

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВАЛОК-ЧУГУН

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1



138
6248

СЕРТИФИКАТ качества № 2798/Ск-1807

от: 28.11.2013

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см) с раструбным соединением "Тайтон" и "ВРС"

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	6200600252	Тройник фланцевый ТФ 100x100 с ЦПП	шт	2	24,8	49,6
2	6200600249	Колено фланцевое УФ 100 с ЦПП	шт	1	17,2	17,2
3	0900800035	Патрубок фланец-гладкий конец ПФГ 150, L=350 с ЦПП	шт	2	16,0	32,0
4	6200600414	Колено раструб-гладкий конец УРГ 150 с ЦПП	шт	2	27,5	55,0
5	6200600419	Тройник фланцевый ТФ 150x100 с ЦПП	шт	2	32,7	65,4
6	0800100001	Патрубок фланец-гладкий конец ПФГ 100, L=1200 с ЦПП	шт	1	29,0	29,0
Итого				10		248,2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

Примечание:

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околосварной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

