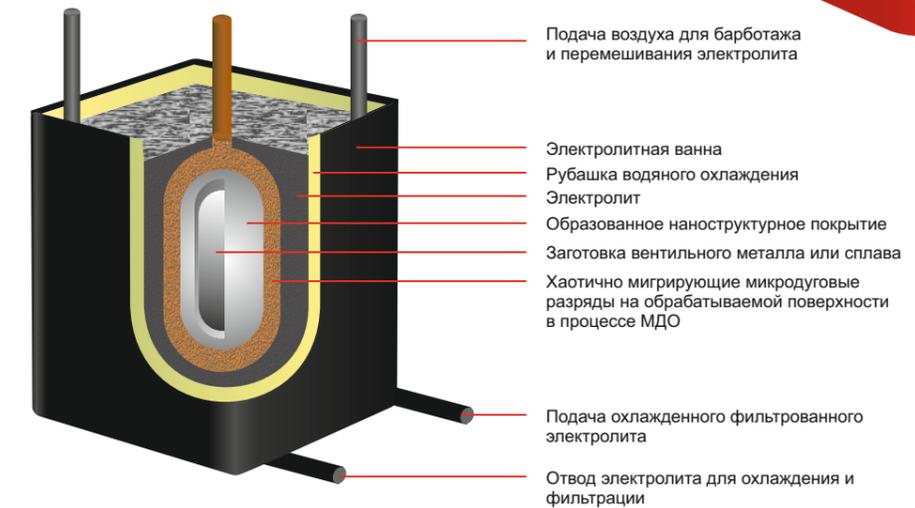


ТЕХНОЛОГИЯ МИКРОДУГОВОГО ОКСИДИРОВАНИЯ ПОВЕРХНОСТИ

Значительных успехов компания достигла в производстве газовых шаровых кранов, предназначенных для использования в качестве запорных устройств наружного и внутреннего применения.

«ИННОВАЦИИ»



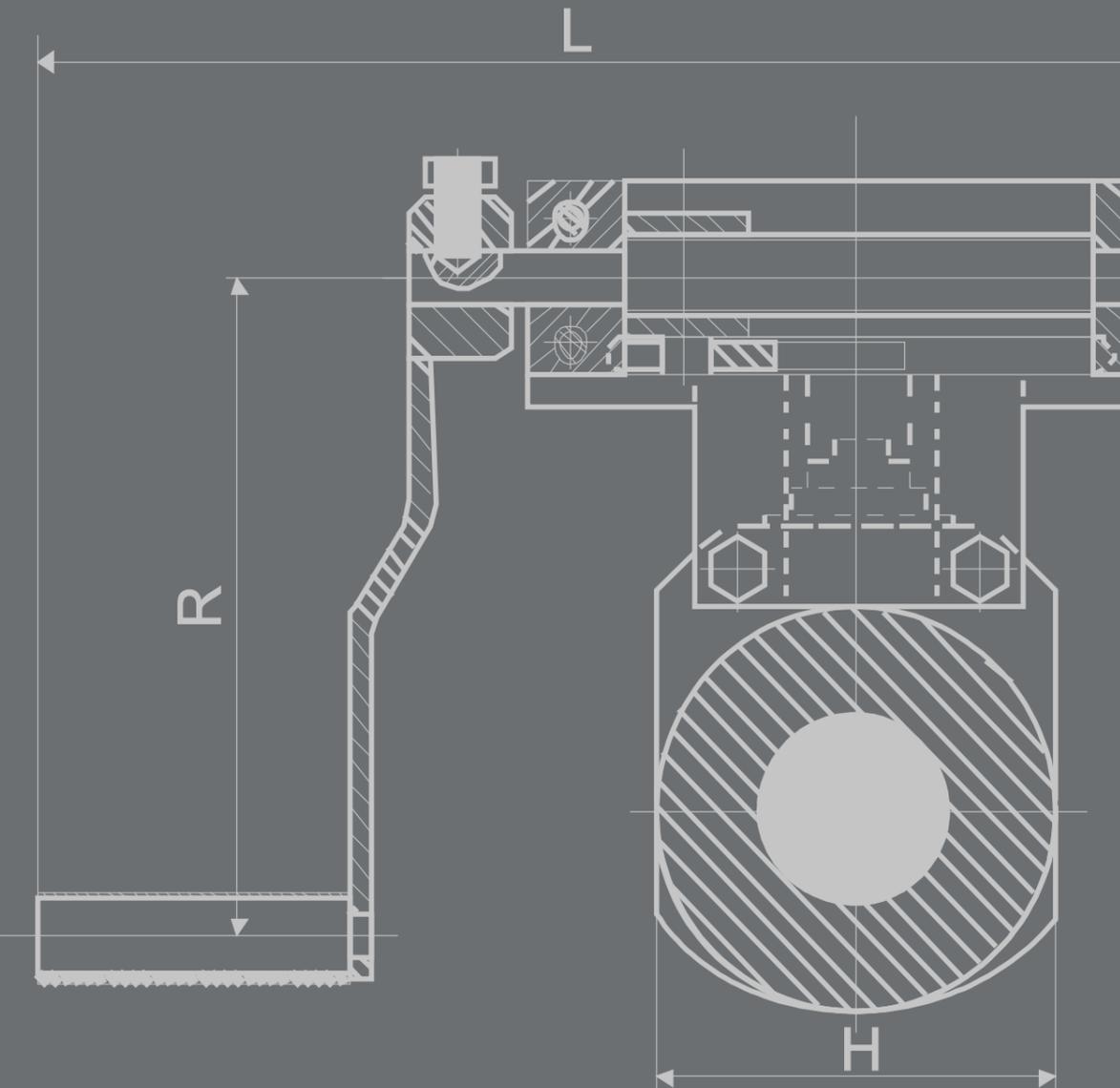
В результате применения МДО на поверхности образуется высокопрочное эрозионно и коррозионностойкое корундовое покрытие.

