

# КРАН ШАРОВОЙ СТАНДАРТНОПРОХОДНОЙ/ ПОЛНОПРОХОДНОЙ

## МУФТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

### СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

Корпус: легированная сталь (09Г2С)

Шток: нержавеющая сталь (20Х13)

Шар: нержавеющая сталь

DN 15-32: 20Х13;

DN 40-65: AISI 304;

DN 80-100: AISI 409

Уплотнение штока: фторсиликоновый эластомер

Уплотнение штока/подшипник скольжения:

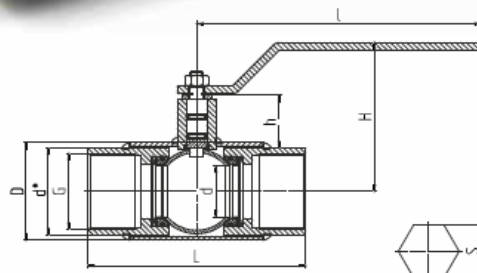
фторопласт Ф-4К20

Уплотнение шара: фторопласт Ф-4К20 с дублирующим уплотнением из фторсиликонового эластомера

Резьба: трубная, цилиндрическая по ГОСТ 6357-81

### УПРАВЛЕНИЕ

DN 15-100: рукоятка – оцинкованная углеродистая сталь с полимерным наконечником



## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ СТАНДАРТНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	d*	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy 015.040.Н/П.03	27	-	10	38	1/2	131,7	56,2	159	135	0,5
20	40	КШЦМ Energy 020.040.Н/П.03	32	-	15	42	3/4	135	56,5	159	135	0,7
25	40	КШЦМ Energy 025.040.Н/П.03	41	-	18	48	1	137,7	53,5	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy 032.040.Н/П.03	-	48	24	57	1 1/4	142	57,8	159	135	1,1
40	40	КШЦМ Energy 040.040.Н/П.03	-	55	30	60	1 1/2	123,5	55,5	217	155	1,5
50	40	КШЦМ Energy 050.040.Н/П.03	-	68	40	76	2	132	57,5	217	170	2,4
65	25	КШЦМ Energy 065.025.Н/П.03	-	84	49	89	2 1/2	137	54,4	217	190	3,5
80	25	КШЦМ Energy 080.070.025.Н/П.03	-	98	63	114	3	174	82	314,5	200	5,6
100	25	КШЦМ Energy 100.080.025.Н/П.03	-	133	75	133	4	183,5	74,5	314,5	240	10,8

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО ИСПОЛНЕНИЯ

DN	PN	КОД	s	d*	d	D	G	H	h	I	L	Вес, кг
15	40	КШЦМ Energy 015.040.Л/П.03	27	-	15	42	1/2	135	61	159	135	0,7
20	40	КШЦМ Energy 020.040.Л/П.03	41	-	18	48	3/4	137,7	53,5	159	135	1,1
25	40	КШЦМ Energy 025.040.Л/П.03	41	-	24	57	1	142	58	159	135	1,1
32	40	КШЦМ Energy 032.040.Л/П.03	-	55	30	60	1 1/4	123,5	55,5	217	155	1,5
40	40	КШЦМ Energy 040.040.Л/П.03	-	68	40	76	1 1/2	132	57,5	217	170	2,4
50	40	КШЦМ Energy 050.040.Л/П.03	-	81	49	89	2	137	55,9	217	190	3,5
65	25	КШЦМ Energy 065.025.Л/П.03	-	98	63	114	2 1/2	174	82	314,5	200	5,6
80	25	КШЦМ Energy 080.025.Л/П.03	-	133	75	133	3	183,5	74,5	314,5	240	10,8