

Изготовитель: ООО НПП "Валок-Чугун" ИНН 4825011152
Адрес: 398007, г.Липецк, ул.Студеновская, 126
Телефон: тел.(4742) 24-67-82, 77-97-37, факс. (4742) 35-25-25

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
ВАЛОК-ЧУГУН



138
6248

Покупатель: ООО "МРТД"
Адрес: 398 007, Россия, г. Липецк, площадь Заводская, 1

СЕРТИФИКАТ качества № 1095/Ск-756

от: 10.06.2013

На сварные и литые фасонные части из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом для напорных трубопроводов нормального (10 кгс/см) и повышенного давления (16 кгс/см)

Сварные фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1468-001-39535214-2008.

Литые фасонные узлы изготовлены согласно ТУ 1460-035-50254094-2008.

Присоединительные размеры сварных фасонных узлов соответствуют размерам литых фасонных узлов согласно ГОСТ 5525-88

СПЕЦИФИКАЦИЯ

№	Код	Наименование изделия, услуги	Ед.изм.	Кол-во	Вес 1 ед., кг	Общий вес, кг
1	0290200001	Колено раструб гладкий конец УРГ 200 с ЦПП	шт	2	35,7	71,4
2	029100000005	Колено раструб гладкий конец УРГ 250 с ЦПП	шт	2	47,9	95,8
3	1300200201	Тройник раструбный ТР 200х200 с ЦПП	шт	2	55,0	110,0
4	1345150177	Тройник раструбный ТР 250х250 с ЦПП	шт	1	72,0	72,0
Итого				7		349,2

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

1. Свойства сварного соединения	
1.1. предел прочности на разрыв не менее, МПа	380
1.2. угол загиба не менее, градусы	21
1.3. твердость в околошовной зоне не более, НВ	230
2. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	16 (для Ру=10)
3. Испытано гидравлическим давлением, кгс/см	25 (для Ру=16)

Примечание:

Испытанию гидравлическим давлением подвергается каждое изделие

Гарантии: предприятие гарантирует соответствие продукции требованиям ГОСТ 5525-88 при соблюдении транспортировки и хранения, установленных настоящим стандартом.

Штамп ОТК

