

ПАСПОРТ №14607 от 31 июля 2013 г.

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Документ основание: Реализация товаров и услуг 00000014607 от 31.07.2013 11:24:02

Условное обозначение деталей	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла					Кол-во, шт.	Масса 1 шт, кг.	Прочие сведения
			Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относит. удлинение, %	Относит. сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См ²			
Отвод 90- 159x6 ГОСТ 17375-2001	6,3	66/13	516	363	31,8	-	-	40	8,1	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 50-10 ст.20 ATK 24.	1	1007	470	335	36	-	-	150	2,2	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 80-10 ст.20 ATK 24.	1	1007	470	335	36	-	-	50	3	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 100-10 ст.20 ATK 24	1	1007	470	335	36	-	-	800	3,6	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 100-16 ст.20 ATK 24	1,6	2105	470	335	36	-	-	500	3,6	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 150-10 ст.20 ATK 24	1	1007	470	335	36	-	-	130	7,1	См. примечание 3
Фланцевая заглушка 1- 150-16 ст.20 ATK 24	1,6					-	-	150	7,1	См. примечание 3

1. Условия применения деталей исполнения 2 по PN(Py) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356.

2. Детали исполнения 2 должны выдерживать R_{pr} по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать R_{pr}=1,5PN(Py).

3. Материал деталей/покрытие:

3.1. Материал отводов, переходов, тройников, заглушек - сталь 20.

3.2. Материал фланцев - сталь 20.

3.3. Цинковое покрытие методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Штамп



Подпись