

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«АРМАС»

Производство деталей холодильной объемной штамповки и методом плазменной резки.

ИНН/КПП: 710 000 8045 / 710 00 001, Р/Ф. 300911, ТУЛЬСКАЯ ОБЛАСТЬ, Г.О. ГОРОД ТУЛА П. НОВО-СКВАРТОВО, Д. 101 А, ОФИС 4 (ПРИРЕДЬСОВЫЙ СКЛАД) Банковские реквизиты: АО

«РАЙФФАЙЗЕНБАНК» Г. МОСКВА, Р/с: 40702810300000189497 (р/сб), К/сч:30101810200000000700, БИК 044525700, Е-mail: armas-s@list.ru

Паспорт № 26/05/2023 от 26.05.2023 г.

Механические свойства

Условные обозначение детали	Марка стали	Номер партии	Временное сопротивле ние, МПа	Предел текучес ти, МПа	Относит Удлине , %	Отно с суже ние, %	Ударная вязкость КСЧ (Дж/см <sup>2</sup> )		Ударная вязкость КСЧ (Дж/см <sup>2</sup> )		Кол-во штук
							-60°С	-20°С	-20°С	-60°С	
1 Фланец 40-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	200
2 Фланец 32-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	300
3 Фланец 25-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	600
4 Фланец 20-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	500
5 Фланец 15-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	300
6 Фланец 40-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1000
7 Фланец 25-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1890
8 Фланец 32-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-141к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	1000
9 Фланец 15-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	100
10 Фланец 20-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	20	22-398к	451	250	30,3	65	-----	104,0	10,9	-----	500
11 Фланец 15-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	-----	40
12 Фланец 32-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	16-026к	470	282	31,9	56,9	-----	120,0	-----	-----	200
13 Фланец 25-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	-----	200

14	Фланец 40-16-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	16-026к	470	282	31,9	56,9	-----	120,0	-----	200	200
15	Фланец 25-16-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259-2015	09Г2С	18-755к	495	307	36,0	65,9	120,0	-----	-----	8,7	480

### Химический состав материалов в процентах

	Условное обозначение детали	Углерод	Кремний	Марганец	Фосфор	Сера	Ал	Мель	Хр	Нике	Азот
		/Carbon	/Silicon	и/Manganese	ор/Phosphorus	Sulfur	юм/Aluminum	Соррер	ом/Chromium	ль/Nickel	итроген
1	Фланец 40-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
2	Фланец 32-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
3	Фланец 25-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
4	Фланец 20-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
5	Фланец 15-40-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
6	Фланец 40-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
7	Фланец 25-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
8	Фланец 32-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	22	47	8	13	-	2	6	2	8
9	Фланец 15-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
10	Фланец 20-16-11-1-В-Ст20- IV ГОСТ 33259-2015	21	25	46	5	12	-	2	7	1	8
11	Фланец 15-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259- 2015	10	66	140	14	6	29	2	11	2	6
12	Фланец 32-40-11-1-В-09Г2С- IV ГОСТ 33259- 2015	10	59	138	8	4	31	2	6	2	6

12	Фланец 15-40-11-1-В-09ГЭС-1V ГОСТ 33259-2015	10	59	138	8	4	31	2	6	2	6
13	Фланец 25-40-11-1-В-09ГЭС-1V ГОСТ 33259-2015	10	66	140	14	6	29	2	11	2	6
14	Фланец 40-16-11-1-В-09ГЭС-1V ГОСТ 33259-2015	10	59	138	8	4	31	2	6	2	6
15	Фланец 25-16-11-1-В-09ГЭС-1V ГОСТ 33259-2015	10	66	140	14	6	29	2	11	2	6

Фланцы изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 33259-2015 и признаны годными. Гарантия изготовителя: изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации и хранения не более 12 месяца с даты поставки.

Начальник ОТК

