

Приложение 1. Приказ № 8 от 14.03.2014г. (с изм. 17.10.14г.)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

ООО "Сантехстрой"
142111, МО, г. Подольск, ул. Вишневая, д.3



Паспорт № 1385

выдан август 2023 г.

ИЗВАРНЫЙ ЗНАК
изготовителя

Заказчик и его адрес: ООО "Сантехкомплект"

Основание: счет № 1385

Условное обозначение детали (наименование, размер Н.Д.)	Наименование исполнения И1;И2; (С3-по согласованию с Заказчиком)	Размер	Наличие покрытия	ГОСТ, ТУ, материал	Рабочее давление РУ кгс/см2	№ партии	дата партии	Механические свойства металла							
								Временное сопротивление разрыву Мпа	Предел текучести Мпа	Относительное удлинение 6z%	Относительное сужение %	Ударная вязкость КСУ, кгс/см2 Ст20 при -40*	Количество шт.	Масса для справки кг	Полуфабрикат (труба, лист- марка стали)
Тройник И1		Дн 33,7х3,2 (Ду25)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	2145	0,80	ст20
Тройник И1		Дн 33,7х3,2 (Ду25)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	02063	31.07.2022г.	466	314	33,3	50	29	520	0,80	ст20
Тройник И1		Дн 42,4х3,2 (Ду32)	оц	ГОСТ 17376-2001 ст.20	100	1378	08.10.2022г.	480	375	34	50	29	450	1,10	ст20
Тройник И2		Дн 57х4 (Ду50)		ГОСТ 17376-2001 ст.20	63	3059	27.03.2023	520	245	29	50	29	100	0,80	ст20
Тройник И2		Дн 108х4-89х3,5 (100х80)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст.20	40	81275	28.08.2020г.	500	245	31	50	29	48	2,20	ст20
Тройник И2		Дн 219 х 6,0 (Ду200)	оц	ГОСТ 17379-2001 ст.20	25	80086	09.02.2023	412	245	21	50	29	28	10,8	ст20

Примечание:

Условия применения деталей исполнения 2 по РМ (РУ) - по 5.1.7 или 5.1.7 ГОСТ 17380, а по рабочему давлению и температуре - по ГОСТ 356-80.

Мастер контроля:

Захаров Г.А.

Штамп ОТК

МАСТЕР КОНТРОЛЯ
ЗАХАРОВ Г.А.