Особенностью технологии МДО является образование множества микрозарядов на границе металл-оксид-электролит.

При изготовлении кранов ГШК используется уникальная технология микродугового оксидирования поверхности шарового затвора, защищенная патентом Российской Федерации. В результате применения данной технологии на поверхности шара образуется высокопрочное, эрозионностойкое корундовое покрытие, обеспечивающее в сочетании с эластичным абразивоустойчивым уплотнением из полиуретана сохранение герметичности в течение всего срока службы. Надежность и герметичность особенно важны при транспортировке природного газа и безопасного использования его потребителем.

Благодаря идеальной геометрии поверхности шара и полнопроходному сечению затвора, кран обеспечивает минимальное аэродинамическое и гидравлическое сопротивление. В ходе ресурсных испытаний, проведенных в испытательном центре ОАО «ГипроНИИГаз», было установлено, что наработка кранов ГШК на отказ составила 16000 циклов поворота затвора в положения «открыто-закрыто» без снижения класса герметичности затвора.

Для сравнения: шаровые краны итальянского производства потеряли герметичность после 8 тыс. циклов, китайского и испанского производства - 2 тыс. циклов. Стоит также отметить, что шаровые краны производства компании «Экс-Форма» не требуют технического обслуживания или ревизии в течение всего срока службы и способны работать в диапазоне температур окружающего воздуха от -60 до +80°C.



4

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ГШК

ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ «ЭКС-ФОРМА»



Секрет такой надежности кроется в использовании технологии микродугового оксидирования (МДО) поверхности шарового затвора.

Особенностью технологии МДО является наличие множества микроразрядов на границе металл-оксид-электролит.



Термическое воздействие, оказываемое микроразрядами на материал покрытия, приводит к его многократному плавлению и кристаллизации. В результате применения данной технологии, на поверхности шара образуется высокопрочное эрозионностойкое корундовое покрытие.

Процесс МДО можно было бы назвать высоковольтным анодированием. Отличие этого процесса от твердого анодирования состоит в применяемом электролите.

Для анодирования используется концентрированная серная кислота, в то время как МДО реализуется в слабом щелочном растворе.



Для сравнения: агрессивность электролита для МДО меньше, чем средства для очистки и обезжиривания. Такой электролит безопасен для обслуживающего персонала и не наносит ущерба окружающей среде. Проводимые в фирме научные исследования позволили в два раза увеличить срок службы электролита, что позволило значительно снизить количество отработанного электролита.

Ведутся научные исследования и по дальнейшему совершенствованию и расширению возможностей самого метода МДО и получаемых покрытий.



Высокопрочное эрозионностойкое корундовое покрытие, получаемое методом МДО, в сочетании с эластичным абразиво-устойчивым уплотнением из полиуретана или фторопласта обеспечивает сохранение герметичности в течение всего срока службы крана. Конструкция газового крана защищена патентом РФ.

ГАЗОВЫЕ ШАРОВЫЕ КРАНЫ МАРКИ ГШК

Краны предназначены для использования в качестве запорных устройств на трубопроводах транспортирующих:

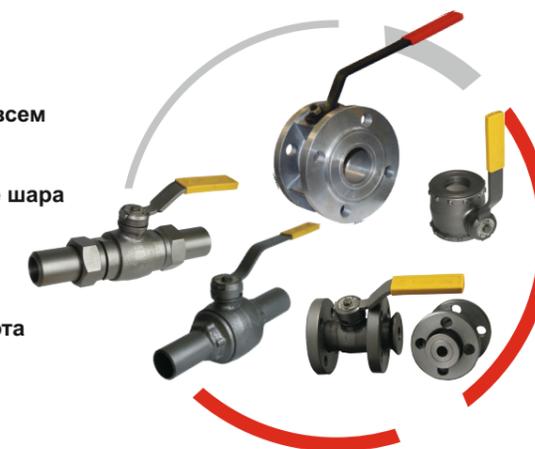
- неочищенные от механических примесей воздух и неагрессивный природный газ по ГОСТ 5542 (материал уплотнения шарового затвора - полиуретан СКУ ПФЛ-100 ТУ 38-1051240);
- очищенный от механических примесей неагрессивный природный газ по ГОСТ 5542, паровая и жидкая фазы сжиженных углеводородов по ГОСТ 20448 и ГОСТ 27578, нефтепродукты (бензины этилированные и неэтилированные, дизельное топливо, керосины, масла) (материал уплотнения шарового затвора - фторопласт Ф-4К15М5 ТУ 6-05-1412).

КРАНЫ ГШК ВЫПУСКАЮТСЯ В ДВУХ ВАРИАНТАХ КЛИМАТИЧЕСКОГО ИСПОЛНЕНИЯ:

- ✓ **СЕРИЙНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ** - климатического исполнения «У» по ГОСТ 15150 (с температурой окружающей среды от -40°C до $+80^{\circ}\text{C}$). Материал деталей: конструкционные углеродные качественные стали, алюминиевые сплавы.
- ✓ **СЕВЕРНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ** - климатического исполнения «ХЛ» по ГОСТ 15150 - «НОРД» (с температурой окружающей среды от -60°C до $+80^{\circ}\text{C}$). Материал деталей: хладостойкие стали, алюминиевые сплавы.

ПРЕИМУЩЕСТВА:

- Максимальный класс герметичности во всем диапазоне температур;
- Полнопроходное сечение затвора;
- Эрозионностойкое корундовое покрытие шара (второе по прочности после алмаза);
- Идеальная геометрия шара;
- Сохранение герметичности в течение всего срока службы;
- Нарботка на отказ 16.000 циклов поворота затвора (без потери герметичности);
- Горячаяковка корпуса крана;
- Шаровой затвор из толстостенной алюминиевой трубы.



