

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

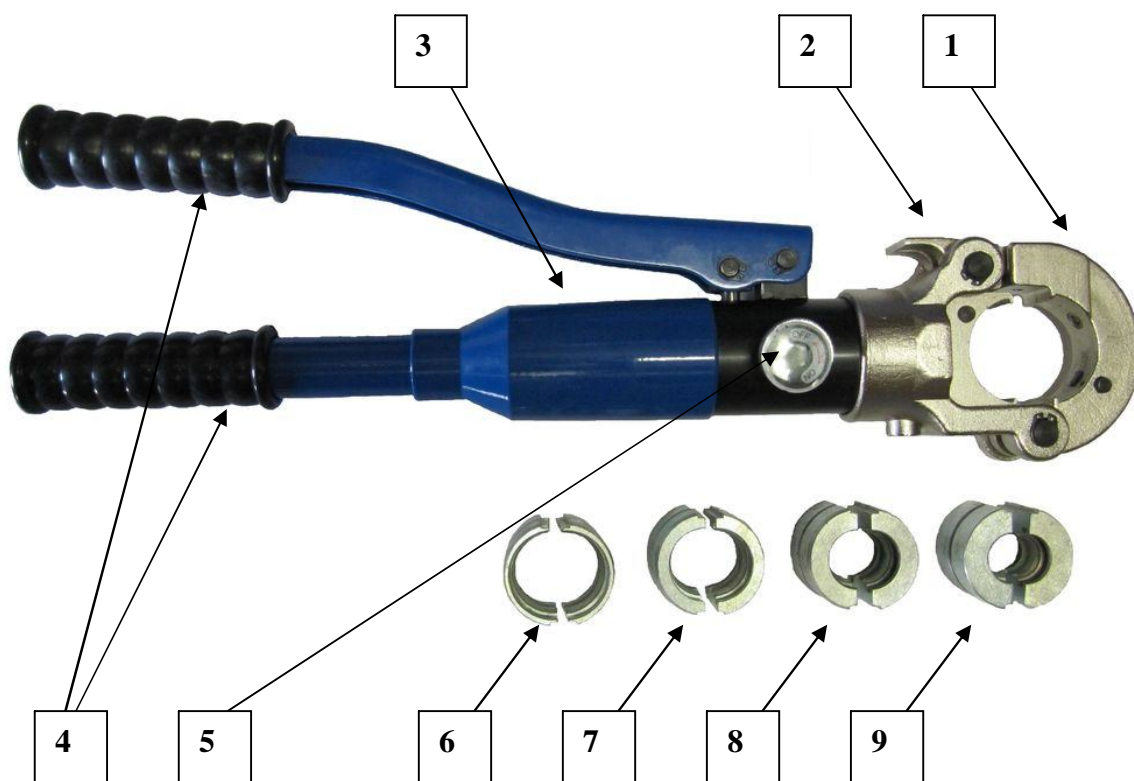
1. НАЗНАЧЕНИЕ

Ручные гидравлические пресс – клещи STC арт.515 предназначены для опрессовки гильз пресс-фитингов трубопроводных систем из металлопластиковых труб (далее м/п труб). Клещи комплектуются пресс – насадками с профилем «ТН».

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1	Диапазон диаметров, мм	16, 20, 26, 32.
2.2	Ресурс.....	5000 циклов.
2.3	Наработка на отказ.....	2000 циклов.
2.4	Масса инструмента:	
	комплект (в упаковке), кг.....	6,4.
	пресс – клещи, кг.....	3,63.
	пресс – вкладыши для м/п трубы диаметром 16мм, кг.....	0,260.
	пресс – вкладыши для м/п трубы диаметром 20мм, кг.....	0,226.
	пресс – вкладыши для м/п трубы диаметром 26мм, кг.....	0,160.
	пресс – вкладыши для м/п трубы диаметром 32мм, кг.....	0,084.

3. ОСНОВНЫЕ УЗЛЫ И РАЗМЕРЫ



1. Откидная полуобойма
2. Замок
3. Гидроцилиндр
4. Рукоятки
5. Поворотный переключатель
6. Съёмные пресс - вкладыши ТН32
7. Съёмные пресс - вкладыши ТН26
8. Съёмные пресс - вкладыши ТН20
9. Съёмные пресс - вкладыши ТН16

Габаритные размеры: длина – 460мм, ширина – 110мм, толщина – 65мм.

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Усилие, прикладываемое, к рукояткам инструмента через гидроцилиндр передается на выдвижной шток пресс – головки, который, сближая две полуобоймы, воздействует на закрепленные в них пресс – вкладыши.

5. УКАЗАНИЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ИНСТРУМЕНТА

5.2 Выполнение пресс – соединений следует производить в следующем порядке:

- убедитесь, что пресс – вкладыш соответствует выбранному пресс – фитингу по диаметру и типу профиля («ТН»).
- установить пресс – вкладыши в полуобоймы инструмента.
- инструмент устанавливается так, чтобы направляющее пластиковое кольцо фитинга попало в соответствующую канавку пресс – вкладыша.
- откидная полуобойма закрывается до защелкивания замка.
- установить поворотный переключатель в положение «ON».
- производится опрессовка гильзы до полного смыкания пресс – вкладышей путем многократного сведения – разведения рукояток пресс - клещей.
- для открытия откидной полуобоймы необходимо установить поворотный переключатель в положение «OFF» и открыть замок.

5.3 После проведения 200 опрессовок, необходимо провести смазку осей вращения и поверхностей трения инструмента машинным маслом.

5.4 Пресс – клещи необходимо хранить в соответствии с ГОСТ 15150 – 69 (вариант №3).

6. КОМПЛЕКТНОСТЬ

1. Пресс – клещи в металлическом ящике – 1шт.
2. Комплект пресс – вкладышей для м/п труб диаметром 16, 20, 26, 32мм.
3. Паспорт.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

7.1 Продукция, указанная в данном паспорте изготовлена, испытана и принята, в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7.2 Изготовитель гарантирует соответствие ручных радиальных пресс – клещей (с пресс – вкладышами профиля «ТН») техническим требованиям и требованиям безопасности при соблюдении потребителем правил использования, условий транспортировки, хранения, эксплуатации и монтажа.

7.3 Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине завода – изготовителя.

7.4 Гарантия на изделие не распространяется при нарушении правил хранения, обслуживания, транспортировки, монтажа и эксплуатации.

7.5 Гарантийный срок – 12 месяцев со дня продажи.

Дата продажи _____

Наименование и печать торгующей организации _____ М.П.