

ТРУБА МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВАЯ

ПАСПОРТ И РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АРТ.6001



EAC



ISO
9001



1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Труба металлопластиковая РЕХb-Al-РЕХb, изготовленная в соответствии с ГОСТ Р 53630.

Изготовитель:

Romway(sz) machinery manufacturing Co.,Ltd no.16, Dragon road, Huangze industrial zone, Shengzhou city, Zhejiang.

Импортер: Общество с ограниченной ответственностью
«САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, Московская область, г. Видное, Белокаменное ш., 1

тел.: +7 (495) 825-25-05; +7 (499) 825-25-05

2 НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. Труба применяется в системах ГВС, ХВС (в т.ч. питьевого назначения), водяного отопления, системах водяных теплых полов и стен, открытых площадок и лестничных сходов, стадионов, бассейнов, грунта в теплицах и оранжереях, а также в качестве технологических трубопроводов, транспортирующих жидкости, не агрессивные к материалам трубы.

2.2. Труба состоит из наружного и внутреннего слоя сшитого полиэтилена РЕ-Хb, между которыми расположен слой алюминиевой фольги, сваренной вдоль. Связь между слоями осуществляется с помощью клеевого слоя на основе линейного полиэтилена.

2.3. Соединение труб выполняется с помощью обжимных фитингов или пресс-фитингов.

3 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0
Внешний диаметр трубы	мм	16	20	26	32
Внутренний диаметр трубы	мм	12	16	20	26
Толщина стенки	мм	2	2	3	3
Толщина алюминиевого слоя	мм	0.3	0.3	0.35	0.5
Толщина внутреннего слоя РЕ-Хb	мм	1	1.1	1.3	1.7
Минимальный радиус изгиба	мм	80	100	130	160
Вес п.м. трубы	кг	0.115	0.17	0.3	0.37
Объем теплоносителя в 1 п.м трубы	л	0.113	0.201	0.314	0.531
Длина трубы вмещающая 1 л теплоносителя	м	8.85	4.98	3.18	1.88
Момент инерции сечения	см ⁴	2198	4635	14570	29025
Длина бухты	м	100	100	100	50
Диаметр бухты	м	0.65	0.71	0.83	0.92
Температура рабочей среды при давлении 10 бар	°С	до +95			
Рабочее давление	бар	10			
Кратковременно допустимая температура	°С	до +110			
Кратковременно допустимое давление	бар	40			
Максимальное разрушающее давление при температуре 20 °С	бар	80	70	60	55
Стойкость трубы при постоянной температуре за единицу времени:					

Продолжение. Таблица 1 – Основные параметры и технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	16x2,0	20x2,0	26x3,0	32x3,0
20 °С в течение 1 ч	МПа (не менее)	6.87	5.32	5.55	4.63
95 °С в течение 1 ч		3.01	2.33	2.44	2.04
95 °С в течение 100 ч		2.83	2.20	2.30	1.91
95 °С в течение 1000 ч		2.75	2.13	2.22	1.85
Класс эксплуатации трубы по ГОСТ 32415-2013		5			
Срок службы трубы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	лет	50			
Метод сварки алюминия	В среде инертного газа, «встык»				
Прочность сварного соединения алюминия	Н/ мм ²	60			
Метод сшивки полиэтилена	РЕ-Хв (Сшивка органическими силанидами)				
Минимальная степень сшивки рабочего слоя	%	65			
Диффузия кислорода	мг/л	0			
Коэффициент эквивалентной равномерно - зернистой шероховатости	мм	0,007			
Коэффициент теплопроводности стенок	Вт/м К	0.45			
Изменение длины после прогрева при температуре (120-3) °С в течение (60+1) мин	%	0.81	0.81	0.83	0.82
Прочность кольцевых образцов при разрыве	Н	2800	2800	3500	3500
Минимальная длительная прочность материала наружного и внутреннего слоёв, MRS	МПа	12			
Стойкость к расслоению клеевого соединения внутреннего и металлического слоёв	Н/см	>70			
Массовая доля летучих веществ в сырье наружного и внутреннего слоёв		<0,035			
Группа горючести		Г4			
Группа воспламеняемости		В3			
Дымообразующая способность		Д3			
Токсичность продуктов сгорания		Т3			
Соответствие нормативной документации		ГОСТ Р 53630, ГОСТ 32415-2013			

