

**ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ**

**Заявитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Основной государственный регистрационный номер: 1023302151289.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 602264, Россия, Владимирская область, город Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Телефон: +74923436161, +74923433377, +74923421303.

Адрес электронной почты: mail@mzta.mit.ru.

**в лице** исполнительного директора Дригули Игоря Владимировича

**заявляет, что** Арматура промышленная трубопроводная: Задвижки клиновые стальные литые с выдвижным шпинделем: с ручным управлением от маховика, с ручным управлением через редуктор, под электропривод; с фланцевым типом присоединения, с типом присоединения приварное встык; с цельным клином, с двухдисковым клином:

PN 1,6 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;

PN 2,5 МПа, DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000, 1200;

PN 4,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 6,3 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600, 700, 800, 900, 1000;

PN 16,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250;

PN 25,0 МПа DN 50, 65, 80, 100, 125, 150, 200, 250.

**изготовитель** Общество с ограниченной ответственностью «Муромский завод трубопроводной арматуры». Место нахождения, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 602264, Россия, Владимирская область, округ Муром, Радиозаводское шоссе, дом 10. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия». Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481806390. Серийный выпуск.

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

**Декларация о соответствии принята на основании**

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза, смотри приложение № 1 на 1 листе. Схема декларирования – 5д.

**Дополнительная информация**

Условия хранения - 8(ОЖЗ) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок службы - 30 лет. Срок хранения до переконсервации - 3 года.

Сведения о стандартах, которые применялись при подтверждении соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011):

ГОСТ 12.2.063-81 «Система стандартов безопасности труда. Арматура промышленная трубопроводная. Общие требования безопасности» подпункты: 1.1, 1.2, 1.3, 1.4, 1.5;

ГОСТ Р 53672-2009 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности» подпункты: 4.3.3 а), г) (в части механической безопасности), 4.3.4 а) (в отношении механической безопасности), 6.1.7 (за исключением: энергетической эффективности, опасного гидравлического удара в системе), подпункты 6.1.16, 6.6.1, 6.6.4, 7.14, 7.17, 9.5;

ГОСТ 9544-2005 «Арматура трубопроводная запорная. Классы и нормы герметичности затворов» подпункт 4.3.2;

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия» подпункты: 4.9, 5.1.4.6, 5.1.4.7, 5.1.4.8, 5.1.4.9, 5.1.4.10, 5.1.4.11, 5.1.5.6, 6.2.

Перечень стандартов, применяемых при изготовлении:

ГОСТ 12.2.063-2015 «Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности».

ГОСТ 9544-2015 «Арматура трубопроводная. Нормы герметичности затворов».

ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды».

ГОСТ 5762-2002 «Арматура трубопроводная промышленная. Задвижки на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия».

**Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по – 03.12.2025**

М.П.

Дригуля Игорь Владимирович

**Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.OC12.B.00206/20**


**Дата регистрации декларации о соответствии: 04.12.2020**

**Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента Таможенного союза**

1. Сертификаты на тип продукции №№ ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00033, ЕАЭС RU Т-RU.OC12.00034 от 20.11.2020, выданные обществом с ограниченной ответственностью «Центр испытаний, сертификации и аттестации», уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10OC12.
2. ТУ 3741-008-43179794-2009 «Задвижки клиновые стальные с выдвижным шпинделем PN 1,6 МПа, PN 2,5 МПа, PN 4,0 МПа, PN 6,3 МПа, PN 16,0 МПа, PN 25,0 МПа. Технические условия» от 08.12.2017.
3. Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию 3741-008.2-43179794-2013 РМ от 11.11.2013.
4. Обоснование безопасности 3741-008-43179794-2013 ОБ от 18.09.2018.
5. Паспорта:
  - Асв160.050.100.00.00-10 ПС от 12.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с цельным клином с выдвижным шпинделем, с ручным приводом через маховик, климатического исполнения У1, с концами под приварку PN16,0МПа DN50;
  - А016.300.251.00.00-04 ПС от 30.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с двухдисковым клином с выдвижным шпинделем, с ручным приводом через редуктор, климатического исполнения ХЛ1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6МПа DN300;
  - А016.1200.190.00.00 ПС от 16.10.2020 на задвижку клиновую литую стальную с цельным клином с выдвижным шпинделем, под электропривод, климатического исполнения У1, с фланцевым типом присоединения к трубопроводу, PN1,6 МПа DN1200.
6. Расчеты на прочность корпусных деталей: Асв160.050.100.00.00PP от 10.02.2020 г.; А016.300.251.00.00PP от 10.02.2020; А016.1200.190.00.00PP от 10.02.2020.
7. Протоколы заводских испытаний (приемо-сдаточных испытаний) задвижек:
  - протокол PN16,0 МПа DN 50 от 12.10.2020;
  - протокол PN1,6 МПа DN 300 от 30.10.2020;
  - протокол PN1,6 МПа DN 1200 от 16.10.2020.
8. Чертежи общего вида: Асв160.050.100.00.00-10 от 10.02.2020; А016.300.251.00.00 от 10.02.2020; А016.1200.190.00.00 от 10.02.2020.
9. Сертификаты качества на основные материалы:
  - а) Прокат:
    - №60618 от 30.05.2020 (прокат диаметр 50, сталь 20Х13);
    - №14494-20 от 09.09.2020 (прокат диаметр 50 мм, сталь 14Х17Н2);
    - №889-19а от 12.04.2019 (прокат диаметр 170 мм, сталь 20Х13).
  - б) Отливки:
    - №537 от 31.08.2020 (отливка корпус А160.050.100.10.01Л1);
    - №536 от 31.08.2020 (отливка крышка А160.050.100.00.01Л1);
    - №534 от 31.08.2020 (отливка клин А160.050.100.20.01Л1);
    - №586 от 30.09.2020 (отливка корпус А016.300.201.11.01ХЛ);
    - №587 от 30.09.2020 (отливка крышка А016.300.201.00.01ХЛ);
    - №578 от 30.09.2020 (отливка диск А016.300.201.20.01ХЛ);
    - №455 от 31.07.2020 (отливка корпус А016.1200.101.10.01Л1);
    - №457 от 31.07.2020 (отливка крышка А016.1200.101.00.01Л1);
    - №456 от 31.07.2020 (отливка стойка А016.1200.191.30.01Л1);
    - №454 от 31.07.2020 (отливка клин А016.1200.101.20.01Л1).
  - в) Сертификаты качества на проволоку для наплавки:
    - №191120-001-7 от 04.06.2020 (проволока Св-07Х25Н13, диаметр 3,0);
    - №898467П от 17.01.2020 (проволока Св-13Х25Т, диаметр 4,0).
  - г) Сертификат качества на флюс АН-348А №1370 от 04.05.2020.



Заявитель

  
\_\_\_\_\_

подпись

Дригуля Игорь Владимирович

\_\_\_\_\_

(Ф.И.О. заявителя)