

ТС N RU Д-RU.AY04.B.02182. Декларация о соответствии ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

### ПАСПОРТ №18503 от 16 октября 2014 г.

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Документ основание: Реализация товаров и услуг 00000018503 от 16.10.2014 15:14:0

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См <sup>2</sup>			
Заглушка эллиптическая 630x10 ГОСТ 1737	4	10_072л	470	304	30	-	-	1	36,4	См. примечание 3
Переход К 530x10-325x10 ГОСТ 17378-2001	0	14-143т	492	274	31	-	-	1	40	См. примечание 3
Переход К 530x10-377x10 ГОСТ 17378-2001	0	14-142т	503	326	22,4	-	-	2	46	См. примечание 3
Переход К 530x12-426x10 ГОСТ 17378-2001	4	14-143т	492	274	31	-	-	3	46	См. примечание 3
Тройник 426x10 ГОСТ 17376-2001	2,5	119/13	580	471	22,2	-	-	1	55,5	См. примечание 3
Тройник 426x10-325x8 ГОСТ 17376-2001	2,5	3 001	433	295	24	-	-	4	55,5	См. примечание 3

1. Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.
2. Детали исполнения 2 должны выдерживать R<sub>pr</sub> по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать R<sub>pr</sub>=1,5PN(Py).
3. Материал деталей/покрытие:
  - 3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.
  - 3.2. Материал фланцев - сталь 20.
  - 3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп



Подпись