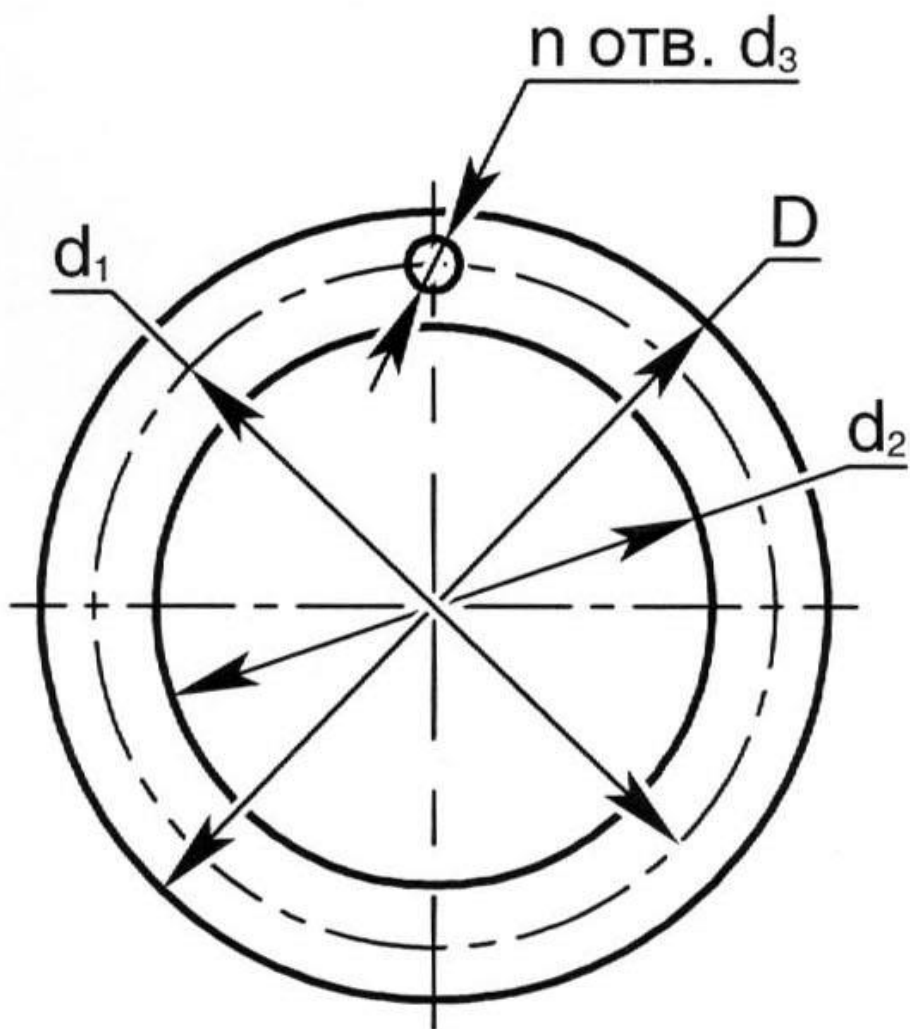


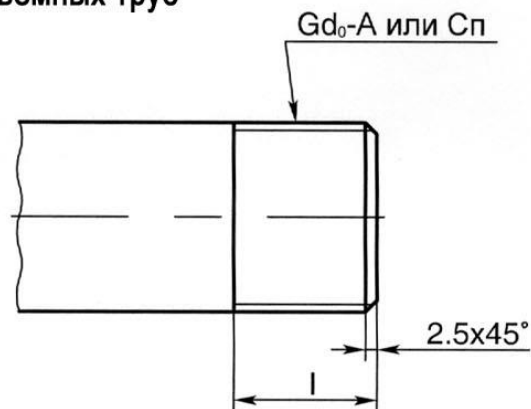


# Присоединительные размеры фланцевого исполнения агрегатов типа ЭЦВ



Типоразмер агрегата	$D$ , мм	$d_1$ , мм	$d_2$ , мм	$n$	$d_3$ , мм
ЭЦВ 8-65	186	160	100	4	18
ЭЦВ 10-65	215 190	180 162	100 115	8	18 16
ЭЦВ 10-75	190	162	115	8	16
ЭЦВ 10-120; ЭЦВ 10-160	235	200	150	8	18
ЭЦВ 10-180; ЭЦВ 10-200; ЭЦВ 10-280	240	208	170	8	16
ЭЦВ 12-250; ЭЦВ 12-280; ЭЦВ 12-320; ЭЦВ 12-360	280	245	175	8	M18

Размеры трубной цилиндрической резьбы G или специальной резьбы Sp  
для водоподъёмных труб



Типоразмер агрегата	Обозначение размера резьбы	Число ниток на длине 25,4 мм	Диаметр обточки трубы под нарезание резьбы, мм	Длина резьбы, l, мм
ЭЦВ 4-1.5, ЭЦВ 4-2.5	G1 <sup>1</sup> / <sub>4</sub> -A	11	41,86 <sub>-0.26</sub>	13,0
ЭЦВ 4-4	G1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -A		47,75 <sub>-0.26</sub>	15,0
ЭЦВ 4-6, ЭЦВ 4-8, ЭЦВ 4-10	G2-A		59,56 <sub>-0.26</sub>	17,0
ЭЦВ 5-4, ЭЦВ 5-6.5, ЭЦВ 5-10				
ЭЦВ 6-4, ЭЦВ 6-6.5, ЭЦВ 6-10, ЭЦВ 6-16				
ЭЦВ 6-16, ЭЦВ 6-20, ЭЦВ 6-25, ЭЦВ 6-30	G2 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> -A; G 3-A		75,13 <sub>-0.32</sub>	19,5
ЭЦВ 6-35, ЭЦВ 6-45, ЭЦВ 6-60	G3-A *)		87,83 <sub>-0.32</sub>	22,0
ЭЦВ 8-16, ЭЦВ 8-25, ЭЦВ 8-40	G4-A *)		112,98 <sub>-0.32</sub>	27,5
ЭЦВ 8-55, ЭЦВ 8-70, ЭЦВ 8-90, ЭЦВ 8-95	G5-A *)		138,38 <sub>-0.32</sub>	35,0
ЭЦВ 8-60, ЭЦВ 8-65, ЭЦВ 8-85, ЭЦВ 8-110, ЭЦВ 8-120, ЭЦВ 8-130				
ЭЦВ 6-25**)		Sp 89		
ЭЦВ 8-65, ЭЦВ 10-65***)	Sp 114	8	114,3 <sub>-0.32</sub>	65,0

\*) Уточнить по резьбе в головке насоса;

\*\*) Угол уклона φ 1°47'24"