



Сертификат качества / *Quality certificate*  
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ /**  
**INSPECTION CERTIFICATE**  
в соответствии / *according to EN 10204-3.1*

№ сертификата /  
*Cert no* 4150617

Дата /  
*Date:* 27.10.2017

*Our reference*  
Наш номер заказа /  
*Our order no*

*Your reference*  
Ваш номер заказа /  
*Your order no*

Заказчик / *Customer* ООО «ЭСАБ»

Получатель сертификата /  
*Receiver of the certificate*  
№ факса / *Fax no*

ООО «ЭСАБ»  
(8 495) 663 20 09

Наименование продукции / <i>Product designation</i>	УОНИИ-13/55 3,0x350 UONII-13/55	Результаты испытания химического состава наплавленного металла данной партии / <i>Chemical composition of the lot specific weld metal</i>	% масс / <i>Weight %</i>
Партия № / <i>Lot number</i>	HGR434-5530	C	0,08
Артикул / <i>Item number</i>	5676303WM0	Si	0,45
Описание / <i>Item description</i>	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld	Mn	1,14
		P	0,017
Количество / <i>Quantity</i>	20000 кг / kg	S	0,010
Классификация / <i>Classification</i>	ГОСТ Р ИСО (ISO) 2560-A: E 42 3 В 2 2 Н10	Ni	0,10
	SFA/AWS A5.5: E7015-G	Cr	0,05
	ГОСТ 9467: Э50А/ E 514	Cu	0,14
ТУ / <i>Technical description</i>	ТУ 1272-125-55224353-2013	Марка проволоки / <i>Type of core wire</i>	Св-08АА ГОСТ 2246

Данный сертификат выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
*This certificate is produced by EDP and is valid without a signature*

В случае возникновения вопросов, пожалуйста, свяжитесь с ближайшим  
торговым представительством ЭСАБ /  
*In case of any questions, please contact the nearest ESAB sales office*

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /  
*Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work*

Фамилия И.О. /  
*Name* / Азаров К.В. /  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ООО «ЭСАБ-СВЭЛ» /  
*Quality Assurance manager, LLC ESAB-SVEL*

Аттестат аккредитации испытательной лаборатории / *Certificate of test laboratory*  
№ RA.RU.21ЭС37

ОГРН 1147847430763  
ИНН 7805666163  
КПП 780501001  
REG NO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5  
POSTAL ADDRESS

ТЕЛЕФОН  
TELEPHONE  
+7 812 325 37 65

ТЕЛЕФАКС  
TELEFAX  
+7 812 325 37 65





**ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ /  
ANNEX TO CERTIFICATE**  
в соответствии / according to EN 10204-2.2

№ сертификата /  
Cert no

4150617

Наименование продукции / Product designation	<b>УОНИИ-13/55</b> <b>3,0x350</b> UONII-13/55
Артикул / Item number	5676303WM0
Описание / Item description	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки / Covered electrodes for manual metal arc welding and pad weld
Классификация / Classification	ГОСТ Р ИСО (ISO) 2560-A: E 42 3 В 2 2 Н10
	SFA/AWS A5.5: E7015-G
	ГОСТ 9467: Э50А/ E 514
ТУ / Technical description	ТУ 1272-125-55224353-2013

Одобрения / Approvals *	Соответствие / Compliance
Сертификат соотв. ГОСТ / GOST certificate	ГОСТ 9466, ГОСТ 9467
Сертификат НАКС / NAKS certificate	(РД 03-613-03): ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК, КСМ
Сертификат УкрСЕПРО / UkrSEPRO certificate	ГОСТ 9466

Условия применения / Use environment	Значение / Value
Сушка / Redrying	350-400°C в течение 2 ч / 350-400°C in 2 h
Пространственные положения / Weld positions	Все за исключением вертикально вниз / All except of vertical down
Род тока, полярность / Current, polarity	Постоянный / DC+
Диапазон сварочного тока / Weld current range	80...130 А
Содержание диффузионного водорода в наплавленном металле – менее 10 мл/100 г напл. / Diffusion hydrogen content in all weld metal is less than 10 ml/100 g	

Механические свойства наплавленного металла / Mechanical properties for all weld metal	Значение / Value
Предел текучести / Yield strength	не менее 420 МПа / ≥ 420 MPa
Предел прочности / Tensile strength	не менее 540 МПа / ≥ 540 MPa
Относительное удлинение / Elongation	не менее 22% / ≥ 22%
Ударная вязкость KCV / Impact toughness (t=-30°C)	не менее 59 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 59 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=+20°C)	не менее 130 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 130 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-40°C)	не менее 80 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 80 J/cm <sup>2</sup>
Ударная вязкость KCU / Impact toughness (t=-60°C)	не менее 50 Дж/см <sup>2</sup> / ≥ 50 J/cm <sup>2</sup>

Данный документ выпущен с использованием электронной системы и действителен без подписи /  
This document is produced by EDP and is valid without a signature

В случае возникновения вопросов (\*в том числе для получения действующих сертификатов одобрения),  
пожалуйста, свяжитесь с ближайшим торговым представительством ЭСАБ /  
In case of any questions(\*including approval needs), please contact the nearest ESAB sales office

Лицо, ответственное за обеспечение качества. Фамилия, должность и место работы /  
Person responsible for quality assurance. Name, job title and place of work

Фамилия И.О.  
Name

/ Азаров К.В. /  
Konstantin Azarov

Начальник отдела технологии и качества  
ООО «ЭСАБ-СВЭЛ» /  
Quality Assurance manager, LLC ESAB-SVEL

ОГРН 1147847430763  
ИНН 7805666163  
КПП 780501001  
REG NO

ПОЧТОВЫЙ АДРЕС  
198096 Санкт-Петербург, ул.Корабельная – 6/5  
POSTAL ADDRESS  
198096 St. Petersburg

ТЕЛЕФОН

TELEPHONE  
+7 812 325 37 65

ТЕЛЕФАКС

TELEFAX  
+7 812 325 37 65