

6. Комплектность

1.Компенсатор КО-20-16-26-I

2.Паспорт № 842/11*

* Поставляется в одном экземпляре на партию изделий, отгружаемую в один адрес.

7. Сведения об упаковке

Компенсаторы упакованы в соответствии с требованиями

ТУ 3695-004-50819136-2008. Дата упаковки 31.10.2011 г.

Упаковку произвел С.А. Дюльдин Дюльдин С.А.

(подпись, фамилия)

Упаковочный лист № 392/11

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель – поставщик гарантирует соответствие осевых компенсаторов техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтаже и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации компенсаторов -12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

9. Сведения о приемке

Компенсаторы КО-20-16-26-I

партии 006/11 в количестве 59 шт. изготовлены в соответствии с требованиями

ТУ 3695-004-50819136-2008, чертежа СТЭ 576-01 и признаны годными для эксплуатации.

Главный инженер
ЗАО «Сплав-Спецтехнологии»

Т.Г. Лаврова Лаврова Т.Г.

«31» 10 2011 г.

Зам. нач. ОТК
ОАО «Контур»

О.П. Трофимова Трофимова О.П.

«31» 10 2011 г.

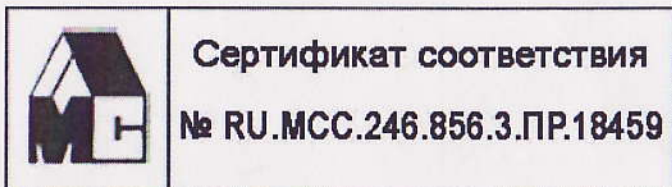
Компенсатор сильфонный осевой

КО-20-16-26-I

DN 20 PN 1.6 МПа

ПАСПОРТ 842/11





1. Основные сведения об изделии

Наименование - компенсатор сильфонный осевой с внутренним экраном.

Обозначение - КО-20-16-26-1.

Обозначение по чертежу - СТЭ 576-01

Предприятие изготовитель: ЗАО «Сплав-Спецтехнология»

173021, г.В.Новгород, ул. Нехинская, 61-

Назначение: для компенсации осевых температурных удлинений в трубопроводах внутренних систем отопления и теплоснабжения жилых домов.

Количество 59

Партия 006/11

Дата изготовления 02.02.2011 г.

2. Основные технические данные

Наименование параметра	значение
Номинальный проход DN	20
Номинальное давление PN, МПа	1,6
Рабочая среда	вода
Температура рабочей среды Т°С	150
Компенсирующая способность, мм	26(+6/-20)
Допустимая компенсирующая способность, мм	26(+13/-13)
Масса, кг	0,36

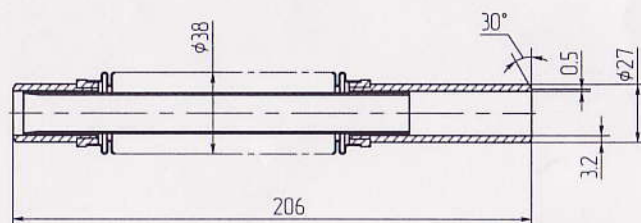


Рис. Габаритные и присоединительные размеры компенсатора

3. Сведения о материалах, соприкасающихся с рабочей средой.

Наименование узла или детали	Марка материала
Сильфон	12Х18Н9
Патрубки	Ст 20
Экран	12Х18Н10Т

4. Приемо-сдаточные испытания.

№	Методы контроля	Результаты контроля
1	Контроль размеров и качества поверхности	Удов.
2	Испытание на герметичность	Удов.

5. Монтаж

На период транспортирования к месту монтажа и в период монтажа должны быть приняты меры, исключающие повреждения компенсаторов. Хранение компенсаторов на открытых площадках запрещается.

Монтаж трубопроводов должен производиться по документации проектанта трубопроводов. Не допускается нагружать компенсатор силами и моментами от весовых нагрузок присоединяемых участков труб, машин и механизмов.

При выполнении сварочных работ компенсаторы должны быть защищены от попадания частиц раскаленного металла. Не допускается прохождение электрического тока через компенсатор в процессе сварки трубопровода.

Каждый компенсируемый участок трубопровода должен быть ограничен неподвижными опорами, неподвижные опоры необходимо выбирать, исходя из максимальных действующих сил и моментов. Расстояние между скользящими опорами и компенсатором должно быть равно 1,5-2 номинального прохода DN. Рассчитывать и подбирать направляющие опоры необходимо соответствующих размеров для предотвращения зажимов. При сборке компенсаторов с конструкциями, допускаемые величины монтажного сдвига и непараллельности соединений не должны превышать значений установленных нормативно-технической документацией для трубопроводов объекта применения.

Суммарная величина монтажных и эксплуатационных деформаций не должна превышать значений, указанных в п.2 настоящего паспорта.

Смонтированные компенсаторы должны быть удалены от конструкций, оборудования и трубопроводов на расстояния, превышающие допустимые перемещения компенсаторов.

Натяжные и другие монтажные устройства в состав поставки не входят.