4 НОМЕНКЛАТУРА

Таблица 2 – Номенклатура

Детали	Наименование
6001-01	Труба металлопластиковая Pex-Al-Pex 16x2,0, 6001 Aquasfera
6001-02	Труба металлопластиковая Pex-Al-Pex 20x2,0, 6001 Aquasfera
6001-03	Труба металлопластиковая Pex-Al-Pex 26x3,0, 6001 Aquasfera
6001-04	Труба металлопластиковая Pex-Al-Pex 32x3,0, 6001 Aquasfera

5 РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Металлопластиковые трубы Aquasfera не допускаются к применению:

- при рабочей температуре транспортируемой жидкости свыше 95 °С;
- при рабочем давлении, превышающем указанное в таблице технических характеристик;
- в помещениях категории «Г» по пожарной опасности (п.1.3. СП 41-102/98);
- в помещениях с источниками теплового излучения, температура поверхности которых превышает 150 °С (п.1.3. СП 41-102-98);
- в системах центрального отопления с элеваторными узлами (п.3.4. СП 41-102-98);
- для расширительного, предохранительного, переливного и сигнального трубопроводов (п.3.4. СП 41-102-98).

5.2. При монтаже необходимо руководствоваться указаниями СП 41-102-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем отопления с использованием металлопластиковых труб» и СП 40-103-98 «Проектирование и монтаж трубопроводов систем холодного и горячего водоснабжения с использованием металлопластиковых труб».

5.3. Важно использовать исправный специализированный инструмент.

5.4. Монтаж металлопластиковых труб должен осуществляться при температуре окружающей среды не ниже 10 °С специально предназначенным для этого инструментом.

5.5. Не допускаются сплющивания и переломы трубопровода во время монтажа. При «заломе», испорченный участок трубы должен быть заменён.

5.6. Бухты труб, хранившиеся или транспортировавшиеся при температуре ниже 0 °С, должны быть перед раскаткой выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже 10 °С.

5.7. Трубопровод напольного отопления должен заливаться бетонным раствором или закрываться покрытием только после проведения гидравлических испытаний на герметичность.

5.8. Труба при заливке раствора должна находиться под давлением не менее 0,3 МПа;

5.9. Минимальная высота заливки раствора над поверхностью трубы должна быть не менее 30 мм.

5.10. Свободные концы труб необходимо закрывать заглушками во избежание попадания грязи и мусора в трубу.

6 УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (в редакции от 01.01.2015г.), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г.) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002г. № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015г.), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

7 ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

7.1. При железнодорожных и автомобильных перевозках бухты (пакеты) труб допускаются к транспортировке только в крытом подвижном составе, а также в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).

7.2. Во избежание повреждения труб их следует укладывать на ровную поверхность без острых выступов и неровностей. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7.3. Хранение должно осуществляться в соответствии с ГОСТ 15150 (условие хранения 5).

Трубные бухты допускаются хранить в штабелях высотой не более 3 м. При хранении трубы должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей.

8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1. Изготовитель гарантирует соответствие металлопластиковых труб требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

8.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

8.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;

- нарушение условий транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

8.4.Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

9 УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

9.1.Все претензии по качеству и работоспособности товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.2.Продукция, вышедшая из строя вследствие заводского брака, в рамках гарантийного срока ремонтируется или обменивается на новую бесплатно.

9.3.Решение о замене или ремонте изделия принимает экспертный центр.

9.4.Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность экспертного центра.

9.5.Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока, Покупателю не возмещаются.

9.6.В случае необоснованности претензии затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

9.7.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

(наименование товара)

<u>№</u>	<u>н/н</u>	<u>Кол-во, шт.</u>	<u>Примечание</u>
<u>1</u>			
<u>2</u>			
<u>3</u>			
<u>4</u>			
<u>5</u>			

НАЗВАНИЕ И АДРЕС ТОРГУЮЩЕЙ ОРГАНИЗАЦИИ:

Дата продажи:

ФИО/Подпись продавца

Подпись покупателя:

Штамп или печать
торгующей организации

Гарантийный срок – 10 лет с даты продажи конечному потребителю.

Рекламации и претензии к качеству товара принимаются в форме письменного заявления.

WWW.AQUASFERA.RU

