



АО "ВМЗ" г.Выкса
Сертификат качества № 13582



Грузоотправитель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД", Россия, 607061, Нижегородская обл., город Выкса, улица Братьев Баташевых, 45

Грузополучатель: АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧЕЛЯБТЕХОПТТОРГ", Россия, 454053, Челябинская обл., г. Челябинск, ул. Троицкий тракт, д.54, 8174

Заказ № 4900391096

Приказ на отгрузку: 71309475

Дата отгрузки: 24.12.2018

ПВПРУ: 61991436

Наименование продукции: Трубы стальные электросварные ГОСТ 10704-91, 10705-80 гр.В.

№ п/п	Номер партии трубы	Номер плавки	Марка стали	Диаметр, мм	Толщина, мм	Номер пакета	Кол-во, шт	Метраж, м	Теоретическая масса, кг
1	18-35912	1816851	20	89	3,5	18-339584	37	444	3277
2	18-35915	1817333	20	89	3,5	18-339617	37	444	3277
3	18-35915	1817333	20	89	3,5	18-339620	37	444	3277
4	18-35915	1817333	20	89	3,5	18-339623	37	444	3277
5	18-35916	1817333	20	89	3,5	18-339624	37	444	3277
6	18-35922	1817319	20	89	3,5	18-339685	37	444	3277
7	18-35922	1817319	20	89	3,5	18-339686	37	444	3277
8	18-35922	1817319	20	89	3,5	18-339687	37	444	3277
9	18-36238	1817831	20	114	4	18-341749	24	288	3125
10	18-36238	1817831	20	114	4	18-341750	24	288	3125
11	18-36238	1817831	20	114	4	18-341752	24	288	3125
12	18-36239	1817830	20	114	4	18-341753	24	288	3125
Итого							392	4704	38716

Химические свойства основного металла труб

Химический состав соответствует ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 1577-93.

Химический состав, %

Номер плавки	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	N2 x 1000	As x 1000
1816851	17	23	39	6	2	9	8	22	8	5
1817319	17	23	40	7	3	11	8	18	8	4
1817333	18	23	40	5	1	9	9	17	9	4
1817830	18	22	39	7	2	11	9	16	7	4
1817831	18	21	40	7	3	11	9	17	9	4

Механические свойства основного металла труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
1	18-35912	49,5	39	29	-
2	18-35915	47,5	38	33	-
3	18-35916	48,5	38	33	-
4	18-35922	48	37	32	-

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Предел текучести, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм ²
5	18-36238	45,5	35	28	-
6	18-36239	47	37	29	-

Механические свойства сварного соединения труб

№ п/п	Номер партии трубы	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Сплющивание
1	18-35912	45,5	2/3 дн
2	18-35915	46	2/3 дн
3	18-35916	50	2/3 дн
4	18-35922	49	2/3 дн
5	18-36238	48,5	2/3 дн
6	18-36239	48	2/3 дн

Гидравлическое испытание

№ п/п	Номер партии трубы	Величина давления	Время выдержки с
		Атм	
1	18-35912	60	5
2	18-35915	60	5
3	18-35916	60	5
4	18-35922	60	5
5	18-36238	30	5
6	18-36239	30	5

Примечания:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения.
- Указанный в настоящем сертификате качества товар соответствует по качеству действующим в России стандартам и техническим условиям.
- Транспортные хомуты, по мере поступления груза покупателю, допускается использовать не более трех раз.
- При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата и номер приказа на отгрузку.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление согласно величине испытательного давления для труб вида "I" по ГОСТ 10705.
- Завод-изготовитель не несет ответственности за качество продукции при ее использовании не по назначению.
- Трубы поставляются по теоретической массе.
- Завод-изготовитель гарантирует, что трубы выдержат гидравлическое давление.


 ОТДЕЛ
 ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ
 Подпись: *ТЭЦ-2 АНГЛТ*
 ИНСПЕКТОР Дёмина Н. Г.
 Подпись ОТК *ВВ*
 Бригадир участка отгрузки Вилкова Е.Е.

Дата

24.12.2018