



### 3 Гарантии изготовителя

3.1 Гарантийный срок эксплуатации кранов – 18 месяцев со дня сдачи объекта в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки изготавителем.

#### 4 Сведения об упаковывании

4.1 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона.

#### 5 Свидетельство о приемке

5.1 Кран испытан пробным давлением 2,4 МПа.

5.2 Кран регулирующий двойной регулировки КРДШ 20 изготовлен и принят согласно ГУ ВУ 500059277.035-2018 и признак **ГОДНЫЙ ДЛЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ.**  
Штамп ОТК  
**ЗАЧИК 17**  
МЕСЯЦ, ГОД ИЗГЛ 03.2024  
НОМЕР ПАРТИИ 0324  
КОЛ-ВО В ПАРТИИ 10000

#### 6 Транспортирование и хранение

6.1 Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

6.2 Хранение кранов производится в упаковке изготавителя на складах (в закрытых помещениях).

### 7 Инструкция по монтажу и эксплуатации

#### 7.1 Общие указания

##### 7.1.1 Конструкция крана представлена на рис. 1.

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, не влияющие на заявленные технические характеристики крана.

7.1.2 Проходные отверстия литого прямоточного корпуса (1) при монтажной и потребительской регулировке перекрываются пробкой (5).

На рукоятке (2) нанесена градуировка (5 положений открытия пробки: полностью открытое, открыто на 3/4, на 1/2, на 1/4 и закрытое) и числа **1, 0,5, 0** для монтажной регулировки крана. Для ограничения поворота пробки 5 в требуемых пределах регулирования на шпиндель 6 насаживается вставка 9.

В верхней части корпуса (1), на внутренней поверхности рукоятки (2) и на вставке (9) имеются упоры (приливы) для ограничения поворота рукоятки.

7.1.3 Степень монтажного регулирования определяется положением рукоятки относительно вставки. Вставка закрепляется на шпинделе (6) неподвижно, а рукоятка закрепляется на вставке с помощью шлицевого соединения.

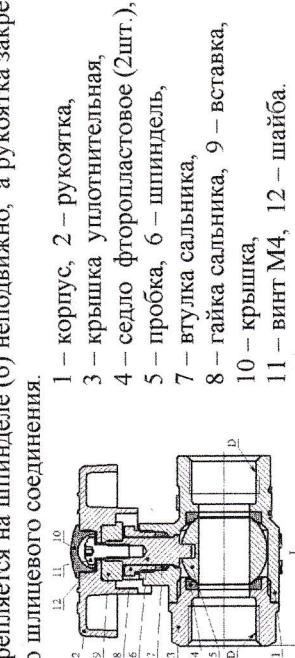


Рисунок 1. Кран КРДШ

Расположение градуировки (чисел) на рукоятке относительно упора на вставке определяет количество подводимого теплоносителя.

При установке рукоятки на вставку таким образом, чтобы большая риска и соответствующее ей число 1 располагались напротив упора вставки (9) достигается наибольший расход теплоносителя при полностью открытом кране.

7.1.4 График зависимости расхода теплоносителя от степени открытия пробки при рабочем давлении Р = 1,6 МПа приведен на рисунке 2.  
График зависимости расхода теплоносителя от величины рабочего давления при полностью открытой пробке приведен на рисунке 3.

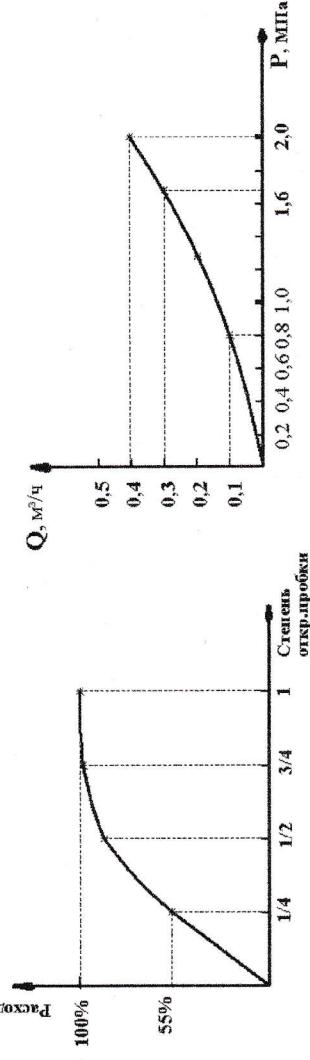


Рисунок 3.

7.1.5 Потребительское регулирование осуществляется поворотом рукоятки (2) крана. Поворот рукоятки по стрелке к знаку «+» увеличивает подвод теплоносителя к нагревательному прибору, к знаку «-» - уменьшает.

7.1.6 Шпиндель 6 уплотняется фторопластовой сальниковой втулкой 7.

7.1.7 Подтяжка сальникового уплотнения 7 производится при помощи гайки сальника 8.

7.2 Меры безопасности

#### 7.2.1 ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

- заменять сальниковое уплотнение крана при наличии давления рабочей среды в трубопроводе (подтяжка сальника может производиться при наличии давления в трубопроводе),  
- использовать кран на параметры, превышающие указанные в паспорте,  
- использовать дополнительные ручаги при управлении краном.

7.2.2 Кран должен устанавливаться специалистом и в местах доступных для производства монтажа и для эксплуатации.

7.2.3 При установке крана необходимо предусмотреть место для удобного поворота ручки. Если кран в результате монтажа оказался в неудобном положении, его следует снять и установить повторно.  
**ОСТОРОЖНО!** Любые попытки повернуть кран по часовой стрелке могут привести к его поломке.

7.2.4 При навинчивании крана на трубопровод обязательно следует брать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), которая навинчивается на трубу. При ввинчивании в кран трубы обязательно следует придерживать гаечным ключом за ту муфту (шестигранник), в которую ввинчивается труба. В целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана обязательно применение только гаечных ключей соответствующих размеру шестигранника.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать кран с помощью трубных (газовых) ключей, во избежание повреждений корпуса.

7.2.5 Для резьбового соединения с кранами на сопрягаемых резьбовых элементах применять только трубную цилиндрическую резьбу согласно ГОСТ 6357.