



ВЫКУНСКИЙ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД



ОБЪЕДИНЕННАЯ  
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ  
КОМПАНИЯ

АО "ВМЗ" г.Выкса  
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 11471

Получатель: ООО "Сантехкомплект", 142700, Россия, Московская обл., Ленинский р-н, г.  
Видное, Белокаменное ш, д.1

Заказ: 24011331 Приказ на отгрузку: 80784446

Дата отгрузки: 02.06.2016

Автомашина E363NR33/EA708950

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по  
ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10706-76 гр.В.

Порядковый номер	Номер трубы	Год выпуска трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Номинальные размеры			Масса т	Гидроиспытания МПа	Класс прочности
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м			
1	40577	16	V60643Л	1151	630.0	9.0	12,060	1,679	6,4	K52
2	40575	16	Z60978Л	1151	630.0	9.0	12,150	1,691	6,4	K52
3	40580	16	V60642Л	1151	630.0	9.0	12,140	1,690	6,4	K52
4	40589	16	Z61797Л	1151	630.0	9.0	12,100	1,684	6,4	K52
5	40586	16	Z60978Л	1151	630.0	9.0	12,000	1,671	6,4	K52
6	40583	16	V60643Л	1151	630.0	9.0	12,150	1,691	6,4	K52
7	40581	16	V60643Л	1151	630.0	9.0	12,130	1,689	6,4	K52
8	40587	16	V60600Л	1151	630.0	9.0	11,960	1,665	6,4	K52
9	40572	16	V60642Л	1151	630.0	9.0	12,150	1,691	6,4	K52
10	40576	16	V60643Л	1151	630.0	9.0	12,150	1,691	6,4	K52
11	40570	16	Z60978Л	1151	630.0	9.0	12,130	1,689	6,4	K52
Итого							133,120	18,531		

Информация о листовом прокате

Плавка	Поставщик листа	НТД	Марка стали	Спецтребования
Z60978Л	АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТС 13657842-388-2012	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
V60642Л	АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТС 13657842-388-2012	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
Z61797Л	АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТУ 14-1-1950-2004	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
V60600Л	АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТС 13657842-388-2012	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК
V60643Л	АО УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ	ТС 13657842-388-2012	17Г1С-У	Контролируемая прокатка, 100% УЗК

Химические свойства основного металла труб

Химический состав, %																				
Плавка	С	Мn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	Ti	N	As	Mo	Nb	V	Ca	B	Seq	Pcm	
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	10000	1	1	
V60600Л	9	143	36	11	2	8	6	6	35	27	7	5	10	50	0	-	-	5	0.35	0.18
V60642Л	9	138	35	9	2	7	8	6	28	21	5	5	10	50	0	-	-	5	0.37	0.19
V60643Л	9	138	35	10	2	7	16	6	35	19	6	5	20	50	0	-	-	5	0.37	0.19
Z60978Л	9	144	35	12	2	5	6	5	30	19	7	5	10	50	0	-	-	5	0.35	0.18
Z61797Л	9	138	33	10	2	5	5	7	29	19	8	5	10	50	0	1	-	0.32	-	-



Механические свойства основного металла

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Предел текучести, кгс/мм <sup>2</sup>		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU С	Ударная вязкость КСV С
	59,0	59,0	47,5	46,5	27,0	28,0		
1151	59,0	59,0	47,5	46,5	27,0	28,0		

Механические свойства сварного соединения

Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм <sup>2</sup>		Ударная вязкость		Угол загиба, град	
			КСU С	КСU С	наружный шов	внутренний шов
			линия сплавления	центр шва		
1151	58,0	59,0			-	-

Примечания:

1. Гидравлическое давление указано без учета осевого подпора.
2. Поставка по теоретической массе.
3. По всем вопросам переписки, касающимся качества труб, ссылаетесь на номер сертификата.

Подписи:

Инспектор ОТК

Оператор ЭВМ

*С.С.* Сорокина Е.А. *Буренков*

