

Кран шаровой полный проход цельносварной под приварку

11с67п ЦП.00(01).3 10нж45фт ЦП.01.3 10нж46фт ЦП.01.3



Технические характеристики

Рабочее давление, не более.....	1,6 МПа; 2,5 МПа
Температура рабочей среды.....	от -40°С до +180°С (У1) от -60°С до +180°С (ХЛ1)
Рабочая среда.....	11с67п — вода, газ, нефтепродукты и другие нетоксичные и неагрессивные среды, нейтральные к материалам деталей крана 10нж45фт, 10нж46фт — вода, газ, нефтепродукты и другие среды, в том числе агрессивные, нейтральные к материалам деталей крана
Класс герметичности.....	A ГОСТ 9544, ГОСТ Р 54808
Климатическое исполнение.....	У1, ХЛ1 ГОСТ 15150
Температура окружающей среды.....	не ниже -40°С (У1), не ниже -60°С (ХЛ1)
Количество рабочих циклов.....	не менее 10 000
Полный срок службы.....	не менее 10 лет
Присоединение к трубопроводу.....	под приварку
Управление.....	маховик редуктора
Краны изготовлены в соответствии с.....	ГОСТ 28343 (ИСО7121)
Строительные длины.....	ГОСТ 28908, ГОСТ 3706 (ИСО5752)
Концы под приварку в соответствии с.....	ГОСТ 16037

Возможно изготовление арматуры с учетом специальных требований заказчика, не противоречащих требованиям действующих стандартов.

Назначение и область применения

Краны шаровые под приварку предназначены для установки в качестве запорного устройства, перекрывающего потоки жидких и газообразных рабочих сред на трубопроводах в системах водо- и газоснабжения, предприятиях теплоэнергетики, в химической, нефтеперерабатывающей, газовой и других отраслях промышленности. Кран из нержавеющей стали может применяться в пищевой промышленности.

Конструкция

Кран шаровой цельносварной. Полный проход. Исполнение под приварку. Корпус неразборный. Все части корпуса соединены сваркой. Кран не требует технического обслуживания и ремонта. Варианты исполнений: 11с67п - из углеродистой стали, 10нж45фт, 10нж46фт из нержавеющей стали. Свободно плавающий шар уплотняется фторопластовыми седлами. Седла прижимаются к шару тарельчатыми пружинами. Шпindel, с защитой от выталкивания, уплотняется резиновыми кольцами. Управление краном производится вручную вращением маховика редуктора. Положение запорного шара контролируется с помощью указателя. Положение крана при монтаже на трубопроводе - произвольное, с потоком рабочей среды в любом направлении.

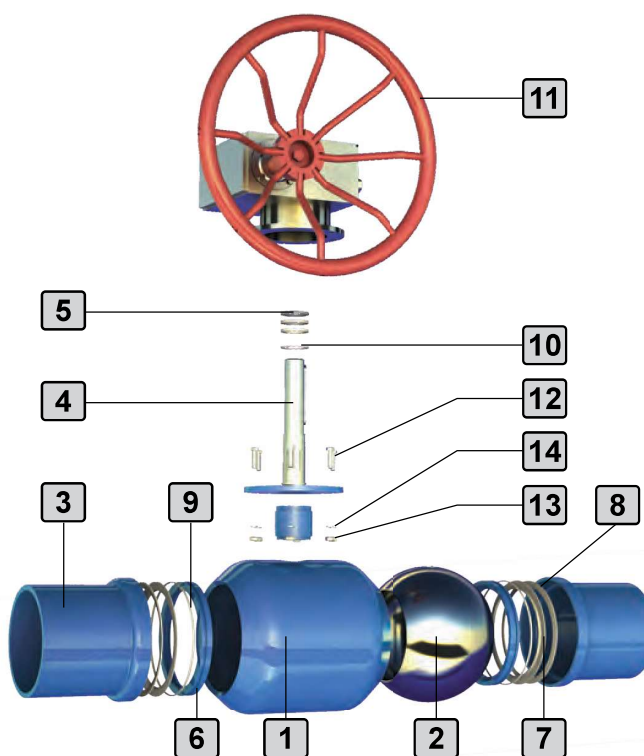
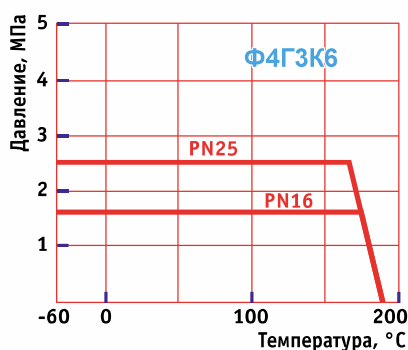


