

1 Сведения об изделии

1.1 Наименование изделия:

«Стиль» КПНК: Конвектор отопительный напольный, тип (модельный ряд) – «Стиль».

1.2 Изготовитель: АО «САНТЕХПРОМ», 107497 Москва, ул. Амурская, д.9/б.

1.3 Конвекторы изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311 (Приборы отопительные. Общие технические условия). Соответствие конвекторов ГОСТ 31311 подтверждено сертификатом соответствия обязательной сертификации № РОСС RU С- RU. AF16. B.00535/23.

2 Назначение, область применения и отличительные особенности

2.1 Конвекторы типа «Стиль» предназначены для применения в системах водяного отопления жилых, промышленных и общественных зданий различного назначения, согласно approvals проектирования СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха», при использовании теплоносителя с температурой до 115°C и рабочем давлении до 1,0 МПа.

2.2 В качестве теплоносителя кроме воды могут также использоваться нетоксичные и негорючие антифризы в соответствии с нормами СП 60.13330.2020.

2.3 Показатели качества теплоносителя должны соответствовать значениям, указанным в СП 124.13330.2012 «Тепловые сети. Свод правил».

2.4 Соответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям может привести к ускоренной коррозии, образованию отложений и потере герметичности соединений.

2.5 Напольные конвекторы при установке в любой точке помещений обеспечивают эффективный прогрев. Вследствие вертикально направленного конвективного теплового потока происходит объемное перемешивание нагретого и холодного воздуха, достигается оптимальное соотношение составляющих теплопередачи – конвекцией и излучением, определяющих тепловую комфортность.

2.6 Высокая прочность и долговечность используемых при производстве конвекторов электросварных труб обеспечивают длительный срок службы конвекторов эквивалентный трубам системы отопления.

2.7 Наличие травмобезопасного обтекаемого кожуха исключает возможность прикосновения к нагревательному элементу конвектора (НЭ). При максимальной температуре теплоносителя температура на поверхности кожуха не превышает 45°C, а на поверхности решетки 50°C.

2.8 Отсутствие перегрева внешней оболочки кожуха исключает прикосновение к поверхностям конвектора с температурой выше 75°C, что не требует установки защитных ограждений по СанПиН 2.1.2.2645-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях".

2.9 Развитие оребрение и небольшое количество труб, в которых вода движется с достаточно высокой скоростью, обеспечивает необходимый тепловой поток с минимальным количеством теплоносителя, что сводит к минимуму опасность заводушивания и загрязнения конвекторов, обеспечивает низкую инерционность, что позволяет эффективно регулировать их тепловую мощность и оптимизировать расход тепловой энергии на отопление.

2.10 Конструктивные особенности конвекторов, исполнение нагревательного элемента, обтекаемого кожуха, передовые технологии производства на автоматизированных линиях, регулярные испытания в испытательной лаборатории обеспечивают стабильность качества, высокую теплоотдачу, надежность и долговечность.

2.11 Номенклатура выпускаемых АО «САНТЕХПРОМ» напольных конвекторов, позволяет подбирать конвекторы при различных вариантах подсоединения: резьбовое, на сварке, боковое, нижнее, при концевом или проходном исполнениях, с терморегулятором, запорной арматурой - для однотрубных или двухтрубных систем отопления.

3 Устройство и исполнение

3.1 Конвекторы типа «Стиль» разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 «Общие технические условия», конструкторской и технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Конвекторы типа «Стиль» представляют собой конструкцию с боковым присоединением трубопроводов, состоящую из нагревательного элемента, закрепленного на кронштейнах опор, к которым винтами крепится кожух. Конвекторы крепятся к полу.

3.3 Конвекторы выпускаются правого и левого исполнения или проходные.

При необходимости, в зависимости от подсоединения к стояку системы отопления слева или справа, в случае конвектора с НЭ без клапана терморегулятора, можно снять кожух, развернуть НЭ в необходимое положение, а затем установить кожух на место.

3.4 Основные элементы конструкции конвекторов «Стиль» с габаритными и присоединительными размерами приведены на рисунке 1.

3.5 Наружное покрытие кожуха конвектора выполнено порошковой краской, нагревательного элемента – методом электрофореза по инновационным технологиям согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

3.6 Нагревательные элементы конвекторов испытаны гидравлическим давлением 1,6 МПа.

3.7 Конвекторы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ для категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150.

3.8 Конвекторы поставляются покупателю в полной заводской готовности.

