

## 1 Сведения об изделии

1.1 Наименование изделия: «Макси» КПВК; Конвектор отопительный напольный, тип (модельный ряд) - «Макси».

1.2 Изготовитель: АО «САНТЕХПРОМ», 107497 Москва, ул. Амурская, д.9/6.

1.3 Конвекторы изготовлены в соответствии с ГОСТ 31311 (Приборы отопительные. Общие технические условия). Соответствие конвекторов ГОСТ 31311 подтверждено сертификатом соответствия обязательной сертификации № РОСС RU - RU.АГ16.В.00316/21.

## 2 Назначение, область применения и отличительные особенности

2.1 Конвекторы типа «Макси» высокой мощности предназначены для установки в лестнично-лифтовой узел здания, иные вертикальные коммуникации, а также местах, где требуется прогреть большой объём помещения, например, холлы, вестибюли и т.п.

Нормы применения в системах водяного отопления жилых, промышленных и общественных зданий различного назначения согласно правилам проектирования СП 60.13330.2020 «Отопление, вентиляция и кондиционирование воздуха» - при использовании теплоносителя с температурой до 115°С и рабочем давлении до 1,0 МПа.

2.2 В качестве теплоносителя кроме воды могут также использоваться нетоксичные и негорючие антифризы в соответствии с нормами СП 60.13330.2020.

2.3 Показатели качества теплоносителя должны соответствовать значениям, указанным в СП 124.13330.2012 «Тепловые сети. Свод правил».

Несоответствие характеристик теплоносителя указанным требованиям может привести к ускоренной коррозии, образованию отложений и потере герметичности соединений.

2.4 Напольные конвекторы при установке в любой точке помещений обеспечивают эффективный прогрев. Вследствие вертикально направленного конвективного теплового потока происходит объемное перемешивание нагретого и холодного воздуха, достигается оптимальное соотношение составляющих теплопередачи - конвекцией и излучением, определяющих тепловую комфортность.

2.5 Высокая прочность и долговечность используемых при производстве конвекторов электросварных труб обеспечивают длительный срок службы конвекторов эквивалентный трубам системы отопления.

2.6 Наличие травмобезопасного замкнутого кожуха исключает возможность прикосновения к нагревательному элементу конвектора (НЭ). При максимальной температуре теплоносителя температура на поверхности кожуха не превышает 45°С, а на поверхности решетки 50°С.

2.7 Отсутствие перегрева внешней оболочки кожуха исключает прикосновение к поверхностям конвектора с температурой выше 75°С, что не требует установки защитных ограждений по СанПиН 2.1.2.2645-10 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям проживания в жилых зданиях и помещениях".

2.8 Развитое ребрение, гладкие электросварные трубы Ду20, в которых вода движется с достаточно высокой скоростью, обеспечивают необходимый тепловой поток с минимальным количеством теплоносителя, что сводит к минимуму опасность завоздушивания и загрязнения конвекторов, обеспечивает низкую инерционность и позволяет оптимизировать расход тепловой энергии на отопление.

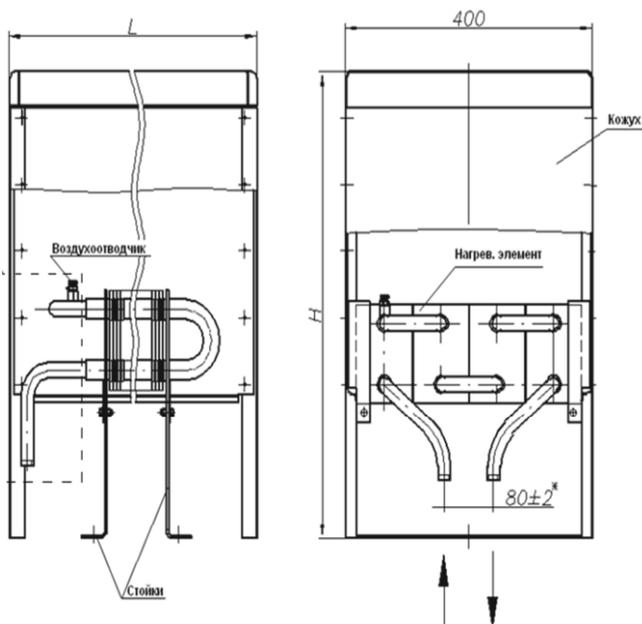


Рис. 1. Конвектор «Макси»

2.9 Конструктивные особенности конвекторов, исполнение нагревательного элемента, обтекаемого кожуха, передовые технологии производства на автоматизированных линиях, регулярные испытания в испытательной лаборатории отопительных приборов обеспечивают стабильность качества, высокую теплоотдачу, надежность и долговечность.

