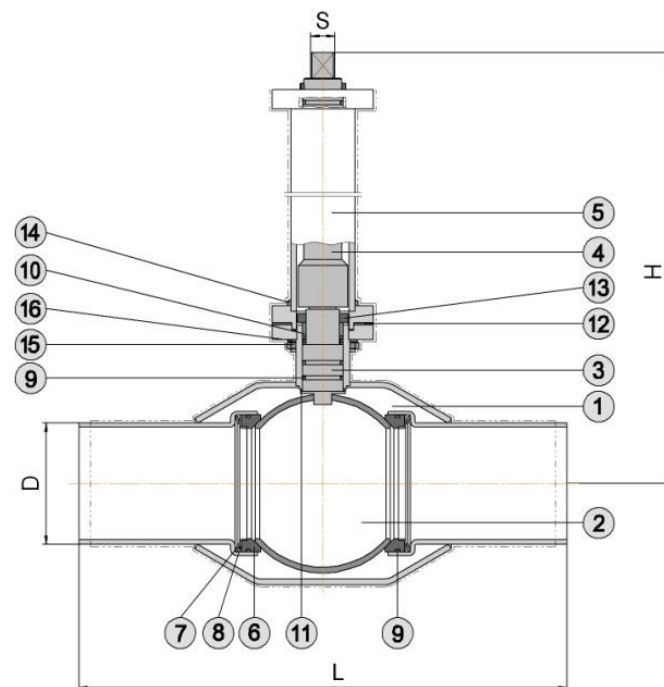


## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1 **Наименование и обозначение изделия:** Кран шаровой цельносварной с удлиненным шпинделем под приварку полнопроходной, климатическое исполнение У1, с ручным управлением – под Т-ключ (по заказу потребителя – с рукояткой)  
**11с67п (КЗШС41нж) ЗЦП.00.10**, далее КШ. В маркировке КШ следует различать обозначения: 11с67п – маркировка для экспортируемого товара; КЗШС41нж – маркировка товара для внутреннего рынка Украины.
- 1.2 **Предприятие изготовитель:** ООО «Луганский завод трубопроводной арматуры «МАРШАЛ», Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13.
- 1.3 **Назначение изделия:** КШ предназначен для установки в качестве запорного устройства, полностью перекрывающего поток рабочей среды на трубопроводах, транспортирующих воду, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана. Возможно использование КШ для подземной установки.
- 1.4 **Сертификаты соответствия:** Сертификат соответствия Техническому регламенту Таможенного союза RU C-UA.AЯ45.B.00420, Сертификат УкрСЕПРО № UA1.039.0189983-12, Сертификат соответствия требованиям ГАЗСЕРТ ЮАЧ0.UA.1401.H00172, Сертификат соответствия требованиям промышленной безопасности С-РТЭ.002.TU.00031.

## 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальный диаметр, DN	Номинальное давление, PN, (МПа)	Эффективный диаметр, мм, D <sub>эф</sub>	Строительная длина, мм, L	Диаметр патрубка D, мм	Размер под ключ S, мм	Высота, мм, H	Масса, кг
50	40 (4,0)	48	300	60	19	1000	8,6
						1150	9,4
						1500	11,2
						2000	19,4
						550	12,2
80	16 (1,6), 25 (2,5)	75	370	89	32	600	12,6
						650	13,0
						680	13,2
						800	14,1
						850	14,5
						1000	15,5
						1150	16,6
						1200	16,9
						1300	17,7
						1500	19,1
						1600	19,9
						1800	21,3
						2000	22,7
100	16 (1,6)	98	390	108	32	2250	24,6
						750	17,4
						1000	19,2
						1150	20,3
						1400	22,1
						1450	22,5
						1530	23,0
						1600	23,6
						1700	24,3
						1800	25,0
						2000	26,5
						1200	72,7
						1300	74,0
1470	76,3						
1500	76,7						
1800	81,0						
1900	82,0						
1950	82,6						
2200	86,0						
2500	90,0						
Рабочая среда	вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана						
Тип покрытия	эпоксидное усиленного типа						
Температура рабочей среды	от -40°С до +200°С						
Класс герметичности	класс А по ГОСТ 9544						
Климатическое исполнение	У1 по ГОСТ 15150 (не ниже -40°С)						
Средний ресурс до замены	10000 циклов						
Средний срок службы	30 лет						
МАТЕРИАЛЫ ОСНОВНЫХ ДЕТАЛЕЙ							
1 корпус	сталь 20	9 кольцо уплотнительное	бутадиен-нитрильный эластомер				
2 шар	сталь 08Х18Н10	10 кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6				
3 шпиндель	сталь 20Х13	11 кольцо	фторопласт Ф4ГЗК6				
4 удлинитель шпинделя	сталь 20Х13	12 прокладка	фторопласт Ф4ГЗК6				
5 кожух	сталь 20	13 штифт	сталь 45				
6 кольцо уплотнительное	фторопласт Ф4ГЗК6	14 болт	сталь 35				
7 пружина тарельчатая	сталь 60С2А	15 гайка	сталь 35				
8 кольцо опорное	ст 3	16 шайба	ст 3				



3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- 3.1 КШ.  
 3.2 Паспорт, инструкция по эксплуатации.  
 3.3 Т-ключ или рукоятка (по требованию заказчика).

