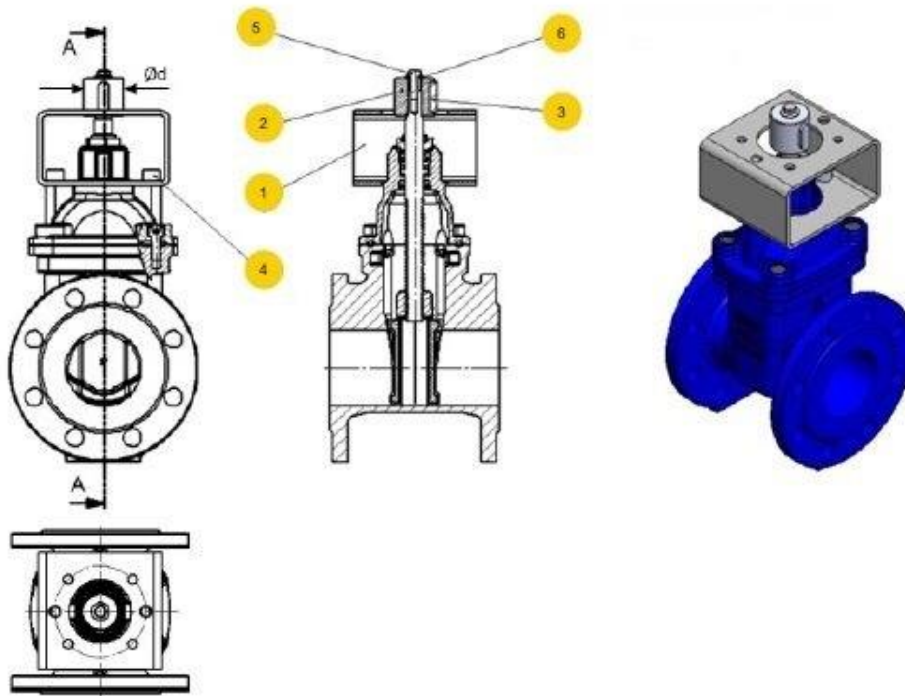


Сборка опорной плиты.

Задвижка фигура 111D[DN]C57, подготовка для монтажа привода.

Версия под привод. Элементы и размеры



Размеры и комплект элементов для установки приводов на задвижке

| DN | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | обозначение частей |
|--|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|--------------------|
| Опорная плита. Отверстия согласно ISO 5210 | F10 | F10 | F10 | F10 | F10 | F10 | F10 | F10 | F14 | F14 | 1 |
| Муфта согласно ISO 5210 / В1 mm - мм | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 42 | 60 | 60 | 2 |
| шпонка | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 12x8x32 | 18x11x50 | 18x11x50 | 3 |
| болт шестигранный EN ISO 4762 | 2szt. M12x40 8.8 | 2szt. M12x40 8.8 | 2szt. M12x40 8.8 | 2szt. M12x40 8.8 | 2szt. M12x40 8.8 | 4szt. M10x40 8.8 | 4szt. M10x40 8.8 | 4szt. M10x40 8.8 | 4szt. M16x40 8.8 | 4szt. M16x40 8.8 | 4 |
| болт EN ISO 4017 | M8 | M8 | M8 | M8 | M10 | M10 | M10 | M10 | M12 | M12 | 5 |
| Прокладка ISO 7094 | M8 | M8 | M8 | M8 | M8 | M10 | M10 | M10 | M12 | M12 | 6 |
| момент закрытия | 12 | 25 | 30 | 50 | 55 | 60 | 60 | 110 | 150 | 200 | |



Порядок действия в случае монтажа привода к задвижке.

1. Отвинтить болт [5] блокирующий ручной штурвал, снять прокладку [6] и снять ручной штурвал.
2. Вынуть из крышки задвижки предохранительные заглушки [13] болты монтажные шестигранные [4].
3. Прикрепить опорную плиту [1] с помощью шестигранных болтов [4].
4. На кончик штока надеть муфту [2].
5. Предохранить муфту [2] вкрутить блокирующий болт [5] с прокладкой [6].
6. В муфту [2] вставить шпонку [3].
7. На опорную плиту установить привод и прикрутить его к плите с помощью 4 болтов.
8. Установить привод проводя его регулировку.