ПРОДУКЦИЯ КОМПАНИИ «ЭКС-ФОРМА»

Промышленное газовое оборудование / Каталог 2015-2016

С более полным списком продукции и информацией о ней вы можете ознакомиться на сайте exform.ru или по телефону: 8 (8452) 52-21-31

Номинальное давление PN, МПа	1,6; 2,5
Условный проход, DN	15-100
Температура рабочей среды	от -30 °С до + 50 °С
Температура окружающей среды	от -60 °С до + 80 °С
Герметичность затвора	по классу «А» ГОСТ Р 54808.

СТРУКТУРА УСЛОВНОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ



1. Диаметр условного прохода DN, мм

полнопроходного крана: 15; 20; 25; 32; 40; 50; 80; 100
неполнопроходного крана: 65/50; 100/80

2. Тип присоединения:

Муфтовый – М;
Фланцевый – Ф;
Фланцевый (кран с литым алюминиевым корпусом DN50) – АФ;
Межфланцевый – МФ;
Под приварку – С;
Штуцерное с шаровым ниппелем «под приварку» – Ш;
Штуцерно-нипельное – ШН.

3. Номинальное давление (кгс/см²): 16; 25

4. Рабочая среда и тип уплотнения:

Неочищенные от механических примесей воздух и неагрессивный природный газ по ГОСТ 5542 (материал уплотнения шарового затвора - полиуретан СКУ ПФЛ-100 ТУ 38-1051240) - Г;
Очищенный от механических примесей неагрессивный природный газ по ГОСТ 5542, паровая и жидкая фазы сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448 и ГОСТ 27578, нефтепродукты (бензины этилированные и неэтилированные, дизельное топливо, керосины, масла) (материал уплотнения шарового затвора - фторопласт Ф-4К15М5 ТУ 6-05-1412) – Ж.



5. Тип привода:

Ручной привод (рукоятка) – Р;
Механический привод – МП;
Электропривод – Э;
Электропривод взрывозащищенный – ЭВ.

6. Климатическое исполнение:

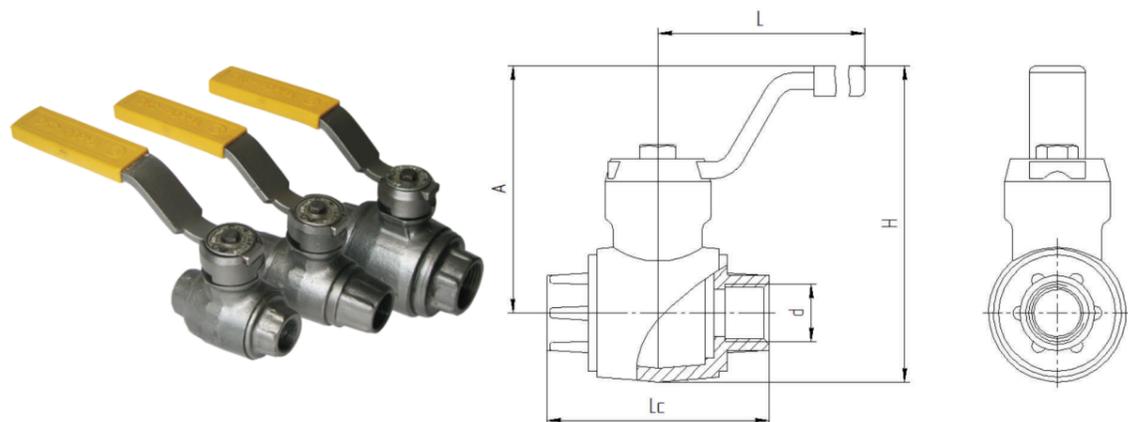
Вариант исполнения	Материал корпусных деталей	Обозначение
Умеренный климат	Конструкционные углеродистые качественные стали, алюминиевые сплавы	У
Холодный климат	Хладостойкие стали, алюминиевые сплавы	ХЛ (норд)

ПРИМЕРЫ ЗАПИСИ КРАНА ПРИ ЗАКАЗЕ:

- ✓ Кран шаровой фланцевого исполнения, полнопроходной, DN 40, на номинальное давление 16 кгс/см², для применения на трубопроводах, транспортирующих очищенный от механических примесей неагрессивный природный газ, паровую и жидкую фазы сжиженных углеводородных газов по ГОСТ 20448 и ГОСТ 27578, нефтепродукты, с материалом уплотнения шарового затвора - фторопласт Ф-4К15М5 ТУ 6-05-1412, с ручным приводом, климатического исполнения ХЛ (норд):
«Кран шаровой ГШК40Ф-16-Ж.Р.-ХЛ (норд) ТУ 3712-009-12213528-00»;
- ✓ Кран шаровой муфтового исполнения, полнопроходной, DN 15, на номинальное давление 25 кгс/см², для применения на трубопроводах транспортирующих неочищенные от механических примесей воздух и неагрессивный природный газ, с материалом уплотнения шарового затвора – полиуретан СКУ ПФЛ-100 ТУ 38-1051240, с ручным приводом, климатического исполнения У:
«Кран шаровой ГШК15М-25-Г.Р-У ТУ 3712-009-12213528-00».
- ✓ Кран шаровой фланцевого исполнения, неполнопроходной, DN 65/50, на номинальное давление 16 кгс/см², для применения на трубопроводах, транспортирующих неочищенные от механических примесей воздух и неагрессивный природный газ, с материалом уплотнения шарового затвора – полиуретан СКУ ПФЛ-100 ТУ 38-1051240 с механическим приводом, климатического исполнения У:
«Кран шаровой ГШК65/50Ф-16-Г.МП-У ТУ 3712-009-12213528-00».



