

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 2486**

Заказ (договор) 7/14715/НТ3 от 23.05.2019г.

Дата выдачи: 23 мая 2020 г.

Грузополучатель: ООО "Сантехкомплект"

№ п/п	Обозначение продукции	Кол-во, шт	Длина, м	Масса, Т.	Номер плавки	Химический состав в %										Механические свойства										Гидроисп., кг/см2		
						x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x1000	x1000	Пред. прочн., Н/мм2	Предп прочн. св.соед. Н/мм2	Пред. тек., Н/мм2	Отн. удл., %	Ударная вязкость Дж/см2						Изиб			
						C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	AS	N	KCU -20	KCV +20		KCU -40	KCU -50	KCU -60	KCU -70	Ста рение					
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
1	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	19	12	3,91	304 690	19	22	43	4	11	4	2	4	3	507	495	374	33									уд	30
2	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	19	12	3,91	304 690	19	22	43	4	11	4	2	4	3	507	495	374	33									уд	30
3	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	19	12	3,91	304 690	19	22	43	4	11	4	2	4	3	507	495	374	33									уд	30
4	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	19	12	3,91	304 690	19	22	43	4	11	4	2	4	3	507	495	374	33									уд	30
5	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	19	12	3,91	304 690	19	22	43	4	11	4	2	4	3	507	495	374	33									уд	30
6	Труба электросварная стальная прямошовная Ст20 ф159x4,5 ГОСТ 10704-91/10705-80 12м	3	12	0,617	306 902	18	21	41	4	15	4	2	3	3	507	495	382	31									уд	30

Примечание: Продукция полностью соответствует требованиям настоящего ГОСТа.  
 Сварные швы проверены 100% ультразвуковым контролем.  
 При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата.  
 Химический состав и механические свойства даны на основании сертификатов качества завода изготовителя металлопроката.  
 Товар отгружен по теоретическому весу  
 Нормативный документ на сталь: ТУ 14-1-3579-83.

Контролер ОТК



Нурмухаметова Л.Р.  
(ИО)