## 3 Устройство и исполнение

3.1 Конвекторы типа «Макси» разработаны и изготовлены в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 «Общие технические условия», конструкторской и технологической документацией, утвержденной в установленном порядке.

3.2 Конвекторы моделей типа «Макси» представляют собой конструкцию, состоящую из групп нагревательных элементов, закрепленных на крышетеиной опоре, к которым крепится кожух.

3.3 Конвекторы выпускаются для двухтрубных систем отопления с нижним боковым резьбовым или на сварке подсоединением диаметром Ду15 или Ду20. Конвекторы крепятся к полу.

3.4 Основные элементы конструкции конвекторов с габаритными и присоединительными размерами приведены на рисунке 1.

3.5 Наружное покрытие кожуха конвектора выполнено порошковой краской, нагревательного элемента - методом электрофореза по инновационным технологиям согласно требованиям по экологии и безопасно для потребителей.

3.6 Нагревательные элементы конвекторов испытаны гидравлическим давлением 1,6 МПа.

3.7 Конвекторы изготавливаются в климатическом исполнении УХЛ для категории размещения 4.2 по ГОСТ 15150.

3.8 Конвекторы поставляются покупателю в полной заводской готовности.

## 4 Основные технические характеристики

4.1 Основные технические характеристики конвекторов «Макси» приведены в таблице 1.

4.2 Номинальный тепловой поток — Q<sub>н</sub> определен в соответствии с требованиями ГОСТ 31311 для нормальных условий: при температурном напоре ΔT = 70°С, расходе теплоносителя (воды) через конвектор M<sub>о</sub> = 0,1 кг/с (360 кг/час), барометрическом давлении B=1013,3 ГПа (760 мм.рт.ст.).

4.3 Тепловой поток при других температурных напорах теплоносителя определяется по формуле: Q<sub>т</sub> = Q<sub>н</sub> \* (ΔT<sub>т</sub> / 70). Для конвекторов типа «Макси» показатель степени n=1,34.

4.4 Тепловой поток конвекторов не зависит от схемы подключения теплоносителя. В случае комплектации регулирующей или запорной арматурой с указателем направления движения потока теплоносителя ее установка должна выполняться строго по указателю (по стрелке) направления.

Таблица 1

№ модели	Условное обозначение конвектора «Макси»	Номинальный тепловой поток Q <sub>н</sub> , Вт	Количество ярусов НЭ по высоте, шт.	Количество НЭ, шт.	Высота Н ± 30 мм.	Длина L ± 30 мм	Масса, кг ± 7%
1	КПВК15-4600	4600	1	4	640	1365	69
2	КПВК15-6100	6100	2	8	1040	1200	94
3	КПВК15-7500	7500	2	8	1040	1365	107
4	КПВК15-9500	9500	3	12	1040	1365	150
5	КПВК15-11000	11000	4	16	1440	1365	188
6	КПВК15-13500	13500	4	16	1440	1465	203

Пример условного обозначения модели конвектора с присоединительным диаметром патрубков Ду15 срезьбой: «Макси» КПВК 15-6100 рез.

Пример условного обозначения модели конвектора с присоединительным диаметром патрубков Ду 20 под сварку: Конвектор «Макси» КПВК 20-6100 св.

## 5 Комплект поставки. Маркировка.

5.1 В комплект поставки конвектора входит: конвектор в сборе; паспорт; упаковка.

5.2 Маркировка.

Наклейка сбоку на нагревательном элементе конвектора содержит условное обозначение конвектора, условное обозначение по карте производства и дату контроля НЭ ОТК.

Наклейка на внутренней стороне кожуха содержит условное обозначение размера кожуха по карте производства и дату его контроля ОТК.

