

ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
Казанский арматурный завод



**Клапан
обратный поворотный
PN 1,6 МПа (16 кгс/см²)
Паспорт,
техническое описание
и инструкция по эксплуатации**



г.Казань

1. Назначение изделия и техническая характеристика.

- 1.1 Клапан обратный поворотный (обратный затвор) предназначен для установки на хозяйственных, производственных трубопроводах и насосных станциях с целью предотвращения обратного потока среды.
- 1.2 Обозначение клапана
Клапан обратный поворотный 19ч01бр DN 50, 80, 100, 150, 200 PN 1,6 МПа (16 кгс/см²) ТУ 3721-002-08832266-2011
- 1.3 Рабочая среда: вода и пар при давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²) и температуре до +225°C (см. таблицу 1).

Таблица 1

Параметры	Ед. изм	Величина
Давление условное PN		16
Давление пробное P _{пр}	кгс/см ²	24
Давление рабочее P _p		16 14,5 13,2
Температура среды	°C	120 200 225
Толщина стенок корпусных деталей	Соответствует ОСТ 26-07-817-73	
Отличительная окраска	Корпус синего цвета	
Климатическое исполнение	У2, УХЛ4	
Температура окружающей среды	От -15°C до +40°C; для воды от +1°C до +40°C	

- 1.4 Основные размеры и массы клапанов (см. таблицу 2) и рисунок 1.

Таблица 2

Условный проход DN, мм.	Основные размеры клапана в мм.			Масса, кг.
	L	H	H	
50	142	60	2,4	
80	172	70	4	
100	190	80	5,3	
150	240	100	10,8	
200	302	120	19,5	

- 1.5 Испытания клапана на герметичность проводится водой под давлением P_{пр}=1,6МПа (16 кгс/см²). Рекомендуемые нормы герметичности для клапанов (обратных затворов) согласно ГОСТ13252-91 указаны в таблице 3. Нормы герметичности в клапане на конкретные виды изделий устанавливаются по согласованию с заказчиком (основным потребителем) и указываются в технических условиях.

Таблица 3

Номинальный диаметр	Таблица 3				
	DN50	DN80	DN100	DN150	DN200
Пропуск среды, см ³ /мин.	3	6	6	10	15

Примечание. При испытании обратных затворов керосином пропуск в 1,5 раза меньше, чем для воды.

1.6 Испытание на прочность и плотность материала корпуса клапана проводится водой на стенде под давлением $P_{пр} = 2,4 \text{ МПа}$ (24 кгс/см^2).

2.1 Клапан соответствует требованиям КД и ТУ 3721-002-08832266-2011 и признан годным для эксплуатации.

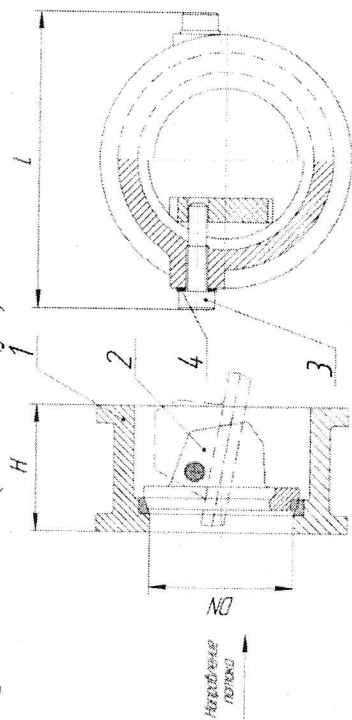
Дата выпуска _____
Нач. ОТК _____

2.2 Срок консервации 6 месяцев для действующих предприятий и 9 для строящихся.

2.3.1. Гарантийные обязательства.
2.3.1.1. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию – 24 месяца.
2.3.2. Гарантийный срок хранения – 9 месяцев.
2.3.3. Срок эксплуатации – не менее 5 лет.

3.1. Партия клапанов, поставляемая по одному адресу, независимо от количества входящих в партию клапанов, комплектуется двумя паспортами с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации.

4. Устройство и принцип работы.
4.1. Устройство клапана и перечень его деталей (см. рисунок 1)
4.2. Материалы деталей (см. таблицу 4).



Корпус с уплотнительным кольцом – поз.1, диск с уплотнительным кольцом – поз.2, ось – поз.3, прокладка – поз.4.

Таблица 4

Деталь	Материал
Корпус	СЧ18 ГОСТ 1412-85
Диск	
Кольцо в корпус	Латунь ЛЦ 38Мц 2с2 ГОСТ 17711-93
Кольцо в диск	
Ось	Ст.3 ГОСТ 380-94
Прокладка	Паронит ПОН2 ГОСТ 481-80

4.3. Присоединение клапана к трубопроводу - межфланцевое, с помощью стяжных шпилек и с прокладками устанавливаемыми между фланцами клапана и фланцами трубопровода.
4.4. Прокладки, устанавливаемые между фланцами клапана и фланцами трубопровода, в комплект поставки не входят.
4.5. Клапан устанавливается на горизонтальном, либо вертикальном трубопроводе. Направление рабочей среды должно соответствовать направлению стрелки на корпусе клапана.
4.6. При горизонтальном положении трубопровода необходимо, чтобы ось вращения диска клапана находилась выше горизонтальной оси трубопровода и была строго параллельна горизонтальной плоскости.
4.7. При подаче среды в трубопроводе диск в клапане за счет подъемной силы открывается и пропускает среду в трубопроводе. При падении давления среды и при выключении подачи среды, диск клапана по мере уменьшения давления опускается под действием собственного веса и закрывает клапан для обратного потока среды.

5. Меры безопасности.
5.1. К обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила эксплуатации и техники безопасности.
5.2. Запрещается монтаж и эксплуатация клапана при отсутствии эксплуатационной документации.