3.9 Основные элементы конструкции конвекторов «Стиль» с габаритными размерами приведены на рисунке 1.

4 Основные технические характеристики

4.1 Основные технические характеристики конвекторов «Стиль» приведены в таблице 1.

4.2 Номинальный тепловой поток – Q_н определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 по ГОСТ Р 53583-2009 для нормальных условий: при температурном напоре ΔT = 70°C, расходе теплоносителя (воды) через конвектор M_о = 0,1 кг/с (360 кг/час), барометрическом давлении В=1103,3 ГПа (760 мм.рт.ст.), движении теплоносителя в приборе по схеме «сверху-вниз».

Тепловой поток при других температурных напорах теплоносителя определяется по формуле: Q_i = Q_н * (ΔT_i/70)ⁿ. Для конвекторов типа «Стиль» показатель степени n = 1,34.

4.3 Характерным размером конвекторов является длина нагревательного элемента (НЭ). Зависимость тепловой мощности конвекторов от длины нагревательного элемента определяется линейной зависимостью по результатам испытаний модели с номинальным тепловым потоком в диапазоне 1100 ÷ 1700 Вт.

Таблица 1

| № модели | Условное обозначение конвектора «Стиль» КПНК | Номинальный тепловой поток Q _н , Вт | Размеры | | |
|----------|--|--|-------------------------------|--|----------------|
| | | | Длина кожуха, мм L ± 10 мм | Длина нагревательного элемента по оребрению, мм L1 ± 6 мм | Масса ± 7%, кг |
| 1 | КПНК 20-650 (К/П) | 650 | 646 | 360 | 12,0 |
| 2 | КПНК 20-850 (К/П) | 850 | 646 | 468 | 13,5 |
| 3 | КПНК 20-1140(К/П) | 1140 | 838 | 624 | 15,5 |
| 4 | КПНК 20-1650(К/П) | 1650 | 1126 | 912 | 22,0 |
| 5 | КПНК 20-2100(К/П) | 2100 | 1318 | 1134 | 25,5 |
| 6 | КПНК 20-2350(К/П) | 2350 | 1510 | 1272 | 28,5 |
| 7 | КПНК 20-2550(К/П) | 2550 | 1606 | 1385 | 30,5 |
| 8 | КПНК 20-2650(К/П) | 2650 | 1606 | 1434 | 31,0 |

Габаритный размер для концевого конвектора L2 = L + (120 ± 10) мм.

Проходного: L2 = L + (170 ± 10) мм

Пример условного обозначения модели конвектора

- концевого: «Стиль» КПНК 20-1140 К

- проходного: «Стиль» КПНК 20-1650 П

4.4 Тепловой поток конвекторов не зависит от схемы движения теплоносителя: «сверху-вниз» или «снизу-вверх». В случае комплектации регулирующей или запорной арматурой с указателем направления движения потока теплоносителя ее установка должна выполняться строго по указателю (по стрелке) направления.

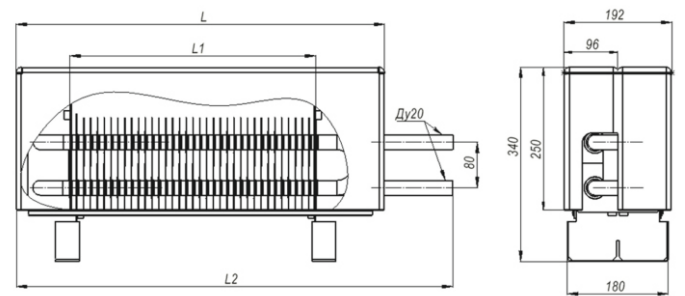


Рис. 1 Конвектор «Стиль» концевой, правого исполнения.

5 Комплект поставки. Маркировка.

5.1 В состав поставки конвектора входит:

- конвектор в сборе;

- паспорт (допускается 1 экземпляр на партию изделий);

- упаковка.

5.2 С конвекторами может поставляться дополнительное оснащение в виде различных вариантов узлов подводок (модулей). Узлы подводок (модули) не входят в стандартную комплектацию и приобретаются заказчиком (покупателем) по отдельному заказу. В заказе должен быть указан вариант узла подводки в соответствии с «Каталогом узлов подводок (Модулей)», приведенным на сайте www.santexprom.ru. В этом случае, вариант модуля, габаритные размеры, длина НЭ, длина кожухов конвекторов с дополнительным

оснащением, определяются условиями поставки, указанными в договоре (заказе) с потребителем.

