

Почтовый адрес: 123557, г.Москва, Расторгуевский пер., д.14 Тел./ факс: 255-00-00

Паспорт товара зав. № 15.05.2008.

Наименование изделия: **Кран стальной шаровой DZT для природного газа**

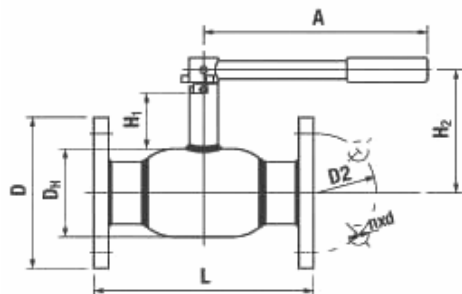
Производитель – ф."BROEN SA" Польша (корпорация BROEN VALVE GRUPP, Дания)

Продавец: ООО «Сантехкомплект»

Область применения: Краны шаровые предназначены для использования в качестве запорной арматуры на трубопроводах систем газораспределения и газопотребления. Класс герметичности А по ГОСТ 9544-93. Рабочая среда – природный газ. Рабочая температура от -30°С до +60°С.

(Покрытие корпуса крана -желтого цвета. Технические характеристики крана указаны на этикетке корпуса.)

Кран стальной шаровой фланцевый



Ду, мм	PN кг/см ²	D* мм	L, мм	D, мм	D2 мм	A, мм	d, мм	H1, мм	H2, мм	n	масса, кг
15	40	10	130	95	65	140	14	50	116	4	1,5
20	40	15	150	105	75	140	14	47	116	4	2,9
25	40	20	160	115	85	140	14	47	120	4	3,5
32	40	25	180	140	100	140	18	48	124	4	4,8
40	40	32	200	150	110	180	18	41	129	4	6,2
50	40	40	230	165	125	180	18	41	135	4	8,2
65	16	50	290	185	145	275	18	66	144	4	10,0
65	25	50	290	185	145	275	18	66	144	8	9,9
80	16	65	280	200	160	275	18	66	154	4	13,2
80	25	65	280	200	160	275	18	66	154	8	13,2
100	16	80	300	220	180	365	18	81	192	8	18,3
100	25	80	300	235	190	365	22	81	192	8	19,2
125	16	100	325	250	210	365	18	91	218	8	24,4
125	25	100	325	250	220	365	26	91	218	8	27,8
150	16	125	350	285	240	650	22	90	242	8	35,2
150	25	125	350	300	250	650	26	90	242	8	39,7

Материалы основных деталей

Наименование детали	Материал
Корпус крана	Сталь углеродистая конструкционная EN No 1.0254
Шар	Сталь нержавеющая кислотоустойчивая EN No 1.4301
Уплотнение	Тефлон + графит PTFE+20%С
Опорное кольцо	Сталь нержавеющая кислотоустойчивая EN No 1.4301
Уплотняющее кольцо	Тефлон + графит PTFE+20%С
Кольцо O-ring	Нитрил NBR
Уплотняющее кольцо	Графит PTFE+20%С
Шток	Сталь нержавеющая кислотоустойчивая EN No 1.4305
Направляющая шпинделя	Сталь углеродистая конструкционная EN No 1.0037

Испытания

В соответствии с требованиями ГОСТ 9544-93 и стандарту ISO 9001:2000 все краны проходят испытания на герметичность. Присвоение заводского номера и оформление паспорта является гарантией успешного тестирования крана на герметичность.

Таблица испытаний

Водный тест	Ду15	Ду20	Ду25	Ду32	Ду40	Ду50	Ду65	Ду80	Ду100	Ду125	Ду150
Давление теста, бар	60	60	60	60	60	60	24/38	24/38	24/38	24/38	24/38
Время теста, сек	25	25	25	25	25	25	60	60	60	60	60
Тест седлового уплотнения											
Давление теста, бар	44	44	44	44	44	44	18/28	18/28	18/28	18/28	18/28
Воздушный тест											
Нижнее давление, бар	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Верхнее давление, бар	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Время стабилизации, сек	6	6	8	12	15	18	20	25	30	35	40
Время теста, сек	20	20	20	20	20	60	60	60	60	60	60
Пауза, сек	5	6	8	10	10	10	15	15	20	20	30
Кол-во пузырей	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Инструкция по эксплуатации кранов DZT.

Кран поставляется в положении "открыто". Открытие и закрытие осуществляется плавным поворотом ручки на 90° в направлении стрелки, изображенной на ручке. В положении "открыто" ручка располагается вдоль корпуса крана, а в положении "закрыто" – поперек. Кран устанавливается на трубопровод в открытом положении. Монтажное положение-любое. Параметры среды должны соответствовать указанным в паспорте .

Эксплуатация всех кранов DZT допускается только в полностью открытом или полностью закрытом положениях. Запрещается регулировка параметров рабочей среды с помощью шарового крана.

Инструкция по установке и монтажу кранов DZT

Перед началом монтажа трубопровод должен быть тщательно очищен от посторонних предметов и загрязнений. Необходимо также убедиться в отсутствии грязи и влаги в самом кране, которая может появиться в результате транспортировки или хранения. В процессе монтажа шаровой затвор крана должен быть в полностью открытом положении.

Не допускается установка крана, его разборка и монтаж при наличии давления в системе трубопровода.

Перед монтажом необходимо произвести осмотр уплотнительных поверхностей фланцев. Затяжка болтов на фланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру.

После монтажа для предотвращения воздействия влаги извне на краны необходимо нанести слой защитного лакокрасочного покрытия. При установке в помещениях с повышенной влажностью и вне сооружений, а также на подземные коммуникации, корпус крана и шток должны быть изолированы для предотвращения коррозии поверхности корпуса крана и штока (ГОСТ 9.906-89 и СНИП 42-01-2002)

Срок службы кранов 20 лет.

Техническое обслуживание

При нормальных условиях эксплуатации шаровой кран не требует дополнительного технического обслуживания. Для повышения надежности работы крана необходимо периодически, несколько раз в году переводить его из закрытого положения в открытое и обратно.

Меры безопасности

К установке и обслуживанию крана допускается только высококвалифицированный персонал. Недопустимо использование шаровых кранов в качестве регулирующего элемента

Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение шаровых кранов осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 21345 – 78, ГОСТ 9544 – 93, ГОСТ 12.2.063 – 81.

При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление или захват за рукоятки.

Гарантийные обязательства

Изготовитель - поставщик гарантирует соответствие шаровых кранов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок - 24 месяца с момента продажи.

Информация о продаже 7410340040 (35119)

(заводской номер крана указан на штоке)