



Технический паспорт 3.1 по стандарту UNI EN 10204:2005 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 according to UNI EN 10204:2005

КОД / CODE :	Изделие / PRODUCT :	ПАРТИЯ / BATCH
2121160110	тройник электросварной 90° d. 110 SDR11 EF 90° TEE d. 110 SDR11	I00351

ССЫЛКА НА ЗАКАЗЧИКА / CUSTOMER REFERENCE

Изделие- СЫРЬЁ / PRODUCT - RAW MATERIALS

A.1]I тройник электросварной 90° d. 110 SDR11	Партия пост./Supplier Batch Партия/Batch I00351
A.2]I Polyethylene PE100-RC Hostalen CRP100 RESIST CR Ы	YA0745T01 F20514
ДАТА ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ-ДЕТАЛЕЙ/ PRODUCTION DATE PRODUCT-COMPONENTS:	03/2020 - 02/2020

B протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
Контроль внешнего вида / Appearance control [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Контроль маркировки / Marking control [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ
Средний внутренний диаметр / Mean inside diameter [EN ISO 3126]	(b)	mm 110,7 - 111,1	111
Овальность / Out-of-roundness [EN ISO 3126]	(b)	mm <=0,4	0,2
Электрическое сопротивление / Electrical resistance [EN 1555 - EN 12201]	(b)	ohm 0,94 - 1,06	0,965
Средний наружный диаметр / Mean outside diameter [EN ISO 3126]	(b)	mm 110 - 110,7	110,4
Толщина стенки / Wall thickness [EN ISO 3126]	(b)	mm 10 - 11,1	10,4
Овальность / Out-of-roundness [EN ISO 3126]	(b)	mm <=1,7	1
Длина хвостовика / Tubular length [EN ISO 3126]	(b)	mm 83 - 85	83
Прочность на давление / Hydrostatic strength [EN ISO 1167]	(b)	h >=165 [2020030005]	165
Контроль штрих-кода сварки / Fusion system recognition [EN 1555 - EN 12201]	(b)		ПОЛОЖ

C протокол испытаний / TEST REPORT

Характеристика / Метод испытания Characteristic / Test Method	EI M.U.	Требования Requirements	Результаты Results
MFR - Индекс текучести / MFR - Melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(b)	g/10 min 0,2 - 1,4	0,268

OIT - время индукции окисления / OIT - Oxidation induction time (T=210°C) [ISO 11357-6]	(b)	min	>=20	64,6
MFR - Индекс текучести / MFR - Declared melt mass-flow rate [EN ISO 1133]	(a)	g/10 min	0,2 - 1,4	0,268
OIT - время индукции окисления (T=210°C) / OIT-Decl. oxidation ind.time (T=210°C) [ISO 11357-6]	(a)	min	>=20	63
Обычная плотность / Conventional density [ISO 1183]	(a)	g/cm ³	>=0,93	0,957
Сажевое содержание / Carbon black content [ISO 6964]	(a)	%	2 - 2,5	2,27

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (a), относятся к полиэтилену, который используется для изготовления указанных изделий/деталей; данные результаты выведены из контрольного сертификата выданного поставщиком сырья.

Результаты во второй колонке таблицы отмеченные (b), получены выбором образцов в случайном порядке из одной партии изделий, в соответствии с планом самопроверки.

Полиэтиленовые фитинги "EURO" соответствуют стандартам UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, согласно моделям и диаметрам в приложениях к «Сертификатам Соответствия и Лицензии на пользование знака качества RINA» от № 0610/01 до № 0610/12, опубликованным на сайте www.eurostandard.it

Results, pointed out with (a) in the second column, relate to the polyethylene used in the manufacture of these products; the indicated results are representative of the Certificate of Analysis provided by the raw material supplier.

Results, pointed out with (b) in the second column, are representative of production samples randomly selected from the same production batch as the delivered parts, in accordance with the relevant test plans.

Fittings belonging to "EURO" series are produced and tested in compliance with standards UNI EN 1555-3, EN 1555-3, UNI EN 12201-3, EN 12201-3, UNI EN ISO 15494, EN ISO 15494, as per types and diameters detailed in annexes to "Certificates of Conformity and Licence to Use the RINA Quality Mark" from N. 0610/01 to N. 0610/12 published on website www.eurostandard.it

Eurostandard S.p.A.
 Менеджер по Качеству
 Eng. Maurizio Tiso

Дата / Date: 13/07/2020

Данный документ автоматически выпускается компьютерной системой и не нуждается в заверении подписью руководителя
 The present document is automatically emitted by the informatic system and it doesn't need validation signature of the responsible function.