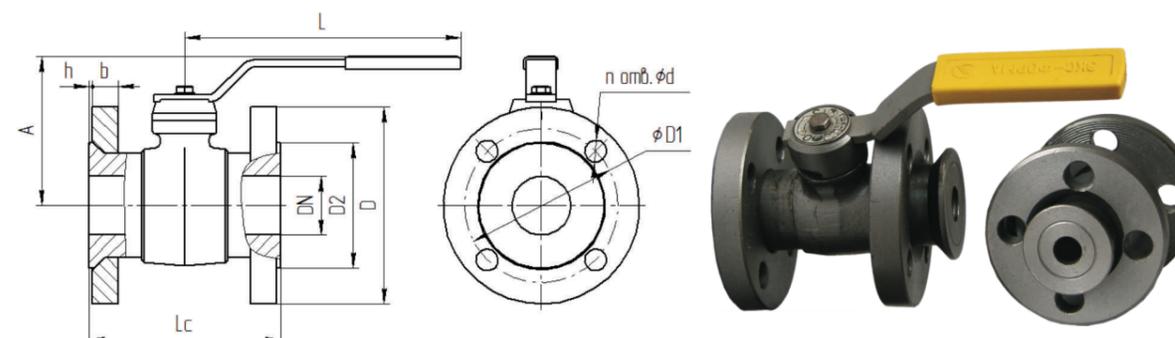
ШАРОВЫЕ КРАНЫ МУФТОВОГО ИСПОЛНЕНИЯ DN15-DN50



Монтаж осуществляется с помощью стандартных сгонов и муфт с герметизацией резьбы лентой ФУМ или паклей, пропитанной железным суриком.

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
		DN	Lc	A	H	d	L	
1,6 (16)	ГШК 15М-16...	15	80	88	113	G ^{1/2} "-B	150	1,09
	ГШК 20М-16...	20	106			G ^{3/4} "-B		1,25
	ГШК 25М-16...	25	100	130	G1"-B	1,44		
	ГШК 32М-16...	32			G ^{1/4} "-B	1,65		
	ГШК 40М-16...	40	120	162	G ^{1/2} "-B	225		3,82
	ГШК 50М-16...	50	148		G2"-B			3,92
2,5 (25)	ГШК 15М-25...	15	80	88	113	G ^{1/2} "-B	150	1,09
	ГШК 20М-25...	20	106			G ^{3/4} "-B		1,25
	ГШК 25М-25...	25	100	130	G1"-B	1,44		
	ГШК 32М-25...	32			G ^{1/4} "-B	1,65		
	ГШК 40М-25...	40	120	162	G ^{1/2} "-B	225		3,82
	ГШК 50М-25...	50	148		G2"-B			3,92

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ФЛАНЦЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ DN15-DN100

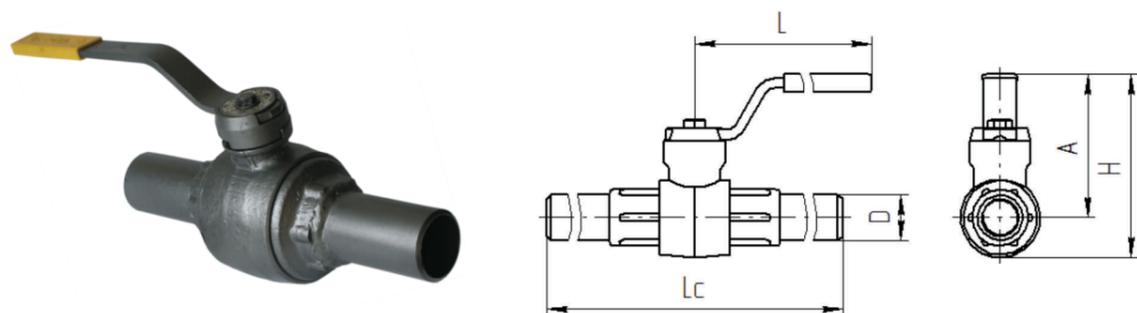


Краны с плавающими фланцами обеспечивают установку крана в любом положении и не требуют углового совмещения крепежных отверстий фланцев трубопровода.

Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг			
		DN	DN прохода	Lc	L	A	D	D1	D2	n	d	h		b		
1,6 (16)	ГШК 15Ф-16...	15	-	110	150	88	95	65	45	4	14	2	14	2,3		
	ГШК 20Ф-16...	20	-	120			105	75	58				16	3,0		
	ГШК 25Ф-16...	25	-	140	100	115	85	68	18			4,83				
	ГШК 32Ф-16...	32	-			135	100	78	19			8,56				
	ГШК 40Ф-16...	40	-	160	145	110	88	21	9,7							
	ГШК 50Ф-16...	50	-	156	225	115	160	125	100		24	11,96				
	ГШК 65/50Ф-16...	65	50	160	407	115	180	145	122		8	18	3	26	23,9	
	ГШК 80Ф-16...	80	-	283			235	236	158					27,5		
	ГШК 100Ф-16...	100	-	230			223	215	180					156	23	24,3
	ГШК 100/80Ф-16...	100	80	230	223	215	180	156								
2,5 (25)	ГШК 15Ф-25...	15	-	110	150	88	95	65	45	4	14	2	14	2,3		
	ГШК 20Ф-25...	20	-	120			105	75	58				16	3,0		
	ГШК 25Ф-25...	25	-	140	100	115	85	68	18			4,83				
	ГШК 32Ф-25...	32	-			135	100	78	19			8,56				
	ГШК 40Ф-25...	40	-	160	145	110	88	21	9,7							
	ГШК 50Ф-25...	50	-	156	225	115	160	125	100		24	11,96				
	ГШК 65/50Ф-25...	65	50	160	407	115	180	145	122		8	18	3	26	23,3	
	ГШК 80Ф-25...	80	-	283			235	236	190					158	25	27,45
	ГШК 100Ф-25...	100	-	234			235	236	190					158		

