

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«АТК»

ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ СТЯЖНЫЕ
(ДВУХСТОРОННИЕ)

ПАСПОРТ



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.СП29.Н01421
Срок действия с 22.02.2019 по 21.02.2022
№ 0464494

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11СП29
Общества с ограниченной ответственностью "Инженерный центр сертификации и испытаний". Место нахождения: Российская Федерация, 142608, Московская область, город Орехово-Зуево, улица Коминтерна, дом 2, строение 1, фактический адрес: Российская Федерация, 142608, Московская область, город Орехово-Зуево, улица Коминтерна, дом 2, строение 1, телефон: +79032566314, электронная почта: icsi.os@mail.ru. Аттестат аккредитации № RA.RU.11СП29, выдан 10.06.2016 года

ПРОДУКЦИЯ
ХОМУТЫ РЕМОНТНЫЕ (СВЕРТНЫЕ МУФТЫ). Серийный выпуск

КОД ОК
25.94.12

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 25.94.12-002-52607177-2019 Хомуты

КОД ТН ВЭД
7318

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
Общество с ограниченной ответственностью "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ". Место нахождения: Российская Федерация, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, идентификационный номер налогоплательщика: 7721399850. Адрес производства: Российская Федерация, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4, телефон: +74957304755, электронная почта: info@aquatechkom.ru

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН
Общество с ограниченной ответственностью "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ". Основной государственный регистрационный номер: 5157746160743, место нахождения: Российская Федерация, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423. Адрес производства: Российская Федерация, Московская область, 140093, город Дзержинский, Дзержинская улица, дом 42, с4, телефон: +74957304755, электронная почта: info@aquatechkom.ru

НА ОСНОВАНИИ
протокола испытаний № 02891-08/18-05-ИМ от 18.02.2019 года, Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Центр испытаний и метрологии», аттестат аккредитации РОСС RU.31403.04ИВВ0.002, срок действия с 22.12.2016 по 21.12.2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ
Место нанесения знака соответствия: на изделии, в упаковке и технической документации. Схема сертификации Зс.

	Руководитель органа подпись	Исаев Евгений Викторович инициалы, фамилия
Эксперт 		Негода Дмитрий Владимирович инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания	3
2. Назначение	3
3. Комплектность	3
4. Срок службы.....	4
5. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	4
6. Меры безопасности	4
7. Гарантии изготовителя.....	4
8. Хранение и транспортирование.....	6
9. Техническое обслуживание	6
10. Свидетельство о приемке	6
Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры, конструкция хомута ремонтного стяжного	
	5

Адрес и наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1. Условия транспортирования и хранения хомутов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

8.2. Хомуты транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

8.3. Транспортирование деталей хомутов производится в собранном виде или упакованными в ящики (картонные коробки)

По согласованию с потребителем хомуты транспортируются россыпью.

Хомуты ремонтные двухсторонние могут поставляться в упаковке, где в одной картонной коробке будет размещаться один типоразмерный ряд хомутов в следующих количествах:

Ду15—72шт., Ду20—60шт., Ду25—50шт., Ду32—24шт., Ду40—20шт.

Бросать хомуты не допускается.

8.4. При транспортировании хомутов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость хомута.

8.5. Хранение хомутов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

8.6. Воздух помещения, в котором хранят хомуты, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. После эксплуатации, при подготовке к повторному использованию, при необходимости заменить резиновые уплотнения, болты, гайки и шайбы.

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

10.1. Хомуты _____ признаны годными для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте хомутов ремонтных обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смываемыми чернилами;
- паспорт выдается на партию хомутов в количестве 1 шт.

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Хомут ремонтный стяжной (двухсторонний) из оцинкованной стали предназначен для ликвидации течей в водопроводных трубах.

2.2. Рабочая среда: вода при давлении до 16 кгс/см² и температуре от – 20°С до 120°С постоянно и до 140°С кратковременно

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- | | |
|--|-----------|
| 3.1. Хомут оцинкованный (состоит из двух полуколец)
сталь 20 | 1 шт. |
| 3.2. Резиновая прокладка EPDM
(от Ду15 до Ду40 - гладкая, от Ду50 и далее - рифлёная) | 1 шт. |
| 3.3. Болт оцинкованный 8.8 | 2 - 4 шт. |
| 3.4. Гайка оцинкованная 8.0 | 2 - 4 шт. |
| 3.5. Шайба оцинкованная | 2 - 4 шт. |

4. СРОК СЛУЖБЫ

4.1. Полный срок службы хомута стяжного – не более 5 лет.

5. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА

К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- 5.1. Для подготовки к работе место герметизации трубы очистить от ржавчины и грязи по ширине хомута.
- 5.2. Отвернуть гайки, снять шайбы.
- 5.3. Плотнo обернуть подготовленное место прокладкой.
- 5.4. Зафиксировать положение прокладки.
- 5.5. Надеть полукольца так, чтобы не допустить выхода прокладки из за края банджа.
- 5.6. Стянуть полукольца вручную и вставить болты в отверстия хомута.
- 5.7. Затянуть поочередно гайки ключом.

* При правильном монтаже хомута протечки отсутствуют.

6. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 6.1. Персонал, обслуживающий хомуты, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.
- 6.2. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации и признано годным к эксплуатации.
- 7.2. Гарантийный срок хранения – один год с даты приемки хомутов.
- 7.3. Условия хранения – по группе 2 ГОСТ 15150-69.

Приложение А

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ ХОМУТОВ СТЯЖНЫХ

Рисунок 1

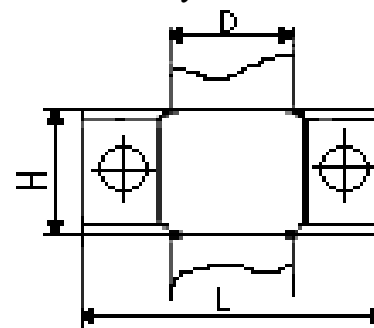
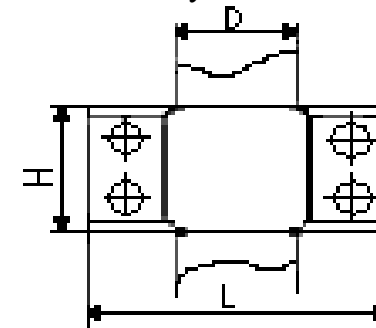


Рисунок 2



Условный диаметр хомута	L, мм	H, мм	D, мм	Вес, кг	Исполнение	Материал
Ø 15	72	40	21	0,18	Рис.1	Ст.20х1,5мм
Ø 20	78	40	26	0,19	Рис.1	Ст.20х1,5мм
Ø 25	84	40	33	0,20	Рис.1	Ст.20х1,5мм
Ø 32	92	65	42	0,32	Рис.2	Ст.20х2,0мм
Ø 40	98	65	48	0,37	Рис.2	Ст.20х2,0мм
Ø 50	103	103	60	1,18	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 65	146	103	76	1,32	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 80	160	103	89	1,42	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 100	178	103	108	1,60	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 125	180	103	133	2,0	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 150	250	145	169	3,2	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 200	330	145	219	3,9	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 250	394	145	273	4,9	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 300	394	145	325	5,3	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 400	437	145	426	6,4	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 500	540	145	525	7,9	Рис.2	Ст.20х3,0мм
Ø 600	640	145	625	9,6	Рис.2	Ст.20х3,0мм