

П А С П О Р Т № тр000000313 от 20.02.2016 0:00:00

Заказчик и его адрес: ООО «Сантехкомплект»

Документ основание: Реализация товаров и услуг тр000000313 от 20.02.2016 0:00:00

Условное обозначение деталей	Марка стали	Условное давление, МПа	Номер партии	Механические свойства металла						Кол-во, шт.	Масса 1шт, кг
				Временное сопротивление, МПа	Предел текучести, МПа	Относительное удлинение, %	Относительное сужение, %	Ударная вязкость, Дж/См ²			
Отвод 90 стальной круглоизогнутый Дн 42,4х2,6 (32) ГОСТ 17375	Сталь 20	10	667	490	320	35	-	-	4 000	0,2	
Переход стальной концентрический ГОСТ 17378 530х10 - 377х10	Ст 20	2,5	0	460	310	24	-	-	4	45	

- Условия применения деталей исполнения 2 по РН(РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7.1 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре по ГОСТ 356.
- Детали исполнения 2 должны выдерживать Рпр по ГОСТ 356. Детали из стали марок, не включенных в ГОСТ 356, должны выдерживать Рпр=1,5РН(РУ).
- Цинковое покрытие осуществляется методом термодиффузионного цинкования в соответствии с ТУ-1280-077-02494680-01 и ГОСТ Р 51163-98.

Подпись