Polyethylene PE100-RC Hostalen CRP100 RESIST CR bi

F20514

Basell Sales & Marketing Company BV
Italian branch
Via Pontaccio 10
IT-20121 Milano

Basell Sales & Marketing Company BV
Italian branch
Via Pontaccio 10
IT-20121 Milano

Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204

Date: 13.02.2020
Reference no./Date: a20025 / 23.01.2020
Delivery item/Date: 8102473161 900001 / 19.02.2020
Order item/Date: 501007980 000040 / 23.01.2020
Customer number / Our contact person: 132138 / STEFANO CRISTOFOLETTI

Basell Sales & Marketing Company BV Italian branch
IT-20121 Milano

EUROSTANDARD
ZONA INDUSTRIALE LAGO
38038 TESERO
Italy

Material: Our / Your description
18957A00 HOSTALEN CRP 100 RESIST CR BLACK /

On the batch, of which the consignment is a part, the following values were determined.
They conform to the agreed product specification.

Batch YA0745T01
Customer Batch Number

Property	Value	Unit
MFR 190°C/5 ISO 1133-1	0,21	g/10 min
Density ISO 1183 23°C	0,957	g/cm3
Water content ISO1512	0,008	wt %
Carbon Black Content ISO 6964	2,27	wt %
Odour Value (TON) EN 1622	1,5	
Organoleptic prop. NF T54-951	0,5	
OIT 210°C ISO 11357-6 / EN 728	63	min
Dispersion note ISO18553	1,8	
Rating of appearance ISO18553	A2	
FNCT 4MPa 80°C 28 Ark. ISO16770	> 8760	HOURS
FNCT-Certificate-No.	3827-K-P	
Date of FNCT-Certificate	27.01.2020	

Corporate Quality Manager: Arte van Prooijen

Note 1: Organoleptic properties on granules calculated from correlation between methods TZW and NF 114
Note 2: FNCT measured with correlative test method: ACT or SHI (ISO 18448). Correlation approved by DIN CERTCO
Tracing Code No.: H17 (www.tracecoding.com)

Product Certifications, Approvals and Compliances for Hostalen CRP 100 RESIST CR black:

Germany: DIN CERTCO "DINplus" Reg.-No. PIW0095 / Compliance with requirements of PAS 1075 / PAS 1031
Germany: DIBt - U - Basell Polyolefine GmbH, Approval No. Z-40.25-461

EUROSTANDARD
ZONA INDUSTRIALE LAGO
38038 TESERO

Delivery item/Date
8102473161 900001/19.02.2020

Page
2

Austria: ÖVGW-Qualitätsmarke GAS, Reg.-No. G2-964 / Approved according OS-G392-1 as PE100-RC
Austria: "ÖNORM-geprüft" by Austrian Standard, Conformity with ÖNORM EN 1555-1, ÖNORM EN 12201-1, Reg.No. N2011 1477 / N 001111

Switzerland: SVGW-Zertifikat K195, Certified for water and gas acc. SVGW GW/TPG-FPW 101 (10/04)
France: AFNOR NF-Mark NF 114 LNE-Reg.-No. 10003, Conformity with NF EN 1555-1, NF EN 12201-1
The batch conforms to the certification rules of NF 114. The values comply with the specifications in NF 114 part 2, table 1.
Spain/Portugal: AENOR Product Certificate No. 001/005137 and 001/005136, Conformity with UNE EN 1555-1, UNE EN 12201-1

Nordic Countries: INSTA-CERT Certificate No. 5089, Conformity with INSTA SBC EN 1555, INSTA SBC EN 12201
Italy: PIP-Comformity mark, Conformity with EN 1555-1, EN 12201-1, EN ISO 15494 / Compound code: 017
PE100 + Association: Listed as "PE100 + Quality material" (www.pe100plus.com/PE-Pipes/materials)

The above particulars do not release the customer from the obligation to carry out an inspection of goods received.

Batch released on behalf of Basell Sales and Marketing Company B.V. by plant Quality Control Department.

This document is electronically generated, based on current specification and is not signed.

Our Quality Management System is certified.

CONFORME



Firmato digitalmente da
GLuca
Motivo:
A1130000015_F20514
Data: 2020.02.19 08:12:47
+0100'