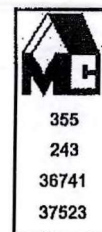




Система Менеджмента качества сертифицирована в Бюро Веритас Сертификейшн по ISO 9001:2015 Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2323266

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель: АО "ЕВРАЗ Объединенный Западно-Сибирский металлургический комбинат"
Грузополучатель: Акционерное общество "Металлокомплект-М"(Код:5667)

Станция назначения: ГРИВНО

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Table with columns: Номер вагона, Код станции, Дата отгрузки, Номер аккредитива, Год исполнения, Кв. зак., Бригада отгруз., Таб.№ контр., Призн. замен, ЛВП, Пере-адрес, Кол-во мест, Вид грузовых мест

Table with columns: N пп, Ном поз, НД, Номер плавки, Марка стали, Тех. треб., Профиль, Категория точности, Размер, мм (A, B, C), Тип длины, Вес Теор (т), Кол. мест, Вес (т)

Итого: 13 67.440
Вес брутто: 67.570

Образец типа КСУ (ГОСТ 635) - 2; ОБРАЗЕЦ ТИПА КСВ (ГОСТ 27772-2021) - 2; Универсальная аттестация п.8.11.1 ГОСТ 27772-2021 - 2

Условия поставки ВУ-2

Table with columns: N пп, Ном. плавки, ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, %, Механич. свойства, Ударная вязкость, Твердость, Технол.испытан, Мак. стр.



Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10. Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При перелиске по вопросам количества и качества ссылаетесь на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе (S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ QR-КОДА



Страна происхождения: РОССИЯ

Подписано электронной подписью: Документ выставлен: Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер 22.07.2023 1:54:28 7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Inspection Certificate 3.1 EN 10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП - усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.82-311-05757678-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 24778-2016. Гарантированный минимальный объем и минимальная масса (по ДМ2) до 3% - СТО 38954501.005.2020 на предприятии УМК