



Акционерное общество "Набережночелнинский трубный завод "ТЭМ-ПО", ИНН 1650233685, 423800, Татарстан Респ, Набережные Челны г, Моторная ул, дом № 38, тел.: +7 (8552) 20-21-17, фс 40702810926240000898, в банке ФИЛИАЛ "ЦЕНТРАЛЬНЫЙ" БАНКА ВТБ (ПАО), БИК 044525411, кс 30101810145250000411

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2574

Заказ (договор)

Договор хранения В/Н7526 от 11.06.2020г.

Дата выдачи:

13.07.2023

Группополучатель:

ООО "Лидер-М"

№ п/п	Обозначение продукции	Кол-во, шт	Длина, м	Масса, т.	Номер плавки	Номер партии	Номер трубы	Химический состав в %													Механические свойства					Изгиб	Гидроксл. Крс/см2		
								C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	AS	N	Врем. сопр., Н/мм2	Пред. прочн. св.соед., Н/мм2	Пред. тек., Н/мм2	Отн. удл., %	КCU -20	КСV +20	КСU -40	КСU -50			КСU -60	КСU -70
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3748	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
2	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3762	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
3	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3763	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
4	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3764	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
5	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3757	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
6	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3758	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
7	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3759	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
8	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3760	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
9	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3761	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
10	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3755	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
11	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3754	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
12	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3756	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
13	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3752	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
14	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	232820	33	23 07 07.3753	18	25	37	4	18	5	2	4	0,2	5	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
15	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3713	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
16	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3723	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
17	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3724	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
18	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3725	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
19	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3728	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30
20	Труба электросварная стальная прямошовная, термическая обработка С120 ф325х6,0 со снятием внутреннего грата ГОСТ 10705-80 (фаска п.2.10) Мерная 12м	1	12м	0,566	134292	33	23 07 07.3729	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32			103;111				УА	30



21	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3730	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
22	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3731	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
23	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3732	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
24	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3733	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
25	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3721	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
26	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3722	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
27	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3740	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
28	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3726	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
29	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3727	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
30	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3714	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
31	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3715	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
32	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3716	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
33	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3717	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
34	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3719	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
35	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3720	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
36	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3741	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
37	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3742	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30
38	1	12М	0,566	134292	33	23 07 07.3734	18	20	38	5	15	3	1	1	0,1	4	487,485	492,483	397,407	28,32	103;111	УА	30

Примечание. Продукция полностью соответствует требованиям настоящего ГОСТа.

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 группа В, сортамент ГОСТ 10704-91.

Сварные швы проверены 100% неразрушающим контролем сварного соединения ультразвуковым контролем.

Трубы термически обработаны.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Химический состав и механические свойства даны на основании сертификатов качества завода-изготовителя металлопроката.

Товар отгружен по теоретическому весу

Поставщик рупонного проката ПАО "ММК". Нормативный документ на сталь: ТУ 14-1-3579-83. Марка стали Ст20. Хим состав стали соответствует требованиям ГОСТ 1050-2013.



Контролер ОТК _____ Эристави Э.-М.А. (е.и.о.)

(подпись, инициалы)

