

ЧА "Дружковский метизный завод"

ОТК

Страна происхождения Украина



Сертификат качества № 001950 Счет № 3236

Грузополучатель ООО "ЖелДор-Сервис"(для ООО "Зитар-Снаб"); код 1426; ОКПО 97506338

Адрес РФ, 241020, г. Брянск, Московский проезд, д.3

Договор № 8763/4 № вагона

№ накладной 4160

ДСТУ ISO 9001-2009 НД 1759.0-87, P52643-2006

28 Июль 2017

Условное обозначение изделий	Материал	Результаты проведенных испытаний					Ед. изм.	Отпущено	Консервация по ГОСТ
		Временное сопротивление разрыву σ_b , не менее, Н/мм ²	Твердость по Бринеллю HB, по Роквеллу (HRC)	Напряжение от пробной нагрузки GfH	Испытание на раскрытие пываемость	Прочность на разрыв на косой шайбе, не менее Н/мм ²			
Болт М 10 - 6g x 35.88.35 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 11, ст.35	800	238-304			800	Т.	0,81	18160-72
Болт 1.2 М 24 x 120 10.9ХЛ ГОСТ Р 52644-2006	Моток, Ф25, ст.40Х	1078	331-388			1078	Т.	1,85	18160-72
Болт М 30 - 6g x 90.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	1,44	18160-72
Болт М 30 - 6g x 100.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	0,48	18160-72
Болт М 30 - 6g x 110.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	0,96	18160-72
Болт М 30 - 6g x 130.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	0,96	18160-72
Болт М 30 - 6g x 140.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	0,48	18160-72
Болт М 30 - 6g x 150.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	2,4	18160-72
Болт М 30 - 6g x 160.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	2,4	18160-72
Болт М 30 - 6g x 170.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20	520	152-238			520	Т.	0,48	18160-72
Болт М 30 - 6g x 180.58 ГОСТ 7805-70	Моток, Ф 31, ст.20КП	520	152-238			520	Т.	0,69	18160-72
Гайка М 16 - 6Н.8.20.016 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф23, ст.20		(не более30)	840			Т.	1,1	9.301-86
Гайка М20.10 ХЛ ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф23, ст.40Х		272-353	1245			Т.	6,18	18160-72
Гайка М 20 - 6Н.6 ГОСТ 5915-70	Моток, Ф 31, ст.10		(не более30)	720			Т.	2,31	18160-72
Гайка М24.10 ХЛ ГОСТ Р52645-2006	Пруток, Ф28, ст.40Х		272-353	1245			Т.	18,42	18160-72
Гайка М 24 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	Пруток, Ф28, ст.20		(не более30)	630			Т.	16,29	18160-72
Гайка М 27 - 6Н.5 ГОСТ 5915-70	Пруток, Ф28, ст.20		(не более30)	630			Т.	1,5	18160-72
Шайба 16 ГОСТ Р52646-2006	Лист 4 , ст.5ПС		(35-45)				Т.	0,12	18160-72
Шайба 16 ГОСТ Р52646-2006	Лист 4 , ст.5ПС		(35-45)				Т.	0,058	18160-72

Результаты испытаний уд. по ГОСТ 1759.4-87, 1759.5-87 Упаковка и маркировка тары по ГОСТ 18160-72

Временная противокоррозионная защита осуществляется рабочими маслами с добавлением консервационных масел и обеспечивает защиту крепежных изделий от коррозии в течении 0.5 года с момента реализации продукции и выдачи сертификата качества.

* Крепежные изделия с неотделяемой окалиной не подвергаются временной противокоррозионной защите

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям. При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата и номер счета.

ПРИМЕЧАНИЕ: Указанная в сертификате продукция изготовлена из углеродистой стали или легированной стали марки 40Х.

Нач. ОТК



Сертификатчик