



Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
 в соответствии / *according to EN 10204-3.1*
 Дата / *Date:* 26 сентября 2022 г.

№ сертификата / *Cert no* 22-0897

Our reference
 Наш номер заказа / *Our order no*

Your reference
 Ваш номер заказа / *Your order no*

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate ООО «ЭСАБ»
 № факса / *Fax no* (8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	OK 46.00 3,0x350		Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
Партия № / <i>Lot number</i>	HGW385-0030		C	0,06
Артикул / <i>Item number</i>	4600303AM0	4600303WB0	Si	0,29
	4600303WD0	4600303WZ0	Mn	0,38
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>		P	0,017
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11		S	0,0105
	SFA/AWS A5.1: E 6013		Ni	0,10
	ГОСТ 9467: 346		Cr	0,07
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg		Cu	0,14
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013		V	0,02
			Mo	0,01
			Nb	<0,01
			Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

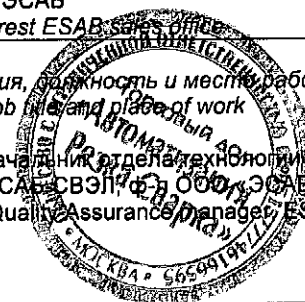
Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. / *Name* / Азаров К.В. / *Konstantin Azarov*

Начальник отдела технологий и качества ЭСАБ СВЭЛ/Ф.О. ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance Manager ESAB-SVEL



ОГРН 1037739258919
 ИНН 7704219345
 КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
 198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
 POSTAL ADDRESS
 Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

Зав. СКЛ
 ДАВРЕНТЬЕВА Л.И.
 ДОВЕРЕННОСТЬ № 01.01.22
 ТЕЛЕФОН 01.01.22
 TELEPHONE +7 812 309 03 88
 ТЕЛЕФАКС +7 812 309 03 87



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**

**в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0897**

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 А

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МРa
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МРa
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0°C)	≥ 59 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	≥ 110 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	≥ 40 Дж/см ² / J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL

Сертификат качества / *Quality certificate***СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE**в соответствии / *according to EN 10204-3.1*№ сертификата /
Cert no 22-0898Дата /
Date: 26 сентября 2022 г.*Our reference*
Наш номер заказа /
*Our order no**Your reference*
Ваш номер заказа /
*Your order no*Заказчик / Customer ООО «ЭСАБ»Получатель сертификата /
Receiver of the certificate

ООО «ЭСАБ»

№ факса / *Fax no*

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	OK 46.00 3,0x350	
Партия № / <i>Lot number</i>	HGW386-0030	
Артикул / <i>Item number</i>	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>	
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg	
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: Э46	
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,05
Si	0,31
Mn	0,49
P	0,018
S	0,0120
Ni	0,08
Cr	0,06
Cu	0,13
V	0,02
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Даврентьева Л.И.
Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЛ в г. СПб
Quality assurance manager, ESAB-SVEL

ОГРН 1037739258919
ИНН 7704219345
КПП 780543001ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
POSTAL ADDRESS
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. PetersburgТЕЛЕФОН
TELEPHONE
+7 812 309 03 88ТЕЛЕФАКС
TELEFAX
+7 812 309 03.87



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no **22-0898**

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 А

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МРa
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МРa
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0°C)	≥ 59 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	≥ 110 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	≥ 40 Дж/см ² / J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

*In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office*

*Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
 в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /
 Cert no 22-0898

Дата /
 Date: 26 сентября 2022 г.

Our reference
 Наш номер заказа /
 Our order no

Your reference
 Ваш номер заказа /
 Your order no

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate ООО «ЭСАБ»
 № факса / *Fax no* (8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	OK 46.00 3,0x350	
Партия № / <i>Lot number</i>	HGW386-0030	
Артикул / <i>Item number</i>	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>	
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg	
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: Э46	
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,05
Si	0,31
Mn	0,49
P	0,018
S	0,0120
Ni	0,08
Cr	0,06
Cu	0,13
V	0,02
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

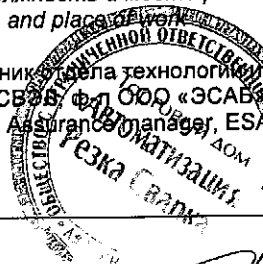
В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
 Name