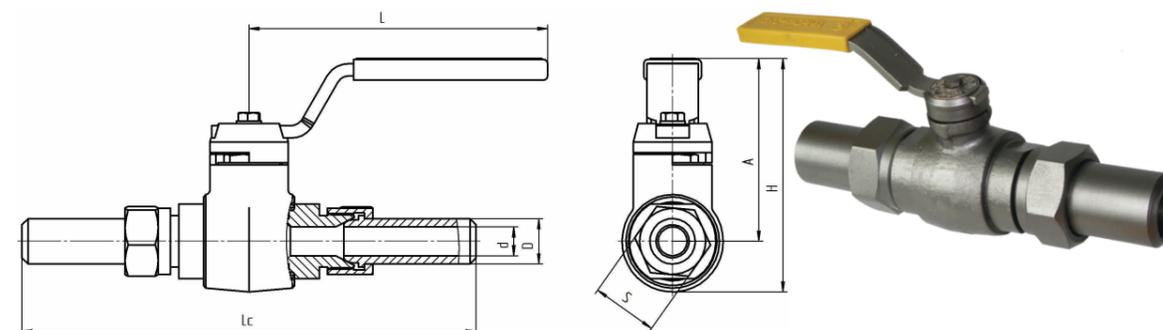


ШАРОВЫЕ КРАНЫ "ПОД ПРИВАРКУ" DN15-DN100



Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм						Масса, кг
		DN	Lc	L	A	H	D	
1,6 (16)	ГШК 15С -16...	15	230	150	88	113	22	1,26
	ГШК 20С -16...	20	260		100	130	28	1,55
	ГШК 25С -16...	25	300	225	120	162	34	2,04
	ГШК 32С -16...	32					42	2,48
	ГШК 40С -16...	40	330	407	224	300	48	4,55
	ГШК 50С -16...	50					60	5,38
	ГШК 80С -16...	80	370	407	235	322	89	14,20
	ГШК 100С -16...	100	390				108	16,18
2,5 (25)	ГШК 15С -25...	15	230	150	88	113	22	1,26
	ГШК 20С -25...	20	260		100	130	28	1,55
	ГШК 25С -25...	25	300	225	120	162	34	2,04
	ГШК 32С -25...	32					42	2,48
	ГШК 40С -25...	40	330	407	224	300	48	4,55
	ГШК 50С -25...	50					60	5,38
	ГШК 80С -25...	80	370	407	235	322	89	14,20
	ГШК 100С -25...	100	390				108	16,18

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ШТУЦЕРНЫЕ С ШАРОВЫМ НИППЕЛЕМ "ПОД ПРИВАРКУ" DN15-DN40



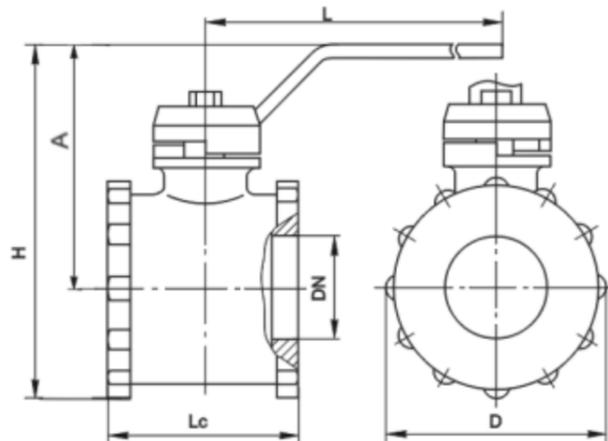
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
		DN	Lc	L	H	D	d	S	A	
1,6 (16)	ГШК 15Ш -16...	15	220	150	110	22	14	32	88	1,09
	ГШК 20Ш -16...	20	230		110	28	19	41	88	1,57
	ГШК 25Ш -16...	25	250	134	34	24	46	100	1,82	
	ГШК 32Ш -16...	32	260	134	43	31	55	100	1,95	
	ГШК 40Ш -16...	40	320	225	170	48	38	65	120	6,36
	ГШК 15Ш -25...	15	220	150	110	22	14	32	88	1,09
ГШК 20Ш -25...	20	230	110		28	19	41	88	1,57	
ГШК 25Ш -25...	25	250	134		34	24	46	100	1,82	
ГШК 32Ш -25...	32	260	134		43	31	55	100	1,95	
ГШК 40Ш -25...	40	320	225		170	48	38	65	120	6,36



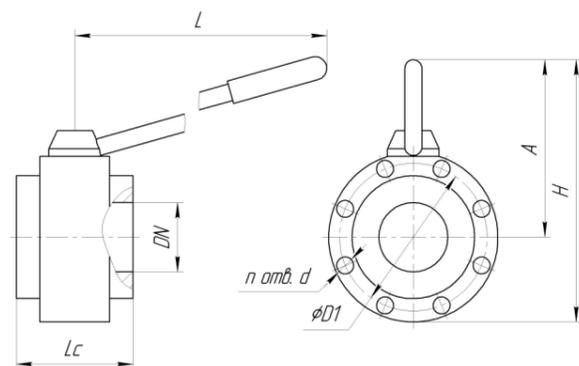
ШАРОВЫЕ КРАНЫ МЕЖФЛАНЦЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ DN50-DN100