График давление/ температура



Материалы основных деталей

	11с67п ЦП.00 (У1)	10нж45фт ЦП.01, 10нж46фт ЦП.01 (ХЛ1)	11с67п ЦП.01 (ХЛ1)
1 Корпус	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
2 Шар		12Х18Н10Т	
3 Концы под приварку	Сталь20	12Х18Н10Т	09Г2С
4 Шпindel	20Х13	12Х18Н10Т	14Х17Н2
5 Уплотнение шпинделя	Фторопласт Ф4ГЗК6		
6 Седло	Фторопласт Ф4ГЗК6		
7 Кольцо опорное	Ст 3 оцинкованная	12Х18Н10Т	Ст 3 оцинкованная
8 Пружина тарельчатая	60С2А оцинкованная	AISI 301 EN10151*	60С2А оцинкованная
9 Кольцо уплотнительное	Резина РТС-002 мчп		
10 Кольцо	Фторопласт Ф4ГЗК6		
11 Маховик	Ст3		
12 Болт	Сталь35		
13 Гайка	Сталь35		
14 Шайба	Ст 3		

* — аналог 07Х16Н6

Основные размеры и масса

Обозначение			PN16											Кг		
			DN	мм												Масса
L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1							
10нж45фт ЦП.01.3.016.150	11с67п ЦП.00.3.016.150	11с67п ЦП.01.3.016.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	-	48	2024
10нж45фт ЦП.01.3.016.200	11с67п ЦП.00.3.016.200	11с67п ЦП.01.3.016.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	-	88,3	2720
10нж45фт ЦП.01.3.016.250	11с67п ЦП.00.3.016.250	11с67п ЦП.01.3.016.250	250	626	273	426	576	245	-	-	-	-	-	-	146,2	12750
10нж45фт ЦП.01.3.016.300	11с67п ЦП.00.3.016.300	11с67п ЦП.01.3.016.300	300	724	324	474	727	295	336	296	392	340	18	246	19550	
10нж45фт ЦП.01.3.016.350	11с67п ЦП.00.3.016.350	11с67п ЦП.01.3.016.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.400	11с67п ЦП.00.3.016.400	11с67п ЦП.01.3.016.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620	
10нж45фт ЦП.01.3.016.500	11с67п ЦП.00.3.016.500	11с67п ЦП.01.3.016.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150	

Обозначение			PN25											Кг		
			DN	мм												Масса
L	D	A	H	Dmin	K	P	K1	P1	d1							
10нж46фт ЦП.01.3.025.150	11с67п ЦП.00.3.025.150	11с67п ЦП.01.3.025.150	150	390	159 168*	245	463	148	-	-	-	-	-	-	48	2024
10нж46фт ЦП.01.3.025.200	11с67п ЦП.00.3.025.200	11с67п ЦП.01.3.025.200	200	600	219	325	503	195	-	-	-	-	-	-	88,3	2720
10нж46фт ЦП.01.3.025.250	11с67п ЦП.00.3.025.250	11с67п ЦП.01.3.025.250	250	626	273	406	576	245	-	-	-	-	-	-	146,2	12750
10нж46фт ЦП.01.3.025.300	11с67п ЦП.00.3.025.300	11с67п ЦП.01.3.025.300	300	724	324	474	727	295	336	296	392	340	18	246	19550	
10нж46фт ЦП.01.3.025.350	11с67п ЦП.00.3.025.350	11с67п ЦП.01.3.025.350	350	724	356	580	865	335	410	360	400	356	22	430	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.400	11с67п ЦП.00.3.025.400	11с67п ЦП.01.3.025.400	400	1100	406	656	922	382	500	456	500	450	22	653,4	31620	
10нж46фт ЦП.01.3.025.500	11с67п ЦП.00.3.025.500	11с67п ЦП.01.3.025.500	500	991	530	814	1050	487	660	600	1095	1040	33	900	50150	

Примечание:

11с67п — исполнение крана из углеродистой стали,

10нж45фт, 10нж46фт — исполнение крана из нержавеющей стали.

* — вариант диаметра по заказу.

