

**ООО «Торговый Дом АДЛ»**

Юридический адрес: 107076, г. Москва, ул. Стромынка, д.21, корп. 2

Почтовый адрес: 140483, Московская область, Коломенский район, пос. Радужный, д. 45

Телефон/факс: +7 (496) 619-26-16 info@adl.ru www.adl.ru

ПАСПОРТ № УТД000099614-8 / 2016

Структурная схема обозначения изделия: ТУ 3113-021-81673229-2009	Конкретное обозначение изделия: (105 060) FC10-050 - Гибкая вставка ф/ф Ду50 Ру10 EPDM Tмакс раб = 95oC
FC. XX. XX. XX. X/X	Наименование изделия: Резиновый антивибрационный компенсатор муфтовый FC6 Резиновый антивибрационный компенсатор фланцевый FC10
1 2 3 4 5	Предприятие изготовитель: ООО «Торговый Дом АДЛ», Россия
1. Тип антивибрационного компенсатора	Продавец:
2. Серия компенсатора	Область применения: Резиновые антивибрационные компенсаторы предназначены для снижения шума, вибрации, смягчения гидравлических ударов, для компенсации продольных, поперечных смещений, сдвига. Рабочая среда: холодная, горячая, конденсат.
3. Номинальный диаметр, DN, мм	
4. Номинальное давление, PN, бар	
5. Присоединение: р/р –резьбовое ф/ф - фланцевое	

Основные технические характеристики

	FC6	FC10	
	DN 20-50 (3/4"-2")	DN 32-300	DN 350-1200
Максимальное давление, (МПа)	1,0	1,0	0,8
Температура максимальная, (°C)	+110	+110	
Температура рабочая максимальная, (°C)	+95	+95	
Присоединение	резьбовое	фланцевое	

*Средний срок службы компенсаторов – 3 года.

Параметры компенсатора FC6

DN	Размеры, (мм)				Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
	L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
15	200	22	5	22	45°	0,48
20	200	22	5	22		0,73
25	200	22	6	22		1,06
32	200	22	6	22		1,51
40	200	22	6	22		1,94
50	200	22	6	22	38°	2,79

Параметры компенсатора FC10

DN, (мм)	Размеры, (мм)						Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
	L	D	F	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
32	95	40	69	8	4	8	15°	3,1
40	95	40	69	8	4	8		3,5
50	105	52	86	8	5	8		4,0
65	115	68	106	12	6	10		5,1
80	130	76	116	12	6	10		6,4
100	135	103	150	18	10	12		7,3
125	170	128	160	18	10	12		9,7
150	180	152	209	18	10	12		11,8
200	205	194	260	25	14	22		16,9
250	240	250	320	25	14	22		21,6
300	260	300	367	25	14	22		29,4
350	265	320	408	25	16	22		38,9
400	265	372	472	25	16	22		46,4
450	265	415	522	25	16	22		53,7
500	265	454	570	25	16	22		62,8

Параметры компенсатора FC10

DN, (мм)	Размеры, (мм)				Угловое смещение (изгиб)	Масса, (кг)
	L	L1 сжатие	L2 растяжение	L3 боковое смещение		
600	265	28	16	25	10°	По запросу
700	260	28	16	25		
800	260	28	16	25		
900	260	28	16	25		
1000	260	28	16	25		
1200	260	28	16	25		



Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ99.Н03046 действителен до 19.10.2018г.



ООО «Торговый Дом АДЛ»

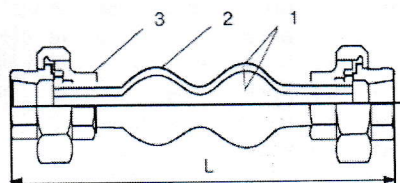
Юридический адрес: 107076, г. Москва, ул. Стромынка, д.21, корп. 2

Почтовый адрес: 140483, Московская область, Коломенский район, пос. Радужный, д. 45

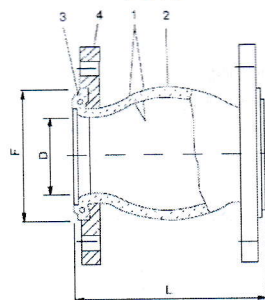
Телефон/факс: +7 (496) 619-26-16 info@adl.ru www.adl.ru

Материалы основных деталей

FC6



FC10



Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Резина специальной композиции
2	Корпус	Нейлоновый шинный корд
3	Муфтовое соединение	Чугун

Поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Резина специальной композиции
2	Корпус	Нейлоновый шинный корд
3	Кольцо	Стальная проволока
4	Фланец	Ст.20

Комплектность поставки

№	Наименование	Количество, шт.
1	Паспорт/Руководство по монтажу и эксплуатации	1

Копия сертификата соответствия располагается в открытом доступе на сайте Компании - www.adl.ru