ГШК-50Ф1

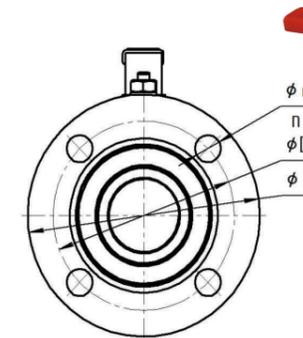
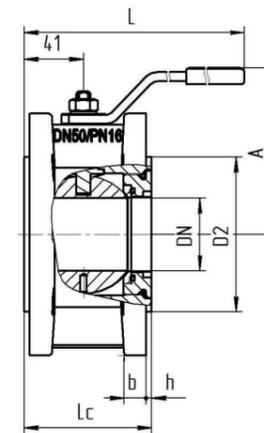


ГШК-80, 100



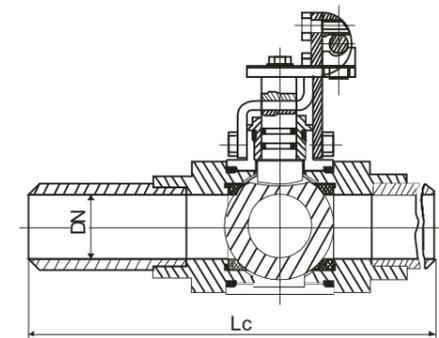
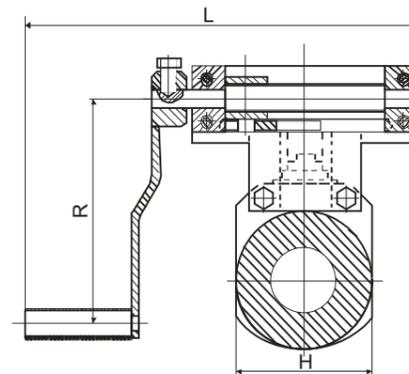
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм								Масса, кг
		DN	A	D1	Lc	L	H	n	d	
1,6 (16)	ГШК 50МФ-16...	50	100	-	90	225	175	-	-	2,88
	ГШК 80МФ-16...	80	220	160	128	407	315	8	18	7,20
2,5 (25)	ГШК 50МФ-25...	50	100	-	90	225	175	-	-	2,88
	ГШК 80МФ-25...	80	220	160	128	407	315	8	18	7,20
	ГШК 100МФ-25...	100	231	190	150		340	8	18	9,6

ШАРОВЫЕ КРАНЫ АЛЮМИНИЕВЫЕ ФЛАНЦЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ DN50



Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм										Масса, кг	
		DN	Lc	L	A	D	D1	D2	n	d	h		b
1,6 (16)	ГШК 50АФ-16	50	88	260	110	160	125	102	4	18	4	15	2,78

ШАРОВЫЕ КРАНЫ "ПОД ПРИВАРКУ" С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ DN20



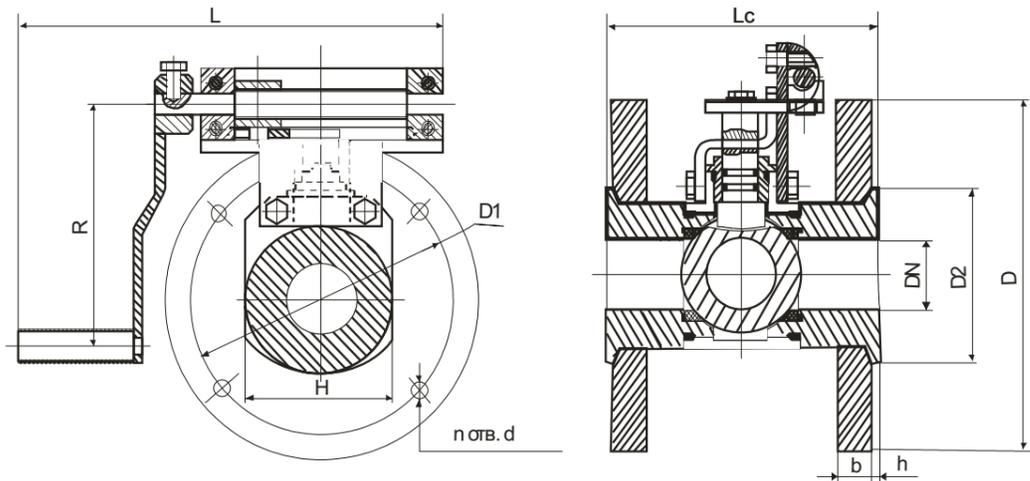
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм					Масса, кг
		DN	Lc	L	H	R	
1,6	ГШК 20С-16...МП	20	260	210	64	105	2,37



ШАРОВЫЕ КРАНЫ ФЛАНЦЕВОГО ИСПОЛНЕНИЯ С МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ DN20-DN100

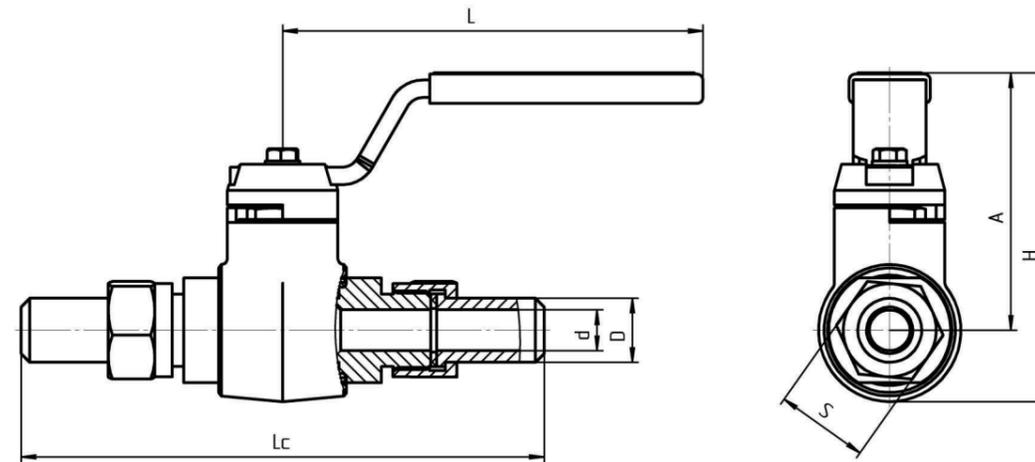


Кран предназначен для установки в качестве запорного и регулирующего устройства на-ружного и внутреннего применения на трубо-проводах природного газа по ГОСТ 5542-87.



Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	Обозначение	Размеры, мм											Масса, кг	
		DN	DN проходной	Lc	L	R	D	D1	D2	n	d	h		b
1,6 (16)	ГШК 20Ф-16...МП	20	-				105	75	58	4	14	2	16	3,3
	ГШК 25Ф-16...МП	25	-	120	210	105	115	85	68					4,6
	ГШК 32Ф-16...МП	32	-				135	100	78					5,3
	ГШК 40Ф-16...МП	40	-	160			145	110	88					9,79
	ГШК 50Ф-16...МП	50	-		262	141	160	125	102	11,3				
	ГШК 65/50Ф-16...МП	65	50	170			180	145	122	18	3	20	11,96	
	ГШК 100/80Ф-16...МП	100	80	230	308	170	215	180	156				8	23

ШАРОВЫЕ КРАНЫ ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫЕ DN15-DN32

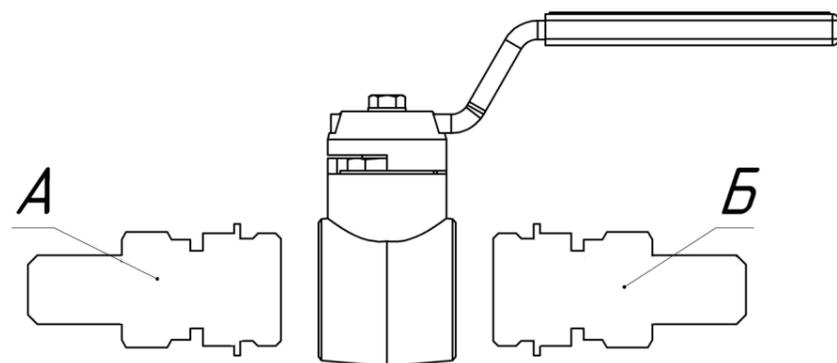


Номинальное давление МПа (кгс/см ²)	Обозначение *	Размеры, мм									Масса, кг																			
		DN	Lc	L	H	D		S		A																				
						Штуцер А	Штуцер Б	d	Штуцер А	Штуцер Б																				
1,6 (16) 2,5 (25)	ГШК 15ШН-16...	15	180	150	110	22	22	14	32	32	89	1,09																		
	ГШК 15ШН-25...	20	200			28	28	19	41	41		1,57																		
	ГШК 20ШН-16...					134	34	34	24	46		46	100	1,82																
	ГШК 20ШН-25...						43	43	31	55		55		1,95																
	ГШК 25ШН-16...						15	154	22	14		32		30	89	M14x1,5	1,32													
	ГШК 25ШН-25...															M18x1,5	1,32													
	ГШК 15ШН1-16...				15						156					113	20	20	14	32	30	1,31								
	ГШК 15ШН2-16...	20	1,39																											
	ГШК 15ШН3-16...	15	178			205							28									28	21	41	36	1,68				
	ГШК 15ШН3-25...																									22	1,39			
	ГШК 15ШН4-16...						20	230	240	34		34		24	46											41	100	2,34		
	ГШК 15ШН4-25...																											42	2,85	
	ГШК 20ШН4-16...			32	277						15					180	22	M20x1,5	14	32	32							89	1,43	
	ГШК 20ШН4-25...																												36	1,68
	ГШК 25ШН4-16...	15	166			113							G 1,2-B									22	36	30	30				89	1,26
	ГШК 25ШН4-25...																													36
	ГШК 32ШН4-16...						15	166	113	G 1,2-B		22		36	30											30	89			1,26
	ГШК 32ШН4-25...																													36
	ГШК 15ШН5-16...			15	166						113					G 1,2-B	22	36	30	30	89							1,26		
	ГШК 15ШН5-25...																											36		1,26
	ГШК 15ШН6-16...	15	166			113							G 1,2-B									22	36	30	30			89	1,26	
	ГШК 15ШН6-25...																												36	1,26

Примечание - * Варианты комбинаций сборки штуцерно-ниппельных кранов указаны в таблице на стр. 136 данного каталога.



ВАРИАНТЫ КОМБИНАЦИЙ СБОРКИ ШТУЦЕРНО-НИППЕЛЬНЫХ КРАНОВ



Вид ответной части Крана (А/Б)	Вариант исполнения Крана (старое обозначение)						
	ШН (ШН)	ШН 1 (ШК1 (M14x1,5))	ШН 2 (ШК2 (M18x1,5))	ШН 3 (ШК3)	ШН 4 (ШНС)	ШН 5 (ШН (M20x1.5))	ШН 6 (ШСМ (G 1/2-В))
	АБ	А	А	А	А	А	-
	-	Б	-	-	-	-	-
	-	-	Б	-	-	-	-
	-	-	-	Б	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	А
	-	-	-	-	-	Б	-
	-	-	-	-	Б	-	Б

ШАРОВЫЕ КРАНЫ С ЭЛЕКТРОПРИВОДОМ МЭОФ

Электропривод состоит из электрического однооборотного исполнительного механизма типа МЭОФ и сигнализатора положений.

