

Маркировка

ЗП	ВЛ	FL(W)	5	DN	MN	E	PN
-----------	-----------	--------------	----------	-----------	-----------	----------	-----------

Наименование

ЗП	Затвор поворотный
-----------	-------------------

Область применения

ВС	Водоснабжение стандарт
ВЛ	Водоснабжение специальный
ТС	Теплоснабжение стандарт
ТЛ	Теплоснабжение специальный
НС	Нитрил стандарт
НЛ	Нитрил специальный
СС*	Специальное исполнение

Корпус

FL(W)	Межфланцевый (серый чугун)
FLN(W)	Межфланцевый (высокопрочный чугун)
LUG(W)*	Межфланцевый с резьбовым присоединением (серый чугун)
FGI(w)	Фланцевый(нержавеющая сталь)
FGA(w)	Фланцевый(углеродистая сталь)
LUGI(w)	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(нержавеющая сталь)
LUGA(w)	Межфланцевый с резьбовыми проушинами(углеродистая сталь)
LUGN(W)*	Межфланцевый с резьбовым присоединением (высокопрочный чугун)
FG(W)*	Фланцевый (серый чугун)
FN(W)*	Фланцевый (высокопрочный чугун)
FA(W)**	Межфланцевый (углерод. сталь)
FI(W)**	Межфланцевый (нержавеющая сталь)
BBNV(w)	Фланцевый (высокопрочный чугун)

Диск

3	Чугун с эпоксидным покрытием
5	Нержавеющая сталь
4*	Бронза
7*	Чугун, футерованный этиленпропиленом

Номинальный диаметр

DN	25–1600
-----------	---------

Управление

MN	Ручка с фиксацией положения через 15°
MR***	Ручка с фиксацией произвольного положения
MRR	Ручка с фиксацией произвольного положения. Производство АДЛ
MDV	Червячный редуктор

Уплотнение

E	EPDM
EK	EPDM KP
HT	EPDM HT
N	Nitrille NBR
NH*	Nitrille Hydrogenated
NL	Nitrile Low Temperature
V*	Viton FPM
VGf*	Viton GF
VBIO*	Viton Biodiesel
ECH*	Epichlorohydrin
AB/P*	Flucast AB/P
AB/N*	Flucast AB/N
AB/E*	Flucast AB/E
SA*	Alimentary Silicon
SV*	Steam Silicon
S*	Silicon

Номинальное давление

PN	2,5/1,6/1,0 МПа
-----------	-----------------

Возможно исполнение корпусов из бронзы и алюминиевых сплавов.

* Специальное исполнение (под заказ) — от 2 до 8 недель.

** Специальное исполнение (под заказ) — от 14 до 16 недель.

*** Рукоятка типа MR может устанавливаться на затворы DN250, DN300 с ограничением по давлению и типу перекачиваемой среды.

Типовое исполнение для межфланцевых дисковых поворотных затворов Гранвэл: DN/PN

	ЗПВС	ЗПТС	ЗПНС	PN, (МПа)
DN 25–200:FL(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-3-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-3-	E	HT	N	1,0

	ЗПВЛ	ЗПТЛ	ЗПНЛ	PN, (МПа)
DN 25–200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 250–300:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 350–900:FL(w)-5-	E	HT	N	1,0
DN 350–900:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,6
DN 1000–1200:FLN(w)-5-	E	HT	N	1,0



Применение

В зависимости от материалов диска и седлового уплотнения Дисковый поворотный затвор могут использоваться для различных применений.

Технические данные		Применение
«Гранвэл», ЗП ВС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: -15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • системы кондиционирования; • вентиляция; • пожаротушение;** • чистый воздух (до 1,2 МПа) 
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: -15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ВЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: -15...+95 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • водоснабжение;* • питьевая вода; • некоторые виды пищевых продуктов; • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 %; • пожаротушение 
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: -15...+75 °C t°макс.: +95 °C в кратковр. режиме t°мин.: -20 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ТС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM HT	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячее водоснабжение* 
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием***	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП ТЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: EPDM HT	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: +60...+115 °C t°макс.: +130 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • теплоснабжение;* • горячий воздух (до 1,2 МПа); • питьевая горячая вода • этиленгликоль и пропиленгликоль до 45 % 
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: +60...+100 °C t°макс.: +110 °C в кратковр. режиме t°мин.: +40 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП НС		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. режиме t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • индустриальные масла (в зависимости от марки масла); • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
Диск: Высокопрочный чугун GGG40 с эпоксидным покрытием	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	
«Гранвэл», ЗП НЛ		
Корпус: • Серый чугун GG25 • Высокопрочный чугун GGG40 Седло: Нитрил NBR	PN 1,6; DN 25–300 t°раб. перекач. ср.: 0...+85 °C t°макс.: +100 °C в кратковр. режиме t°мин.: -10 °C в кратковр. режиме	<ul style="list-style-type: none"> • индустриальные масла (в зависимости от марки масла) • природный газ (до 1,2 МПа); • воздух с примесями масла (до 1,2 МПа) 
Диск: Нержавеющая сталь CF8M	PN 1,0/1,6; DN 350–1200 t°раб. перекач. ср.: 0...+75 °C t°макс.: +85 °C в кратковр. режиме t°мин.: -5 °C в кратковр. режиме	

* При наличии в рабочей среде абразивных частиц и химических добавок уточнить возможность применения оборудования у инженеров компании АДЛ.

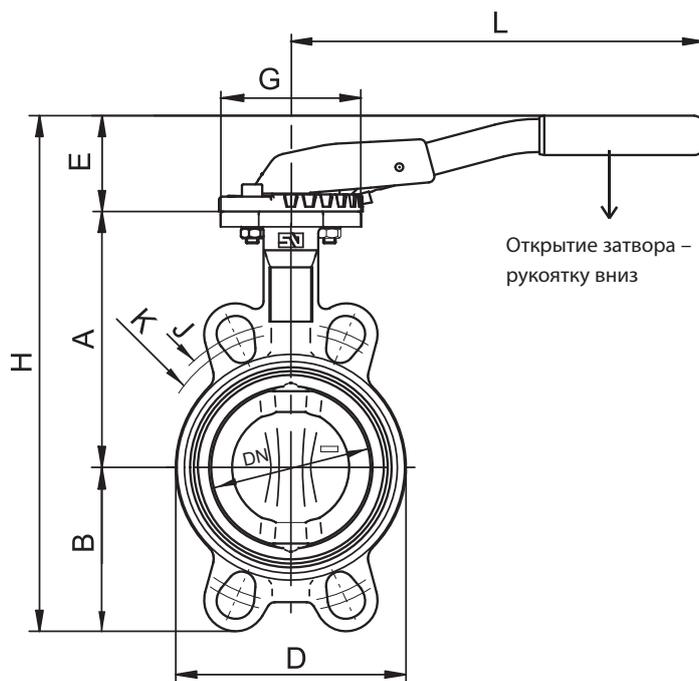
** Подробную информацию о пожарных затворах смотрите в каталоге «Оборудование для систем пожаротушения».

*** При рабочей температуре среды выше +100 °C рекомендуем использовать диски из нержавеющей стали.

При подборе затворов на системы теплоснабжения необходимо уточнять наличие добавок (рН-контроллер, умягчители воды, ингибитор коррозии и т. п.)



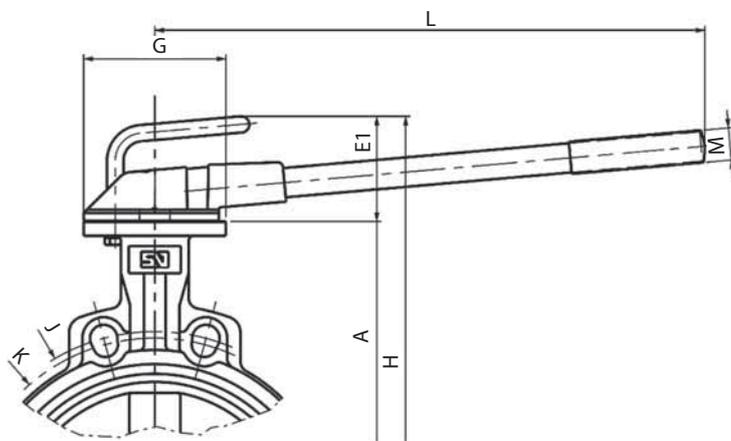
Дисковый поворотный затвор «Гранвэл», DN 25–300, PN 1,6 МПа, межфланцевый, с рукояткой



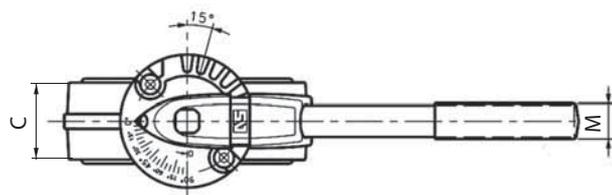
Размеры, (мм)

DN	Тип ручки	A	B	C	D	E	E1	G	H	J	K	L	M	Масса, (кг)
25	MN, MR, MRR	102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
32		102,5	60,2	33	68	49	115	90	212	100	85	220	24	1,9
40		110	56	33	76	49	115	90	215	110	95	220	24	2,1
50		120	61,5	43	100	49	115	90	230	123	120,6	220	24	2,9
65		135	69	46	108	49	115	90	253	145	127	220	24	3,0
80		141	94	46	124	60	115	90	295	160	145	260	24	3,6
100		165	106	52	147	60	115	90	331	185,5	165	260	24	4,4
125		180	126,5	56	180	75	115	90	381	225	206	315	24	6,6
150		193	133	56	206	75	115	90	401	241,3	229	315	24	7,6
200	MR	225	170	60	257	-	115	90	470	305	280	310	24	11,4
125	MRR	180	126,5	56	180	-	115	90	422	225	206	272	24	6,6
150		193	133	56	206	-	115	90	441	241,3	229	272	24	7,6
200	MR	225	170	60	257	-	115	90	510	305	280	272	31	11,4
250		282,5	210	68	324	-	120	130	613,5	362	335	500	31	21,9
300		308	240	78	376	-	120	130	669	431,8	394	500	31	31,3

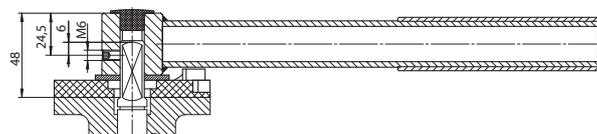
* Для DN 200 мм возможно исполнение с квадратом штока 17 мм (по запросу).



DN 25–300
Рукоятка ТИП «MR»
с фиксацией в любом положении



DN 25–150
Рукоятка тип «MN»
фиксация с шагом 15°



DN 25–200
Рукоятка тип «MRR»
с фиксацией в любом положении