

Паспорт № 1664/2

1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

№ п/п	Обозначение заглушки	DN	PN	Кол-во штук в партии	Масса, кг.	Заказчик, номер договора
1	Заглушка ATK 24.200.02.90 1-600-6 ст.20	600	6	10	740,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
2	Заглушка ATK 24.200.02.90 1-500-16 ст.20	500	16	5	496,00	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1
3	Заглушка ATK 24.200.02.90 1-600-16 ст.20	600	16	3	456,60	ООО "Сантехкомплект", 94/2017-1

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№ п/п	Марка материала	Времен. сопротив. об. (Н/мм ²)	Предел текучести $\sigma_{0,2}$ Мпа (Н/мм ²)	Относительное удлинение δ_5 , %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость КСЧ, -20° С, Дж/см ²	Твердость, НВ
1	Ст. 20	469	294	27,1	61	89	143
2	Ст. 20	472	267	28,8	58	100	152
3	Ст. 20	475	277	27,3	59	95	160

Дата изготовления (поставки) 23.04.2023

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ СТАЛИ

№ п/п	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu
1	0,16	0,21	0,62	0,013	0,012	0,12	0,17	0,22
2	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21
3	0,17	0,2	0,45	0,12	0,009	0,1	0,21	0,21

Протокол лабораторных испытаний №1664/2 от 30.04.2023 г.

3. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует работоспособность заглушек при условии соблюдения потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки.

4. ВРЕМЕННАЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА (КОНСЕРВАЦИЯ)*

Дата	Вариант защиты по ГОСТ -9.014	Срок консервации, годы
02.05.2023	Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76	3 года (в местах исключаяющих попадание атмосферных осадков)

5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Продукция изготовлена и принята в соответствии с нормативно-технической документацией и/или чертежами заказчика, действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации на указанные в настоящем ПС параметры.

Контролер ОТК _____

Руководитель предприятия _____

МП _____



Дифанов Е.Ю.
Электронная подпись

02.05.2023
год, месяц, число

