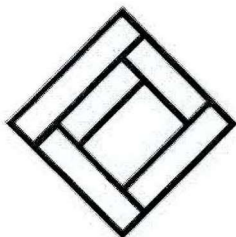


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27373/3713



Заказчик: ООО "Королевский трубный завод"
 Заказ: 10.11.2023 г.
 Наименование продукции: Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отдели	Группа прочност	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	58959	136920	8x1 500,0-6000	4 590	4 600	8

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	22,00	18,00	6,00	13,00	4,00	3,00	5,00	5,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
1	451	32	336	200	160	180	уд	-

Примечание:

1. Свариваемость гарантируется.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция отпускается по физическому весу.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выписки сертификата

10.11.2023 г.

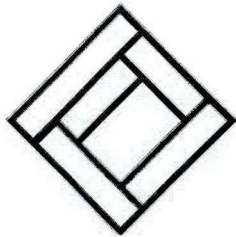
Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./



При перелиске по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №27373/3725



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

10.11.2023 г.

Наименование продукции

Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромок	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	58593	136921	8x1 500,0-6000	580	590	1

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	20,00	18,00	9,00	14,00	4,00	3,00	4,00	4,00		0,20

Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см ²			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²	При Т, С КСВ 20	При Т, С КСУ -20	КСУ+20 После мех. стар.		
1	442	33	332	200	156	178	УД	-

Примечание:

1. Свариваемость гарантируется.
2. Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
3. Продукция отпускается по физическому весу.
4. Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
5. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.



Дата выписки сертификата

10.11.2023 г.

Ответственный исполнитель

/Хомиченок Д.И./