/ Азаров К.В. /
 Konstantin Azarov

Начальник отдела технологий качества
 ЭСАБ-СВЭЛ, ФЛ ООО «ЭСАБ» в г. СПб
 Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



ОГРН 1037739258919
 ИНН 7704219345
 КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
 198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
 POSTAL ADDRESS
 Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
 TELEPHONE +7 812 309 03 88
 ТЕЛЕФАКС
 TELEFAX +7 812 309 03 87



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no **22-0898**

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WDO	4600303WZO
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МПа
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МПа
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0 °C)	≥ 59 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20 °C)	≥ 110 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40 °C)	≥ 40 Дж/см ² / J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /
In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL



Сертификат качества / *Quality certificate*
СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /
INSPECTION CERTIFICATE
 в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата / *Cert no* 22-0898

Дата / *Date:* 26 сентября 2022 г.

Our reference
 Наш номер заказа / *Our order no*

Your reference
 Ваш номер заказа / *Your order no*

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /
Receiver of the certificate ООО «ЭСАБ»
 № факса / *Fax no* (8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	OK 46.00 3,0x350		Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
Партия № / <i>Lot number</i>	HGW386-0030		C	0,05
Артикул / <i>Item number</i>	4600303AM0	4600303WB0	Si	0,31
	4600303WDO	4600303WZO	Mn	0,49
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>		P	0,018
			S	0,0120
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg		Ni	0,08
			Cr	0,06
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11		Cu	0,13
	SFA/AWS A5.1: E 6013		V	0,02
	ГОСТ 9467: 346		Mo	<0,01
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013		Nb	<0,01
			Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

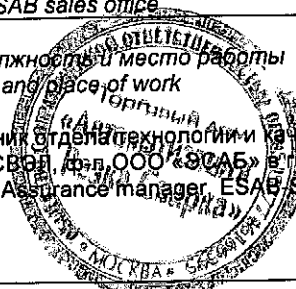
Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи
This certificate is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ
In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О. / *Name* / Азаров К.В. / *Konstantin Azarov*

Начальник отдела технологий и качества ЭСАБ-СВЛ, Ф.п. ООО «ЭСАБ» в СПб
Quality Assurance manager, ESAB SVEL



Зав. СКЛ
 ЛАВРЕНТЬЕВА О.Н.
 ДОВЕРЕННОСТЬ № 1
 от 1.07.22

ОГРН 1037739258919
 ИНН 7704219345
 КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС
 198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5
 POSTAL ADDRESS
 Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН
 TELEPHONE
 +7 812 309 03 88

ТЕЛЕФАКС
 TELEFAX
 +7 812 309 03 87



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /
ANNEX TO CERTIFICATE**

в соответствии / according to EN 10204-2.2
№ сертификата / Cert no 22-0898

Наименование продукции / Product designation	OK 46.00 3,0x350	
Артикул / Item number	4600303AM0	4600303WB0
	4600303WD0	4600303WZ0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (EN ISO) 2560-A: E 38 0 RC11	
	SFA/AWS A5.1: E 6013	
	ГОСТ 9467: 346	
ТУ / Technical description	ТУ 1272-124-55224353-2013	

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат РМРС / RS certificate	Категория 2 / Grade 2
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03); ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / For the electrodes in industrial packaging – not required
Пространственные положения / Weld positions	Все / All
Род тока, полярность / Current, polarity	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / Weld current range	70 -140 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / Typical mechanical properties for all weld metal	Значение без термообработки / Value as welded without heat treatment
Предел текучести / Yield strength	≥ 380 МПа / МПа
Предел прочности / Tensile strength	480-560 МПа / МПа
Относительное удлинение / Elongation	≥ 22%
Относительное сужение / Reduction of area	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=0°C)	≥ 59 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-20)	≥ 35 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	≥ 110 Дж/см ² / J/cm ²
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	≥ 40 Дж/см ² / J/cm ²

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /

*In case of any questions(*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office*

*Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.
Name

/ Азаров К.В. /
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL