



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 793/2

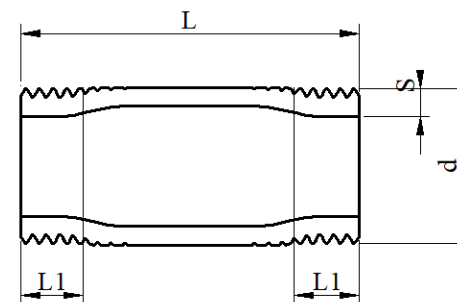
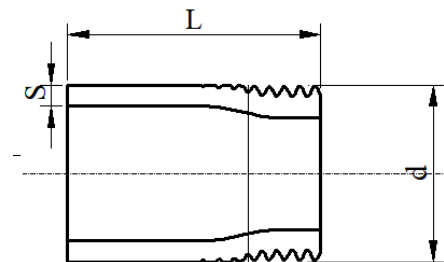
**Резьбонакатная продукция**

Выпускаемые в настоящее время водогазопроводные трубы обладают большим запасом прочности и теоретически могут выдерживать давления, во много раз превышающие испытательные. Однако в результате нарезания резьбы толщина стенки трубы резко уменьшается и, следовательно, нарезанный участок трубы становится наиболее слабым. Поэтому более толстая стенка на остальной длине трубы имеет излишние запасы прочности.

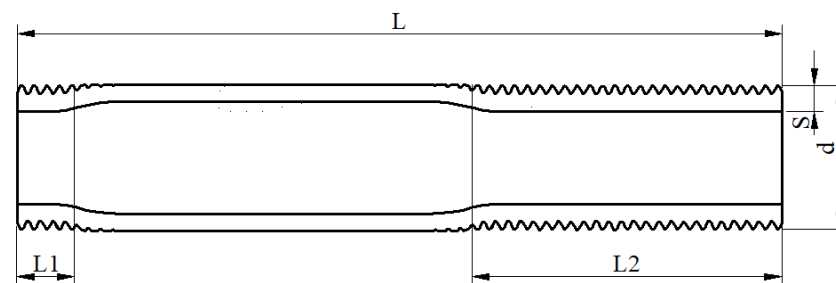
В последнее время при изготовлении резьбы на водогазопроводных и электросварных тонкостенных трубах получает все большее применение способ накатывания. Особенность этого способа заключается в том, что резьба входит в стенку трубы приблизительно на половину своего профиля, а полный профиль получается благодаря выдавливанию части металла из впадин между нитками резьбы. В результате внутренний диаметр резьбы получается несколько меньше внутреннего диаметра трубы, и тем самым увеличивается толщина стенки трубы в месте накатки. В процессе возникает уплотнение и наклеп металла, что увеличивает прочность детали на излом и скручивание, а также надежность резьбового соединения, напрямую влияя на срок эксплуатации в сравнении с деталями выполненными способом нарезки. Изделия выполненные данным способом прочнее и служат дольше. Качество резьбы: более высокая статическая и динамическая прочность резьбы благодаря обработке методом пластической деформации. Отличное качество резьбы с малой шероховатостью, обусловленной отсутствием микрповреждений режущего инструмента.

Резьбонакатная продукция с трубной цилиндрической резьбой, служит для присоединения водогазопроводных труб, с применением уплотнителя в системах отопления водопровода, газопровода и других системах, работающих в условиях неагрессивных сред при температуре проводимой среды не выше 175 градусов С и давлении P=1,6МПа. По согласованию с заказчиком, имеют следующие размеры:

| Номенклатура | D       | L1          | L2  | S мм       |
|--------------|---------|-------------|-----|------------|
| Сгон 15      | 1/2''   | 8 — 10      | 40  | 2,35 — 2,8 |
| Сгон 20      | 3/4''   | 9,5 — 11,5  | 45  | 2,35 — 2,8 |
| Сгон 25      | 1''     | 10 — 12     | 50  | 2,43 — 3,2 |
| Сгон 32      | 1 1/4'' | 11,5 — 14,5 | 55  | 2,6 — 3,2  |
| Сгон 40      | 1 1/2'' | 13,5 — 16,5 | 60  | 2,95 — 3,6 |
| Сгон 50      | 2''     | 15,5 — 18,5 | 65  | 3,0 — 3,6  |
| Сгон 65      | 2 1/2'' | 18 — 21     | 75  | 3,04 — 4,2 |
| Сгон 80      | 3''     | 20,5 — 24   | 85  | 3,04 — 4,2 |
| Сгон 100     | 4''     | 20,5 — 24,0 | 100 | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 15    | 1/2''   | 8 — 10      |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 20    | 3/4''   | 9,5 — 11,5  |     | 2,18 — 2,8 |
| Резьба 25    | 1''     | 10 — 12     |     | 2,43 — 3,2 |
| Резьба 32    | 1 1/4'' | 11,5 — 14,5 |     | 2,6 — 3,2  |
| Резьба 40    | 1 1/2'' | 13,5 — 16,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 50    | 2''     | 15,5 — 18,5 |     | 2,61 — 3,6 |
| Резьба 65    | 2 1/2'' | 18 — 21     |     | 3,04 — 4,2 |
| Резьба 80    | 3       | 20,5 — 24   |     | 3,04 — 4,2 |



|             |         |             |  |            |
|-------------|---------|-------------|--|------------|
| Резьба 100  | 4       | 20,5 — 24,0 |  | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 15  | 1/2''   | 8,0 — 10,0  |  | 2,18 — 2,8 |
| Бочонок 20  | 3/4''   | 9,5 — 11,5  |  | 2,18 — 2,8 |
| Бочонок 25  | 1''     | 10,0 — 12,0 |  | 2,43 — 3,2 |
| Бочонок 32  | 1 1/4'' | 11,5 — 14,5 |  | 2,6 — 3,2  |
| Бочонок 40  | 1 1/2'' | 13,5 — 16,5 |  | 2,61 — 3,6 |
| Бочонок 50  | 2''     | 15,5 — 18,5 |  | 2,61 — 3,6 |
| Бочонок 65  | 2 1/2'' | 18,0 — 21,0 |  | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 80  | 3''     | 20,5 — 24,0 |  | 3,04 — 4,2 |
| Бочонок 100 | 4''     | 20,5 — 24,0 |  | 3,04 — 4,2 |



| Номенклатура       | Толщина стенки | Z (мм.)     | L ±3 (мм.) | L1 ±3 (мм.) | L2 ±3 (мм.) | L3 ±3 (мм.) | L4 +0÷2 (мм.) | L5 +0÷5 (мм.) | Длина заготовки ±2 (мм.) |
|--------------------|----------------|-------------|------------|-------------|-------------|-------------|---------------|---------------|--------------------------|
| Отводы длин Ш ф 15 | 2,18 — 2,8     | 18,0 — 21,5 | 85         | 95          | 80          | 120         | 9             | 40            | 145; 150; 160; 175.      |
| Отводы длин Ш ф 20 | 2,18 — 2,8     | 23,0 — 27,0 | 115        | 125         | 115         | 150         | 10,5          | 45            | 203; 213; 223; 248.      |
| Отводы длин Ш ф 25 | 2,43 — 3,2     | 28,5 — 33,4 | 135        | 145         | 135         | 185         | 11            | 50            | 237; 257; 267; 287.      |

| Номенклатура    | PN, МПа | Номер партии | Временное сопротивление разрыву (МПа) | Предел текучести (МПа) | Относительное сужение % | Ударная вязкость КСЧ Дж/см <sup>2</sup> , при температуре ОС торцов при толщине стенки, мм |     | Марка стали | Кол-во шт. | Масса изделия кг. |
|-----------------|---------|--------------|---------------------------------------|------------------------|-------------------------|--|-----|-------------|------------|-------------------|
|                 |         |              |                                       |                        |                         | 20   | -40 |             |            |                   |
| Сгон 25 L=130   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 912        | 0,211             |
| Сгон 65 L=170   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 60         | 0,801             |
| Сгон 80 L=180   | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 20         | 1,052             |
| Резьба 15 L=50  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 4104       | 0,060             |
| Резьба 15 L=100 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 4800       | 0,115             |
| Резьба 20 L=30  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 6300       | 0,042             |
| Резьба 20 L=50  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 6912       | 0,070             |
| Резьба 20 L=100 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 1200       | 0,160             |
| Резьба 25 L=50  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 2457       | 0,110             |
| Резьба 25 L=100 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 1200       | 0,198             |
| Резьба 32 L=100 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 500        | 0,264             |
| Резьба 50 L=45  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 1200       | 0,199             |
| Резьба 50 L=70  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 880        | 0,300             |
| Резьба 65 L=60  | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 390        | 0,397             |
| Бочонок 20 L=45 | 1,6     | -            | 410                                   | 245                    | 50                      | 49   | 29  | 20          | 1250       | 0,055             |

|                    |     |   |     |     |    |    |    |    |      |       |
|--------------------|-----|---|-----|-----|----|----|----|----|------|-------|
| Бочонок 20 L=55    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 300  | 0,081 |
| Бочонок 25 L=65    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 200  | 0,120 |
| Бочонок 25 L=60    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 864  | 0,103 |
| Бочонок 50 L=70    | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 300  | 0,280 |
| Сгон 20 Оц L=100   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 216  | 0,150 |
| Сгон 20 Оц L=110   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 303  | 0,128 |
| Сгон 20 Оц L=150   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 100  | 0,230 |
| Сгон 25 Оц L=120   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 243  | 0,290 |
| Сгон 25 Оц L=130   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 336  | 0,211 |
| Сгон 65 Оц L=170   | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 20   | 0,801 |
| Резьба 15 Оц L=30  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 2150 | 0,031 |
| Резьба 20 Оц L=30  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 600  | 0,042 |
| Резьба 20 Оц L=50  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 288  | 0,070 |
| Резьба 25 Оц L=50  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 378  | 0,110 |
| Резьба 32 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 1440 | 0,170 |
| Резьба 40 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 48   | 0,220 |
| Резьба 50 Оц L=70  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 160  | 0,300 |
| Резьба 65 Оц L=60  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 30   | 0,397 |
| Резьба 80 Оц L=80  | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 60   | 0,490 |
| Бочонок 15 Оц L=55 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 750  | 0,058 |
| Бочонок 20 Оц L=55 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 300  | 0,081 |
| Бочонок 25 Оц L=65 | 1,6 | - | 410 | 245 | 50 | 49 | 29 | 20 | 400  | 0,122 |

Изготавливаются в соответствии с требованиями ГОСТ6357-81, ГОСТ 8965-75 из труб по ГОСТ 3262-75 и ГОСТ 10701-76, сбеги резьбы по ГОСТ10549-80. Материал - сталь 20 по ГОСТ 1050-80. Транспортировка и хранение осуществлять по ГОСТ 10692-2015. Монтаж и эксплуатация по СП 73.13330.2016. Изготовитель гарантирует соответствие продукции при соблюдении транспортирования и хранения. На деталях в наименовании которых указано **Ф** снятие фаски у внутренней резьбы - по ГОСТ 10549-80

На детали в наименовании которых указано **Оц** нанесено защитное цинковое покрытие, в соответствии с технологической инструкцией «Стандарт IST 2061563-37: 2001» качество работ покрытия соответствует ГОСТ 9.301-86

Дата 17.05.2024



 Киторов Э.А.