Механизмы исполнительные МЭОФ предназначены для приведения в действие и перемещения различных регулирующих органов: задвижек, заслонок, затворов, шиберов, отсекателей, клапанов, кранов и т.п. в системах автоматического регулирования в соответствии с командными системами регулирующих органов с заданным законом регулирования или управляющих устройств или по команде оператора в ручном режиме.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Характеристики	Параметры
Рабочее давление, МПа	1,6; 2,5; МПа
Условный проход, DN, мм	15; 20; 25; 32; 40; 50; 65; 80; 100
Температура рабочей среды, оС	от -60 до +80
Герметичность затвора	По классу "А" ГОСТ Р 54808-2011
Номинальное напряжение питания	380 В / 50 Гц
Потребляемая мощность, не более:	
- DN 15-50	170 Вт
- DN 80-100	270 Вт
Номинальное напряжение питания блока сигнализации	12 В / 50-60 Гц



ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ КРАНОВ

Обозначение изделия	DN	DN проходной	Крутящий момент на рукоятке тах. Н.м (кгс.см.)	Тип присоединения	Строительная длина, мм	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6	7	
ГШК 15М-16... ГШК 15М-25...	15	-	40 (400)	Муфтовое	80	1,09	
ГШК 20М-16... ГШК 20М-25...	20	-			106	1,25	
ГШК 25М-16... ГШК 25М-25...	25	-			106	1,44	
ГШК 32М-16... ГШК 32М-25...	32	-			120	1,65	
ГШК 40М-16... ГШК 40М-25...	40	-			120	3,82	
ГШК 50М-16... ГШК 50М-25...	50	-			148	3,92	
ГШК 50МФ-16... ГШК 50МФ-25...	50	-			Межфланцевое	90	2,88
ГШК 80МФ-16... ГШК 80МФ-25...	80	-				128	7,2
ГШК 100МФ-25...	100	-				150	9,6
ГШК 15Ф-16... ГШК 15Ф-25...	15	-			40 (400)	Фланцевое	110
ГШК 20Ф-16... ГШК 20Ф-25...	20	-	120	3,0			
ГШК 20Ф-16...МП				3,3			
ГШК 25Ф-16... ГШК 25Ф-25...	25	-	120	4,3			
ГШК 25Ф-16...МП				4,6			
ГШК 32Ф-16... ГШК 32Ф-25...	32	-	140	4,83			
ГШК 32Ф-16...МП			120	5,30			
ГШК 40Ф-16... ГШК 40Ф-25...	40	-	160	8,56			
ГШК 40Ф-16...МП				9,79			
ГШК 50АФ-16...	50	-	88	2,78			
ГШК 50Ф-16... ГШК 50Ф-25...	50	-	156	9,7			
ГШК 50Ф-16...МП			170	11,30			
ГШК 65/50Ф-16... ГШК 65/50Ф-25...	65	50	160	11,96			
ГШК 65/50Ф-16...МП			170	11,96			
ГШК 80Ф-16... ГШК 80Ф-25...	80	-	100 (1000)	283	23,3		
ГШК 100Ф-16...	100	-	250 (2500)	235	27,5		
ГШК 100/80Ф-16... ГШК 100/80Ф-16...МП	100	80		230	24,3		
ГШК 100Ф-25...	100	-		234	26,0		
ГШК 15С-16... ГШК 15С-25...	15	-		230	27,45		
ГШК 20С-16... ГШК 20С-25...	20	-	40 (400)	230	1,26		
ГШК 20С-16...МП				260	1,55		
					2,37		

Обозначение изделия	DN	DN проходной	Крутящий момент на рукоятке тах. Н.м (кгс.см.)	Тип присоединения	Строительная длина, мм	Масса, кг	
1	2	3	4	5	6	7	
ГШК 25С-16... ГШК 25С-25...	25	-	40 (400)	Под приварку	260	2,04	
ГШК 32С-16... ГШК 32С-25...	32	-			300	2,48	
ГШК 40С-16... ГШК 40С-25...	40	-			300	4,55	
ГШК 50С-16... ГШК 50С-25...	50	-			330	5,38	
ГШК 80С-16... ГШК 80С-25...	80	-			100 (1000)	370	14,2
ГШК 100С-16... ГШК 100С-25...	100	-			250 (2500)	390	16,18
ГШК 15Ш-16... ГШК 15Ш-25...	15	-	40 (400)	Штуцерные с шаровым ниппелем «под приварку»	220	1,09	
ГШК 20Ш-16... ГШК 20Ш-25...	20	-			230	1,57	
ГШК 25Ш-16... ГШК 25Ш-25...	25	-			250	1,82	
ГШК 32Ш-16... ГШК 32Ш-25...	32	-			260	1,95	
ГШК 40Ш-16... ГШК 40Ш-25...	40	-			320	6,36	
ГШК 15ШН-16... ГШК 15ШН-25...	15	-			40 (400)	Штуцерно-ниппельное (варианты)	180
ГШК 20ШН-16... ГШК 20ШН-25...	20	-	200	1,57			
ГШК 25ШН-16... ГШК 25ШН-25...	25	-	220	1,82			
ГШК 32ШН-16... ГШК 32ШН-25...	32	-	254	1,95			
ГШК 15ШН1-16... ГШК 15ШН1-25...	15	-	154	1,32*			
ГШК 15ШН2-16... ГШК 15ШН2-25...	15	-	156	1,32*			
ГШК 15ШН3-16... ГШК 15ШН3-25...	15	-	178	1,31*			
ГШК 15ШН4-16... ГШК 15ШН4-25...	15	-	205	1,39*			
ГШК 20ШН4-16... ГШК 20ШН4-25...	20	-	230	1,68*			
ГШК 25ШН4-16... ГШК 25ШН4-25...	25	-	240	2,34*			
ГШК 32ШН4-16... ГШК 32ШН4-25...	32	-	277	2,85*			
ГШК 15ШН5-16... ГШК 15ШН5-25...	15	-	40 (400)	180	1,43*		
ГШК 15ШН6-16... ГШК 15ШН6-25...	15	-		166	1,26*		

* - Теоретическая масса.

