



**ФИЛИАЛ АКЦИОНЕРНОГО ОБЩЕСТВА
<<ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД>> в Г.АЛЬМЕТЬЕВСК**

423458, Татарстан, г. Альметьевск, ул. Индустриальная, д.35
Тел: (8553) 36-95-06, 36-95-08, 36-95-30
Сайт: omk.ru
Эл.почта: atz@atz.ru

ИНН 5247004695
ОКПО 05757848

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 07786A2/24

заказ: 0030037866

Дата выдачи: 21.09.2024 Контракт № 811227 03.11.2021

Автотранспорт H386KK774

Грузополучатель: Общество с ограниченной ответственностью "Сантехкомплект"

и его адрес: Россия, 142700, Московская обл., г.о.Ленинский, г.Видное, ш.Белокаменное д.1,к.4, помещ.50, 5596



Наименование продукции: Трубы стальные электросварные, изготовленные по ГОСТ 10705-80 гр. В, сортament 10704-91

1. Сведения по трубам

№ поз	Марка стали	Категория или наименование стали	Размеры, мм		Количество труб			Масса теоретическая, тн	Номер партии	Номер плавки
			Наружный диаметр	Толщ. стенки	штук	метров	пакетов			
1	20	-	159	4,50	14	168,00	-	2,881	24A440978Ф	2413561
2	20	-	159	4,50	26	312,00	-	5,351	24A440991Ф	2413557
3	20	-	159	4,50	33	396,00	-	6,791	24A451255Ф	2413557
4	20	-	159	4,50	33	396,00	-	6,791	24A470160Ф	2413560
Итого					106	1 272,00		21,814		

2. Химический состав металла, %

№ п/п	Плавка №	C (углерод)	Mn (марганец)	Si (кремний)	Cr (хром)	S (сера)	P (Фосфор)
1	2413561	0,19	0,16	0,13	0,12	0,002	0,003
2	2413557	0,18	0,18	0,13	0,07	0,002	0,003
3	2413560	0,19	0,17	0,14	0,07	0,002	0,003

3. Механические свойства и технологические испытания труб

№ п/п	Дата изготовления	№ партии	Группа или класс прочности	Свар. соед.	Основной металл труб			Испытание			Угол загиба, град	Ударная вязкость, КСУ - 40°C Дж/см2
				Временное сопротивление, Н/мм2	Временное сопротивление, Н/мм2	Предел текучести, Н/мм2	Относит. удлинение, %	Гидравлическим давлением, кгс/см2	На сплющивание	На раздачу, %		
1	04.09.2024	24A440978Ф	-	519/521	491/498	388/396	31/32	102	2/3Дн	-	-	-
2	10.09.2024	24A440991Ф	-	512/517	458/463	357/362	33/34	102	2/3Дн	-	-	-
3	10.09.2024	24A451255Ф	-	524/526	460/463	375/380	30/31	102	2/3Дн	-	-	-
4	04.09.2024	24A470160Ф	-	507/512	479/486	372/379	31/32	102	2/3Дн	-	-	-

4. Информация о рулонном прокате

Поставщик рулонов	НТД	Марка стали	Стандарт на хим состав	Спец требования
АО "Выксунский металлургический завод"	TU 0908-067-73797897-2014	20	ГОСТ 1050	-

С выполненными требованиями:

- 100% неразрушающий контроль сварного соединения и основного металла трубы магнитным методом, партия 24A440978Ф, 24A440991Ф, 24A451255Ф, 24A470160Ф

- трубы с фаской на концах
- Поставка по теоретической массе
Продукция сертифицирована в системе ГОСТ Р.

Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям МС ИСО 9001:2015.

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата качества
Контролер -сертификатчик тел. (8553)36-95-30

Начальник ОТК:

Маркелова О.В.

Сертификатчик:

Хоббуллина Р.М.



