



Система менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификейшн по ISO 9001:2008
Сертификат № RU228098Q-U

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Зитар"
Станция назначения: САМОВЫВОЗ

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский металлургический
комбинат"

Наименование продукции:

ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ НИЗКОУГЛЕРОДИСТАЯ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ

Номер вагона	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
000С662СМ	111111	29.01.2016		16, 4500481569	1	1	33305		04		114	МОТКИ

N пп	Ном. поз.	НТД	Марка стали	Тех. требование	Код продукции	Кл. точ.	Диаметр, мм	Вид упаковки	С О Р Т	Кол. мест	Вес (тн)
01	003	ГОСТ 3282-74		О/С	1211		1.20	00000	МОТКИ	1	3.955
02	005	ГОСТ 3282-74		О/С	1211		1.40		МОТКИ	1	2.000
03	007	ГОСТ 3282-74		О/С	1211		1.60		МОТКИ	1	0.990
Итого:										114	6.945

БЕЗ УПАКОВКИ - 01,02; - 01,02

N пп	Номер плавки	Ном парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % * 100													Механич. свойства				Технол.испытан.		
			C	Si	Mn	S*10	P*10	Cr	Ni	Cu	As	N2*10	Al	Ti	W	V	Mo	R	R _{0,2}		σ _v	δ ₁₀₀
01																				290.0 - 490.0	15.0	
02																				290.0 - 490.0	15.0	
03																				290.0 - 490.0	15.0	

Примечание: "Хим. состав по ГОСТ 380-2005"

Примечание: ТТН№ 82363284 П/П АУ5398

Настоящим удостоверяем,
что продукция соответствует условиям контракта.

Код ОТК: 1

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве и данные на маркировочной бирке. По вопросам претензий на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.tc-evraz.com, раздел Претензия.

Сделано в России.

При определении массы продукции в связках и мотках проводить на весах тензометрических платформенных "СТАВ-10.3/1" с абсолютной погрешностью от 0,1т до 2,5т +/-5кг, от 2,5 до 10т +/-10кг и на весах "ВСДП Гранит-03" с абсолютной погрешностью до 0,5т +/-1кг, до 2,0т +/-2кг, до 3,0т +/-3кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