Отметки о прохождении приемосдаточных испытаний

№	Наименование испытаний	Результат
1	Визуальный осмотр	Годеи



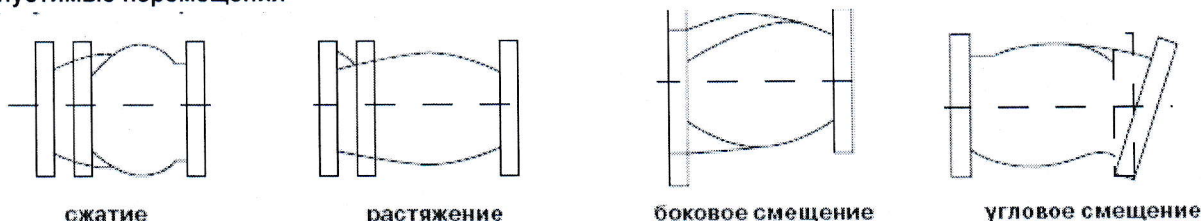
ФИО сотрудника отдела качества:	Никишин А. Ю.
Штамп отдела качества:	

РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

Руководство по установке

- Соблюдать параметры, указанные в таблицах.
- Установку компенсатора необходимо выполнить после закрепления трубопроводов. Недопустимо использование компенсатора в качестве опорной конструкции.
- Не рекомендуется, чтобы предварительное сжатие компенсатора при монтаже превышало 3-5 мм.
- Недопустимо скручивание компенсатора при монтаже.
- Перед началом монтажа необходимо отцентрировать подводящий и отводящий трубопроводы, зафиксировав их на расстоянии не менее трех диаметров трубы от компенсатора.
- Болты должны быть установлены без прямого контакта с резиной (гайки устанавливаются на стороне, противоположной резиновым элементам – на стороне трубопровода).
- Исключить возможность повреждения компенсатора острыми краями трубы.
- Недопустима одновременная работа компенсатора на растяжение и сдвиг.
- При установке компенсатора на всасывании насоса недопустимо растяжение.
- При проведении сварочных работ в непосредственной близости от компенсатора он должен быть защищен или демонтирован.
- Не рекомендуется окрашивать компенсатор или покрывать его слоем изоляции.
- При монтаже фланцевых вставок на уже существующий трубопровод, расстояние между присоединительными фланцами трубопровода не должно превышать значение длины гибкой вставки +3 мм.
- Моменты затяжек гаек крепления гибких вставок: для диаметров до DN 80 (включительно)- 60 Нм, для диаметров свыше DN 80 - 80 Нм.

Допустимые перемещения



Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р
Сертификат соответствия № РОСС RU.АГ99.Н03046 действителен до 19.10.2018г.



ООО «Торговый Дом АДЛ»

Юридический адрес: 107076, г. Москва, ул. Стромынка, д.21, корп. 2

Почтовый адрес: 140483, Московская область, Коломенский район, пос. Радужный, д. 45

Телефон/факс: +7 (496) 619-26-16 info@adl.ru www.adl.ru

ВНИМАНИЕ! При нарушении потребителем требований к монтажу компенсатора производитель не несет гарантийных обязательств.

Руководство по эксплуатации, техническому обслуживанию

Компенсатор должен эксплуатироваться при давлении и температурах, указанных в настоящем паспорте.

При обслуживании компенсатора во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить обслуживание при наличии давления рабочей среды в трубопроводе не допускается;
- производить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод, но не реже одного раза в год;
- при осмотре проверить общее состояние компенсатора, состояние крепежных соединений, герметичность уплотнения и прокладок соединений.

Меры безопасности

Персонал, монтирующий или обслуживающий компенсатор, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с инструкцией по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

Консервация

Временная противокоррозионная защита (консервация) осуществляется в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

Условия хранения и транспортировки

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Компенсаторы должны храниться в ненагруженном состоянии в упаковке предприятия-изготовителя в сухом, прохладном, защищенном от воздействия атмосферных осадков месте, при температуре воздуха в интервале от 5 до 15 °С и относительной влажности 40 - 60 %. Компенсаторы транспортируются всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта. При транспортировании компенсаторов должна обеспечиваться защита от механических повреждений и прямого воздействия атмосферных осадков.

Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком и действующими законодательными актами РФ. Предприятие-изготовитель не несет ответственности за утилизацию компенсаторов.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с даты продажи. Гарантия распространяется на оборудование, установленное и используемое в соответствии с правилами пользования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

ВНИМАНИЕ! Сервисный отдел принимает претензии по качеству только при предъявлении паспорта на изделие.