5.3. Запрещается производить работы по устранению дефектов при наличии давления рабочей среды в трубопроводе. Подтяжка осей клапана и гаек стяжных шпилек на трубопроводе производится без снятия давления в трубопроводе.

6. Подготовка к работе, порядок работы и техническое обслуживание.
Установка клапана производится согласно п. 4.5. и п. 4.6. настоящего документа. Клапан должен устанавливаться в месте, доступном для осмотра и технического обслуживания.

Перед установкой клапана следует проверить:
6.1. Отсутствие перекосов фланцев на трубопроводах. Устранять перекосы фланцев за счет натяжения стяжных шпилек запрещается.
6.2. Состояние внутренней полости клапана.
6.3. Легкость вращения диска клапана на осях.
Техническое обслуживание и ремонт клапана должны осуществляться по регламенту обслуживания системы и при отсутствии перекрытия обратного потока среды в трубопроводе.

7. Характерные неисправности и способы их устранения.
 7.1. Перечень возможных неисправностей и способы их устранения
 приведены в таблице 5.

Таблица 5

Неисправность	Признаки неисправности	Причины неисправности
1. Нарушение герметичности соединения клапана с фланцами трубопровода.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки гаек стяжных шпилек или повреждение прокладки.
2. Нарушение герметичности соединения осей клапана.	Пропуск среды через соединение.	Ослабление затяжки оси клапана или повреждение прокладки.
3. Несрабатывание клапана при снижении давления среды в трубопроводе.	Пропуск среды в обратном направлении.	Деформация или разрушение оси клапана (или осей) Повреждение наружных поверхностей уплотнительных колец диска или корпуса. Разрушение уплотнительного кольца диска или корпуса.

8. Хранение.

Клапан должен храниться в сухих складских помещениях, защищенных от прямых солнечных лучей, удаленными не менее 1 м. от теплоизлучающих приборов, а также не подвергаться действию масел, бензина и других агрессивных сред.

9. Условия гарантийного обслуживания.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ.



Зарегистрированный товарный знак № 476614
 выполнен на корпусе литьем

Предприятие изготовитель: ФКУ ИК-2 УФСИН России по РТ
 Россия, РТ, 420022, г.Казань, ул. Производственная,18.

Главный инженер тел. (843) 278-24-35

Отдел сбыта тел. (843) 277-32-40, 278-96-49 e-mail: market-ik2@mail.ru
 Официальный сайт завода www.kazan-zadvigka.ru ;

www.ik2-kaz.ru, www.ik2-kaz.pф

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0977641

ПРИЛОЖЕНИЕ

РОСС RU. ME04.H01581

К сертификату соответствия №

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП)	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Облавление документации по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД России		

37 2000	Арматура промышленная трубопроводная:	
	Затворка чугунная 314 66Р (30ч66Р), клиновая (параллельная), двухдисковая с выдвинутым шпинделем на РН 10 и 16 кгс/см ²	
	Дн-50 31ч 66Р, Дн-80 31ч 66Р, Дн-100 31ч 66Р, Дн-150 31ч 66Р, Дн-200 31ч 66Р, Дн-250 31ч 66Р, Дн-300 30ч66Р, Дн-400 30ч66Р.	
	Затворка чугунная под электростривод 30ч 9066Р, клиновая, двухдисковая с выдвинутым шпинделем на РН 16 кгс/см ² Дн-100, Дн-150 кгс/см ² Дн-80, Дн-100, Дн-150, Дн-200	
	Фильтр магнитный фланцевый ФМФ (16 кгс/см ²) Дн-50, Дн-80, Дн-100, Дн-150	
	Затвор дисковый РН 1,6 МПа (16 кгс/см ²) Дн-50, Дн-80, Дн-100	
	Клапан обратный поворотный 19ч01бр (аналог 19ч216Р) (16кгс/см ²) Дн-50, Дн-65, Дн-80, Дн-100, Дн-150, Дн-200	
	ИЗГОТОВИТЕЛЬ - Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан, Республика Татарстан, город Казань, ул. Производственная, 18	

Бондарев И.А.
Исполнительный директор
Кузнецов М.С.
Исполнительный директор

Директор
Исполнительный директор

Исполнительный директор
Исполнительный директор

Исполнительный директор
Исполнительный директор

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ME04.H01581

Срок действия с 04.04.2016

по 03.04.2019

№ 2062651



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11ME04

Орган по сертификации продукции ОС ЭИ ООО НПС «БЭТЪ»
Место нахождения: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенюгина, д. 4
Фактический адрес: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенюгина, д. 4
Телефон: (495) 2598442, факс: (495) 2598442.

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная, торговая марка Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан (эютри Приложение бланк № 0977641). Сертификат выпуска.

код ОК 005 (ОКП):
37 2000

код ТН ВЭД России:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
спецификации изготовителя

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан, ОГРН: 1021603470393, ИНН: 1659007313, КПП: 165901001. Адрес: г. Казань, 420021, ул. Производственная, 18. Телефон (843) 2789-639, Факс (843) 277-32-72. E-mail: market-ik2@mail.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

Казанский арматурный завод (КАЗ) ФКУ ИК-2 УФСИН России по Республике Татарстан, ОГРН: 1021603470393, ИНН: 1659007313, КПП: 165901001. Адрес: г. Казань, 420021, ул. Производственная, 18. Телефон (843) 2789-639, Факс (843) 277-32-72. E-mail: market-ik2@mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 1404/15 от 04.04.2016 года, Испытательного центра Общества с ограниченной ответственностью «ТЕСТ-ГРУПП» аттестат № 4265-2 сроком действия до 26.12.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 3



Исполнительный директор

И.А. Бондарев

Исполнительный директор

М.С. Кузнецов