



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22379/660

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 20.08.2024 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|-------------|----------|---------------|------------|-------|-------------|--------------|
| | | | | | | | штуки | метры | | |
| 1 | В | - | 20-5 | 21960000660 | 2464623 | 219х6,0-12000 | 196 | 2 352 | 74,135 | 31,52 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|----------|----------|
| | C% *100 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1 | 18,00 | 21,00 | 42,00 | 6,00 | 11,00 | 3,00 | 2,00 | 2,00 | 4,00 | 5,10 | 0,10 |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Ударная вязкость, Дж/см ² | | | Технологические испытания | | | Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ² | Термообработка |
|-------|--|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------------|------------------|-------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------|--|----------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм ² | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм ² | При Т, С KCV 20 | При Т, С KCU -40 | KCU+20 После мех. стар. | Сплюсывание ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 | | |
| 1 | 445 | 35 | 315 | - | 97 | 95 | УД | - | - | УД | Без т/о |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Класс точности по длине – II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

20.08.2024 г.

Ответственный исполнитель

/Кириллова Л.Н./

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22379/661

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

20.08.2024 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ
10705-80



| № п/п | Группа поставки | Группа прочности | Марка стали | № партии | № плавки | Размер, мм | Количество | | Вес теор. т | Вес п.м., кг |
|-------|-----------------|------------------|-------------|-------------|----------|---------------|------------|-------|-------------|--------------|
| | | | | | | | штуки | метры | | |
| 1 | B | - | 20-5 | 21960000661 | 2464616 | 219x6,0-12000 | 196 | 2 352 | 74,135 | 31,52 |

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

| № п/п | Массовая доля элементов | | | | | | | | | | |
|-------|-------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------|-------------|-------------|
| | C% *100 | Si% *100 | Mn% *100 | S% *1000 | P% *1000 | Cr% *100 | Ni% *100 | Cu% *100 | N2% *1000 | Al% *100 | As% *100 |
| 1 | 18,00 | 18,00 | 42,00 | 9,00 | 12,00 | 2,00 | 1,00 | 3,00 | 4,00 | 6,00 | 0,10 |

Механические свойства металла и технологические испытания труб

| № п/п | Механические испытания | | | Ударная вязкость, Дж/см ² | | | Технологические испытания | | | Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см ² | Термообработка |
|-------|---|-------------------------------|--|--------------------------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------|--|----------------|
| | Временное сопротивление, Н/мм ² | Относительное удлинение, % | Предел текучести, Н/мм ² | При Т, С KCV 20 | При Т, С KCU -20 | KCU+20 После мех. стар. | Сплуживание ГОСТ 8695-75 | Раздача ГОСТ 8694-75 | Загиб ГОСТ 3728-78 | | |
| 1 | 440 | 34 | 295 | - | 98 | 71 | УД | - | - | УД | Без т/о |

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Класс точности по длине – II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.



Дата выписки сертификата

20.08.2024 г.



Ответственный
исполнитель

/Кириллова Л.Н./