В целях снижения трудоемкости монтажа конвекторов на объектах, модули (по условию заказа) могут быть присоединены к конвекторам и испытаны в заводских условиях.

Схема условных обозначений при заказе конвекторов с различными вариантами узлов



5.3 Условное обозначение при заказе конвекторов с учетом п.5.2 приведено на схеме и включает:

условное обозначение (тип) конвектора; диаметр условного прохода присоединительного патрубка; номинальный тепловой поток; исполнение: концевой-проходной; обозначение присоединяемого узла (Модуля – см.п.5.2); исполнение по направлению к стояку: правое - левое; вариант исполнения законцовок патрубков: на резьбе – «рез.», гладкие – «гл.», с раструбными – «рт.»*; наличие площадки для распределителя потребленной тепловой энергии.

*Для проходных конвекторов – сочетания из исполнения законцовок, например: «рез/рез.», «рт/рез.», при этом привязка расположения ведётся от входного патрубка, подсоединяемого к отопительной системе.

Пример записи условного обозначения при заказе конвектора с различными вариантами узлов подводок (модулей):

- «Стиль» КПНК 20-1140 КА01 прав., рез. Т

- «Стиль» КПНК 20-1650 ПА02 лев., гл.

5.4 Маркировка.

Наклейка сбоку на нагревательном элементе конвектора содержит условное обозначение конвектора, условное обозначение по карте производства и дату контроля НЭ ОТК.

Наклейка на внутренней стороне кожуха содержит условное обозначение размера кожуха по карте производства и дату его контроля ОТК.

Маркировка конвектора на индивидуальной упаковке по ГОСТ 31311.

6 Инструкция по монтажу

6.1 Монтаж конвектора должен производиться квалифицированным персоналом в соответствии с проектом, действующими строительными нормами, правилами, монтажными чертежами, требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», п.2 паспорта.

6.2 Не допускается подключать конвектор к системам отопления с использованием теплоносителей с температурой более 115°C и к системам парового отопления.

6.3 Конвекторы «Стиль» КПНК следует размещать и крепить к полу по проекту, в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки.

6.4 Монтаж конвекторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленной поверхности пола. Проверить горизонтальность установки конвектора по уровню по поверхности кожуха или НЭ.

В случае установки конвекторов у оконных проемов с подоконными досками или в нишах угол между задней кромкой кожуха и внешней кромкой подоконной доски или ниши не должен быть меньше 45°.

6.5 При монтаже не допускать попадание мусора на внутренние и внешние поверхности конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента. Рекомендуется полностью не снимать упаковку и максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.

6.6 В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре теплоносителя до 105°C рекомендуется применять ленту ФУМ или льняную прядь по ГОСТ Р 53484, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе, или специальными уплотняющими пастами-герметиками; при температуре выше 105°C - волокно хризотила по ГОСТ 12871 вместе с льняной прядью, пропитанные графитом, замешанными на натуральной олифе, а также другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

6.7 Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом - давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см²).

Испытания должны проводиться при положительной температуре в помещениях здания, а температура воды должна быть не ниже 5 °С.

7 Инструкция по эксплуатации

7.1 Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта, назначению и области применения в соответствии с ГОСТ 31311, п.2 Паспорта.

7.2 Конвекторы могут соединяться с любыми материалами, допускающими соединение со стальными трубами.

7.3 Во избежание ускоренной коррозии конвектор, как и системы теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не допускается опорожнять конвектор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения конвектора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

7.4 Не допускается замораживание воды (теплоносителя) внутри отопительных приборов.

7.5 Промывка систем отопления, с установленными конвекторами производится централизованно - по регламенту средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

7.6 При эксплуатации рекомендуется периодически (перед началом отопительного сезона) очищать от загрязнений поверхность кожухов конвекторов и, при попадании мусора, пространство между пластинами НЭ.

7.7 Для протирки кожуха конвектора пользоваться мягкой салфеткой или губкой с мыльной тёплой водой, после чего вытереть поверхности насухо. Пространство между пластинами рекомендуется прочищать снизу НЭ при помощи пылесоса. При необходимости снять кожух.

7.8 При температурном напоре более 50 °С поверхность пластин и трубы нагревательного элемента конвектора нагреваются выше 75 °С, в связи с чем должны приниматься меры по исключению прямого контакта с перегретой поверхностью.