5.3 Маркировка конвектора на индивидуальной упаковке по ГОСТ 31311.

## 6 Инструкция по монтажу

6.1 Монтаж конвектора должен производиться квалифицированным персоналом в соответствии с проектом, действующими строительными нормами, правилами, монтажными чертежами, требованиями СП 73.13330.2016 (СНиП 3.05.01-85) «Внутренние санитарно-технические системы зданий», п.2 паспорта.

6.2 Не допускается подключать конвектор к системам отопления с использованием теплоносителя с температурой более 115°С и к системам парового отопления.

6.3 Конвекторы «Макси» КПВК следует размещать и крепить к полу по проекту, в местах, доступных для осмотра, ремонта и очистки.

6.4 Монтаж конвекторов во избежание загрязнений и повреждений следует выполнять на подготовленной поверхности пола. При монтаже не допускать попадания мусора на внутренние и внешние поверхности конвекторов, пространство между пластинами нагревательного элемента. Рекомендуется полностью не снимать упаковку и максимально восстановить ее после завершения монтажа - до окончания отделочных работ в помещении.

6.5 Монтаж конвекторов выполнять в следующей последовательности:

а) открутить болты крепления кожуха к стойкам нагревательного элемента, снять кожух;  
б) установить нагревательный элемент конвектора по месту монтажа, проверить горизонтальность установки по уровню;

в) произвести закрепление стоек нагревательным элементом к полу согласно проекту;

г) подсоединить патрубки нагревательного элемента к трубопроводам системы отопления;

д) установить кожух на место, закрепить болтами к стойкам НЭ.

6.6 В случае установки конвекторов у оконных проемов с подоконными досками или в нишах угол между задней кромкой кожуха и внешней кромкой подоконной доски или ниши не должен быть меньше 45°.

6.7 В качестве уплотнителя для резьбовых соединений при температуре теплоносителя до 105°С рекомендуется применять ленту 0УМ или льняную пряжу по ГОСТ Р 53484, пропитанную свинцовым суриком или белилами, замешанными на натуральной олифе, или специальными уплотняющими пастами-герметиками; при температуре выше 105°С - волокно хризотила по ГОСТ 12871 вместе с льняной пряжей, пропитанные графитом, замешанным на натуральной олифе, а также другие материалы, разрешенные к применению в установленном порядке.

6.8 Испытание водяных систем отопления совместно с отопительными приборами должно производиться в соответствии с СП 73.13330.2016: гидростатическим методом - давлением, равным 1,5 рабочего давления, но не менее 0,2 МПа (2 кгс/см<sup>2</sup>).

Испытания должны проводиться при положительной температуре в помещениях здания, а температура воды должна быть не ниже 5°С.

## 7 Инструкция по эксплуатации

7.1 Условия эксплуатации должны соответствовать требованиям проекта, назначению и области применения в соответствии с ГОСТ 31311, п.2 Паспорта.

7.2 Конвекторы могут соединяться с любыми материалами, допускающими соединение со стальными трубами.

7.3 Во избежание ускоренной коррозии конвектор, как и системы теплоснабжения в целом, в течение всего периода эксплуатации должны быть заполнены теплоносителем. По принятым нормативным требованиям не допускается опорожнять конвектор более чем на 15 суток в течение года. При необходимости следует без опорожнения конвектора отключить его от системы отопления запорной арматурой.

7.4 Не допускается замораживание воды (теплоносителя) внутри отопительных приборов.

7.5 Промывка систем отопления, с установленными конвекторами производится централизованно - по регламенту средствами, не вызывающими коррозию стальных труб.

7.6 При эксплуатации рекомендуется периодически (перед началом отопительного сезона) очищать от загрязнений поверхности кожуха конвектора и, при попадании мусора, пространство между пластинами НЭ.

7.7 Для протирки кожуха конвектора пользоваться мягкой салфеткой или губкой с мыльной теплой водой, после чего вытереть поверхности насухо. Пространство между пластинами рекомендуется прочищать снизу НЭ при помощи пылесоса или сверху - продувкой. При необходимости снять кожух.

7.8 При температурном напоре более 50°С поверхность пластин и трубы нагревательного элемента конвектора нагреваются выше 75°С, в связи с чем должны приниматься меры по исключению прямого контакта с перегретой поверхностью.

