

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22562/170

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 22.10.2023 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20	27350000170	2321755	273x5,0-12000	196	2 352	77,734	33,05

### Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	18,00	20,00	41,00	22,00	15,00	3,00	1,00	3,00	6,00	3,70	

### Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>		Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка	
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -40	КСU+20 После мех. стар.	Сплющивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75			Загиб ГОСТ 3728-78
1	480	39	345	-	70	-	УД	-	-	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выписки сертификата

22.10.2023 г.

Ответственный исполнитель



/Кириллова Л.Н./