 | Переход фланцевый ХФ 200х150 с ЦПП | шт | 1 | 27,4 | 27,4 |
| Итого | | | | 1 | | 27,4 |

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

| | |
|---|-----------------------|
| 1. Свойства сварного соединения | |
| 1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа | 380 |
| 1.2. угол загиба не менее, градусы | 21 |
| 1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ | 230 |
| 2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см | 16 (для Ру=10) |
| 3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см | 25 (для Ру=16) |

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