7.9 Запрещается:

- эксплуатация конвекторов с нарушением назначения и области применения, указанных в настоящем паспорте;
- использовать подводящие трубопроводы и конвектор в качестве токоведущих и заземляющих устройств.
- позволять детям находиться непосредственно у конвекторов при высокой температуре теплоносителя.

Изготовитель не несет ответственности перед потребителем при невыполнении потребителем условий эксплуатации конвектора.

## 8 Транспортирование, хранение и утилизация

8.1. Транспортирование и хранение конвекторов в соответствии с ГОСТ 31311.

8.2 Допускается транспортировка конвекторов любыми видами транспорта согласно правилам перевозки грузов, действующим на конкретном виде транспорта, с соблюдением требований, указанных в условиях поставки.

8.3 Индивидуальная упаковка конвекторов обеспечивает их защиту от внешних загрязнений. В зависимости от условий транспортирования и вида транспорта определяется пакетная, на поддонах или контейнерная упаковка.

8.4 При погрузке, выгрузке, транспортировании отопительные приборы должны быть защищены от механических воздействий.

8.5 Конвекторы должны храниться в упакованном виде в закрытом помещении или под навесом с обеспечением их защиты от воздействия влаги и химических веществ, вызывающих коррозию.

8.6 Конвекторы могут быть установлены рядами на стеллажах (поддонах).

8.7 Конвекторы не содержат вредных для здоровья материалов и подлежат утилизации в обычном порядке. Специальные требования по утилизации не установлены.

#### 9 Гарантийные обязательства и условия их действия

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества конвекторов требованиям ГОСТ 31311 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации.

9.2 Срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации составляет не менее 25 лет.

9.3 Гарантийный срок службы конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации 15 лет от даты выпуска изготовителем.

9.4 Гарантия распространяется на дефекты, возникшие по вине изготовителя.

9.5 Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие по вине потребителя (покупателя) или организации, ответственной за систему отопления, к которой подключен (был подключен) конвектор.

9.6 Изготовитель гарантирует замену или ремонт вышедшего из строя в течение гарантийного срока конвектора при соблюдении потребителем (покупателем) условий п. 7, п.8.

9.7 Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

9.8 При предъявления претензии к качеству товара необходимо представить продавцу либо изготовителю заявление (рекламационный акт) с указанием существа претензии, данный паспорт с отметками продавца и покупателя (потребителя), акт входного контроля, акт монтажа и испытаний при сдаче в эксплуатацию и (или) другие соответствующие документы, оформленные в соответствии с правилами торговли (реализации), монтажа и эксплуатации.

9.9 Вышедшие из строя конвекторы должны быть сохранены до выяснения причин возникновения неисправности предприятием-изготовителем.

9.10 Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр изготовителя.

9.11 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем (потребителем)

9.12 В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем (потребителем)

9.13 Претензии к качеству товара принимаются по адресу: 107497, г. Москва, ул. Амурская 9/6, АО "САНТЕХПРОМ" Эл. почта: mail@santexprom.ru Телефон: +7 (495) 462-21-19.

ОКПД 2 25.21.11.150



**САНТЕХПРОМ**

## КОНВЕКТОР ОТОПИТЕЛЬНЫЙ ТРАВМОБЕЗОПАСНЫЙ СТАЛЬНОЙ НАПОЛЬНЫЙ «Макси» КПКВ

### ПАСПОРТ Инструкция по монтажу и эксплуатации

#### 10 Свидетельство о приемке

Конвектор модели № \_\_\_\_\_ (в таблице) соответствует ГОСТ 31311 и признан годным для эксплуатации.

Дата выпуска « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

Ответственное лицо изготовителя ОТК \_\_\_\_\_ Штамп

Дата продажи « \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

\_\_\_\_\_ Печать торговой организации



**АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«САНТЕХПРОМ»**

Россия, 107497, г. Москва ул. Амурская, д.9/6  
www.santexprom.ru mail@santexprom.ru

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию конвекторов, которые не влияют на основные технические характеристики изделий и условия их эксплуатации и могут быть не отражены в настоящем паспорте.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601 и ГОСТ 31311

2023