



Сертификат качества / *Quality certificate*  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /  
*Cert no*

22-0820

Дата /  
*Date:*

4 сентября 2022 г.

*Our reference*  
Наш номер заказа /  
*Our order no*

*Your reference*  
Ваш номер заказа /  
*Your order no*

Заказчик / *Customer*

ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /  
*Receiver of the certificate*

ООО «ЭСАБ»

№ факса / *Fax no*

(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	<b>OK 46.00</b> <b>4,0x450</b>
Партия № / <i>Lot number</i>	HGW355-0040
Артикул / <i>Item number</i>	4600404AM0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>
Количество / <i>Quantity</i>	30000 кг / kg
Классификация / <i>Classification</i>	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC11
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013

Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
C	0,06
Si	0,34
Mn	0,44
P	0,018
S	0,0157
Ni	0,10
Cr	0,08
Cu	0,15
V	0,02
Mo	<0,01
Nb	<0,01
Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
*This certificate is produced by EDP and is valid without a signature*

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим  
торговым представительством ЭСАБ /  
*In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office*

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы  
*Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.  
*Name*

/ Азаров К.В. /  
*Konstantin Azarov*

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
*Quality Assurance manager, ESAB-SVEL*

ОГРН 1037739258919  
ИНН 7704219345  
КПП 780543001

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5  
POSTAL ADDRESS  
Build 6/5, Korabelnaya str., 198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН  
TELEPHONE  
+7 812 309 03 88

ТЕЛЕФАКС  
TELEFAX  
+7 812 309 03 87



**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE**

**в соответствии / according to EN 10204-2.2**  
№ сертификата / Cert no **22-0820**

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	<b>OK 46.00 4,0x450</b>
Артикул / <i>Item number</i>	4600404AM0
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / <i>Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld</i>
Классификация / <i>Classification</i>	EN ISO 2560-A / ГОСТ Р ИСО 2560-A: E 38 0 RC11
	SFA/AWS A5.1: E 6013
	ГОСТ 9467: Э46
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-124-55224353-2013

Одобрения / <i>Approvals *</i>	Соответствие / <i>Compliance</i>
Сертификат PMPC / <i>RS certificate</i>	Категория 2 / <i>Grade 2</i>
Сертификат НАКС / <i>NAKS certificate</i>	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Условия применения / <i>Use environment</i>	Значение / <i>Value</i>
Сушка / <i>Redrying</i>	Для электродов в заводской упаковке – не требуется / <i>For the electrodes in industrial packaging – not required</i>
Пространственные положения / <i>Weld positions</i>	Все / <i>All</i>
Род тока, полярность / <i>Current, polarity</i>	Переменный, постоянный / AC, DC+(-)
Диапазон сварочного тока / <i>Weld current range</i>	100...200 A

Типичные механические свойства наплавленного металла / <i>Typical mechanical properties for all weld metal</i>	Значение без термообработки / <i>Value as welded without heat treatment</i>
Предел текучести / <i>Yield strength</i>	≥ 380 МПа / MPa
Предел прочности / <i>Tensile strength</i>	480-560 МПа / MPa
Относительное удлинение / <i>Elongation</i>	≥ 22%
Относительное сужение / <i>Reduction of area</i>	≥ 45%
Ударная вязкость KCV / <i>Impact toughness (t=0°C)</i>	≥ 59 Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCV / <i>Impact toughness (t=-20)</i>	≥ 35 Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / <i>Impact toughness (t=+20°C)</i>	≥ 110 Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / <i>Impact toughness (t=-40°C)</i>	≥ 40 Дж/см <sup>2</sup> / J/cm <sup>2</sup>

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
*This document is produced by EDP and is valid without a signature*

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),  
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /  
*In case of any questions(\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office*

*Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы*  
*Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О.  
*Name*

/ Азаров К.В. /  
*Konstantin Azarov*

Начальник отдела технологии и качества  
ЭСАБ-СВЭЛ, ф-л ООО «ЭСАБ» в г. СПб  
Quality Assurance manager, ESAB-SVEL