



**ВЫКСУНСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД**



**ОБЪЕДИНЕННАЯ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
КОМПАНИЯ**

АО "ВМЗ" г.Выкса
СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 840

Получатель: Подольский филиал АО "Ариэль Металл", 142101, Россия, Московская обл., г. Подольск, ул. Шамотная, д. 6, стр. 1

Заказ: 4900250913

Приказ на отгрузку: 70768657

Дата отгрузки: 23.01.2017

Автомашина H562BC152/AX973552

Трубы стальные электросварные прямошовные с одним продольным швом, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр.В, сортамент ГОСТ 10704-91.

С выполненными требованиями:

- 1.100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- 2.Трубы термически обработаны.

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры			Масса т	Гидро-испытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м		
1	42279	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,660	0,535	3
2	42304	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,090	0,509	3
3	42306	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
4	42328	1710148	2017-1047	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
5	42333	1710148	2017-1047	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
6	42336	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
7	42368	1710148	2017-1047	20	273.0	7.0	11,190	0,514	3
8	42371	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,660	0,535	3
9	42381	1710148	2017-1047	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
10	42384	1710148	2017-1047	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
11	42401	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
12	42403	1710148	2017-1048	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
13	42468	1710148	2017-1050	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
14	42530	1710148	2017-1050	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
15	42620	1710147	2017-1052	20	273.0	7.0	11,080	0,509	3
16	42626	1710147	2017-1052	20	273.0	7.0	11,080	0,509	3
17	42630	1710147	2017-1052	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
18	42726	1710147	2017-1052	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
19	42765	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,370	0,522	3
20	42788	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
21	42789	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,660	0,535	3
22	42794	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
23	42797	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
24	42801	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
25	42803	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
26	42812	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
27	42815	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
28	42816	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
29	42818	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,680	0,536	3
30	42820	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
31	42825	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
32	42827	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
33	42828	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
34	42830	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
35	42834	1710147	2017-1054	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
36	42878	1710149	2017-1056	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
37	42888	1710149	2017-1056	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3

EAC

Порядковый номер	Номер трубы	Номер плавки	Номер партии трубы	Марка стали	Номинальные размеры			Масса т	Гидроиспытания МПа
					Диаметр мм	Стенка мм	Длина м		
38	42970	1710146	2017-1058	20	273.0	7.0	11,670	0,536	3
Итого							440,990	20,248	

Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Спецтребования
АО ВМЗ	ТУ 0908-013-73797897-2012	20	Горячекатаная прокатка

Химические свойства основного металла

Химический состав, %											
Плавка	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	N2	As	Seq
	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х	х
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000	1
1710146	18	39	24	7	2	8	10	17	8	5	0.28
1710147	18	40	23	6	1	8	11	16	8	5	0.28
1710148	18	39	25	7	1	9	10	16	9	5	0.28
1710149	18	40	23	8	2	9	10	17	8	5	0.28

Механические свойства труб

№ п/п	Номер партии	Основной металл										Сварное соединение			
		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Предел текучести, кгс/мм ²		Относительное удлинение, %		Ударная вязкость КСU 20 С, кгс*м/см ²		Ударная вязкость КСU -20 С, кгс*м/см ²		Временное сопротивление, кгс/мм ²		Ударная вязкость С, кгс*м/см ²	
1	2017-1047	48,5	50,0	32,5	34,5	34,0	33,0	17,1	22,6	18,0	22,0	49,5	51,0	-	-
2	2017-1048	51,0	52,0	40,0	40,5	33,0	36,0	22,4	22,3	21,3	22,8	51,0	51,0	-	-
3	2017-1050	51,0	50,0	42,5	41,5	31,0	32,0	22,5	22,5	22,1	22,4	47,0	47,0	-	-
4	2017-1052	51,0	51,0	43,0	42,5	33,0	31,0	22,3	22,0	21,2	20,9	48,0	47,0	-	-
5	2017-1054	50,0	49,5	42,0	41,5	32,0	32,0	21,4	22,6	21,3	21,8	51,0	51,0	-	-
6	2017-1056	52,0	45,5	40,5	35,0	29,0	30,0	21,8	21,4	20,1	21,0	49,0	48,0	-	-
7	2017-1058	51,0	51,0	39,0	39,5	32,0	34,0	20,0	21,0	20,6	20,6	47,5	49,5	-	-

№ п/п	Номер партии	Испытание на сплющивание
1	2017-1056	удовл.
2	2017-1052	удовл.
3	2017-1054	удовл.
4	2017-1050	удовл.
5	2017-1048	удовл.
6	2017-1047	удовл.
7	2017-1058	удовл.



Примечания:

1. Отгрузка осуществляется по теоретической массе

Старший инспектор ОТК ВМЗ

Инспектор ОТК

Сертификатчик

ОТК ВМЗ

ТЭО-3 ДИП

Федеральное агентство по техническому контролю

Бушуева И. А.

Судегина Т. Н.

Проклова Л. Н.