## 4 ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 4.1 Открытие КШ производится поворотом Т-ключа против часовой стрелки до упора.  
 4.2 КШ в процессе эксплуатации должны быть полностью открыты или полностью закрыты до упора. ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ КШ В КАЧЕСТВЕ РЕГУЛИРУЮЩЕЙ АРМАТУРЫ.  
 4.3 Применение КШ допускается только для параметров рабочей среды, указанных в данном паспорте.  
 4.4 Для предотвращения гидравлических ударов открытие и закрытие КШ производить плавно.  
 4.5 ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ ПРИ НАЛИЧИИ ДАВЛЕНИЯ В ТРУБОПРОВОДЕ.

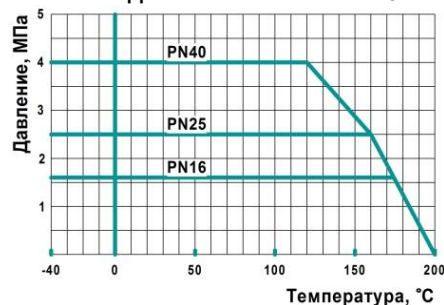
## 5 ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

- 5.1 КШ должен устанавливаться и обслуживаться только квалифицированным рабочим персоналом.  
 5.2 Перед монтажом КШ следует снять заглушки с проходных патрубков, обмотать кран мокрой ветошью. КШ должен быть полностью открыт. Следить за тем, чтобы не происходил перегрев корпуса крана выше плюс 180°С. При необходимости, остановить проведение сварочных работ до остывания корпуса и дополнительно полить водой ветошь. Проверить сварные швы на герметичность согласно требованиям нормативных документов. Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.

## 6 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 КШ специального обслуживания не требует.  
 6.2 Ревизия КШ – по регламенту потребителя, но не реже одного раза в год. Рекомендуется раз в месяц несколько раз открыть и закрыть кран для предотвращения образования отложений на поверхности шара.  
 6.3 При обслуживании проверить:  
 - герметичность относительно окружающей среды;  
 - работоспособность (подвижность запорного органа), путем закрытия и открытия КШ.

## 7 ГРАФИК ДАВЛЕНИЕ – ТЕМПЕРАТУРА



## 8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 8.1 Условия хранения КШ - навесы или складские помещения в районах с умеренным или холодным климатом в условно чистой атмосфере 4(Ж2) ГОСТ15150.
- 8.2 Транспортировка КШ допускается любым видом транспорта с соблюдением правил, действующих для данного вида транспорта.
- 8.3 НЕ БРОСАТЬ !

## 9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 9.1 Гарантийный срок эксплуатации КШ 36 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня продажи КШ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, эксплуатации, транспортировки и хранения.
- 9.2 Гарантийный срок хранения 42 месяца в складских помещениях.
- 9.3 Гарантия распространяется на КШ, установленные и используемые в соответствии с техническими характеристиками изделия, инструкциями по монтажу, описанными в данном паспорте и руководстве по эксплуатации. Любое другое использование КШ, не согласованное с изготовителем, вызывает отмену гарантий изготовителя.
- 9.4 Гарантия НЕ распространяется на КШ при наличии:
  - следов постороннего вмешательства (ремонта или изменения конструкции КШ);
  - механических повреждений;
  - повреждений, вызванных попаданием внутрь КШ посторонних предметов.

## 10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

- 10.1 Кран шаровой испытан:
  - на прочность и плотность сварных швов и материала корпуса водой давлением 1,5PN;
  - на герметичность относительно окружающей среды - водой давлением 1,1PN;
  - на герметичность затвора водой давлением 1,1PN и воздухом давлением 0,6 МПа.
- 10.2 Кран шаровой

DN	PN
ЗАВОДСКОЙ НОМЕР	

соответствует ТУ У 04671406-003-1999 (ТУ У 04671406-02-96) и признан годным для эксплуатации.

Печать ОТК

Дата

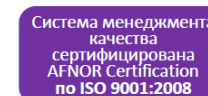
Подпись



НАДЕЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ ЭНЕРГИЕЙ

ООО «ЛУГАНСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ «МАРШАЛ»  
Украина, 91054, г. Луганск, ул. Монтажная, 13  
тел./факс: +380 642 500 900 (многоканальный)  
www.marshal.su

ОКП 374200 ТН ВЭД СНГ 8481 80 81 99



Кран шаровой

11с67п (КЗШС41нж)

ТМ МАРШАЛ

Паспорт

Инструкция по эксплуатации