7.9 Запрещается:

- эксплуатация конвекторов с нарушением назначения и области применения, указанных в настоящем паспорте;

- использовать подводящие трубопроводы и конвектор в качестве токоведущих и заземляющих устройств.

- позволять детям играть с кранами, воздуховыпускными устройствами, терморегуляторами, а также, непосредственно у конвекторов при высокой температуре теплоносителя.

Изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации конвектора.

8 Транспортирование, хранение и утилизация

8.1 Транспортирование и хранение конвекторов в соответствии с ГОСТ 31311.

8.2 Допускается транспортировка конвекторов любыми видами транспорта согласно правилам перевозки грузов, действующим на конкретном виде транспорта, с соблюдением требований, указанных в условиях поставки.

8.3 Индивидуальная упаковка конвекторов обеспечивает их защиту от внешних загрязнений. В зависимости от условий транспортирования и вида транспорта определяется пакетная, на поддонах или контейнерная упаковка.

8.4 При погрузке, выгрузке, транспортировании отопительные приборы должны быть защищены от механических воздействий.

8.5 Конвекторы должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом с обеспечением их защиты от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8.6 Конвекторы могут быть установлены рядами на стеллажах (поддонах) в штабели высотой не более трех рядов. Каждый ряд должен быть проложен жестким картоном или фанерой.

8.7 Конвекторы не содержат вредных для здоровья материалов и подлежат утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

9 Гарантийные обязательства и условия их действия

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества конвекторов требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации составляет не менее 25 лет.

9.3 Гарантийный срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации 15 лет от даты выпуска изготовителем.

9.4 Гарантийный срок службы клапанов термостатов, запорной арматуры, входящих в дополнительное оснащение в составе модулей, приобретаемых по п.5.2, определяется по паспорту изготовителя этих изделий от даты реализации конечным продавцом.

9.5 Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине изготовителя.

9.6 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя (покупателя) или организации, ответственной за систему отопления, к которой подключен (был подключен) конвектор.

9.7 Изготовитель гарантирует замену или ремонт вышедшего из строя в течение гарантийного срока конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий п.7, п.8.

9.8 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.9 При предъявления претензии к качеству товара необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт с отметками продавца и покупателя (потребителя), акт входного контроля, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

9.10 Вышедшие из строя конвекторы должны быть сохранены до выяснения причин возникновения неисправности предприятием-изготовителем.

9.11 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр изготовителя.

9.12 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем (потребителем)

9.13 Претензии к качеству товара принимаются по адресу:

107497, г. Москва, ул. Амурская 9/6, АО "САНТЕХПРОМ", эл. почта: mail@santexprom.ru
Телефон: +7 (495) 462-21-19

10 Свидетельство о приемке

Конвектор модели № _____ (в таблице) соответствует ГОСТ 31311 и признан годным для эксплуатации. Присоединен модуль А (____)

Дата выпуска « ____ » _____ 202__ г.

Ответственное лицо изготовителя ОТК _____ Штамп

Дата продажи « ____ » _____ 202__ г.

_____ Печать торгующей организации

ОКПД 2 25.21.11.150



АГ16



САНТЕХПРОМ

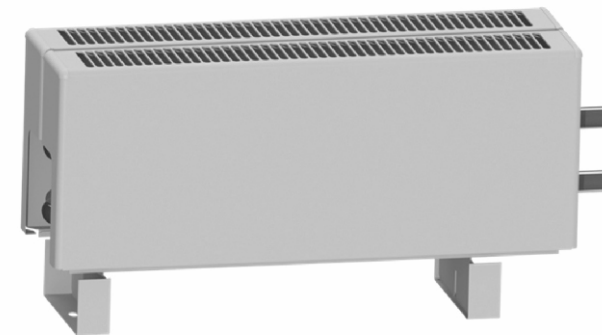
КОНВЕКТОР

ОТОПИТЕЛЬНЫЙ СТАЛЬНОЙ НАПОЛЬНЫЙ

**«Стиль» КПК
Травмобезопасный**

ПАСПОРТ

Инструкция по монтажу и эксплуатации



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«САНТЕХПРОМ»**

Россия, 107497, г. Москва ул. Амурская, д.9/6
www.santexprom.ru mail@santexprom.ru

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию конвекторов, которые не влияют на основные технические характеристики изделий и условия их эксплуатации и могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601 и ГОСТ 31311