



ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА <<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК	
423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35 Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30 Сайт: omk.ru Эл.почта: atz@atz.ru	ИНН 5247004695 ОКПО 05757848

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 06526A2/24

заказ: 0030037664

Дата выдачи: 10.08.2024 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт У676ТТ62

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"

и его адрес: Россия, 142700, Московская обл., г.о.Ленинский, г.Видное, ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50, 5596



4 5 5 1 0 8 / 1 E / 0 5

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортамент 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	4,00	33	396,00	-	6,055	24A440773	2413238
2	20	-	159	4,00	33	396,00	-	6,055	24A450979	2410176
3	20	-	159	4,00	33	396,00	-	6,055	24A450982	2413238
4	20	-	159	4,00	20	240,00	-	3,670	24A470135	2410175
Итого					119	1 428,00		21,835		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	2413238	0,19	0,17	0,14	0,12	0,004	0,005
2	2410176	0,19	0,18	0,11	0,06	0,008	0,005
3	2410175	0,19	0,17	0,11	0,05	0,003	0,004

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кг/см²	На сплюсживание	На раздачу, %		
1	05.07.2024	24A440773	-	505/512	472/475	369/374	28/29	89	2/3Дн	-	-	-
2	04.07.2024	24A450979	-	513/517	476/479	381/383	28/29	89	2/3Дн	-	-	-
3	05.07.2024	24A450982	-	491/498	466/469	359/364	30/31	89	2/3Дн	-	-	-
4	04.07.2024	24A470135	-	511/517	466/471	362/365	29/30	89	2/3Дн	-	-	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	ТУ 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом,

партия 24A440773, 24A450979, 24A450982, 24A470135

- Поставка по теоретической массе

Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества.

Контролер - сертифицированный специалист тел. (8553)36-95-30



Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Фасхутдинова Г.Н.

