



НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ИССЛЕДОВАНИЯ МАТЕРИАЛОВ
И СЕРТИФИКАЦИИ

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-Технический Центр Исследования Материалов и Сертификации
ИНН 9717096415, СЭПБ СНК № 068-А 0037, info@ntcimic.ru
129075, г. Москва, ул. Аргуновская, д. 2, к. 2, пом. № V, этаж 2
196210, г. Санкт-Петербург, ул. Штурманская, д. 11, литер М, этаж 2, комн. № 32

Лист	1
Листов	1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 3789/07 от 18.07.2024 г.

Наименование продукции: Трубы электросварные круглые оцинкованные

ГОСТ 10705-80/
Стандарты ГОСТ 10704-91/
(НТД) ГОСТ 1050-2013
ГОСТ 9.307-2021

Заказчик адрес: ООО "А ГРУПП", 129164, г. Москва, Ракетный бульвар, д. 16, пом. XXXIV, этаж 10
Производитель адрес: ООО "ДорХан ГЦ-Можайск", 143201, Московская обл., Можайск, дер. Ямская, тер. Завода ДорХан, д. 1, оф. 10
Грузополучатель адрес: ООО "А ГРУПП Логистик", 142155, Московская обл., Подольск, мкр. Львовский, пр-д Metallургов, д. 4Б

№ п/п	Номер партии (пачки)*	Номер плавки*	Марка стали*	Наружные размеры* мм	Толщина стенки**, мм	Масса п.м.***, кг	Длина профиля, мм	Количество шт в связке*	Общая длина в связке, м*	Количество связок (пачек)	Масса, т ***
1	127653 26	141944	20	219	6	32,466	12000	53	636	1	20,648
2	127691 116	A242191									
	127691 117										
	127691 118										
3	127691 05	A141943									
									Итого:	1	20,648

*по данным ТТД. **номинальный размер. ***теоретическая.

Качественные характеристики*:

№ п/п	Точн. толщ.	Точн. длин.	Кратность длины	Свариваемость	Партия испытаний	Группа качества	Толщина средняя Zn-покрытия, мкм
1	Б	II	МД	СВ	127653/03	В	96
2	Б	II	МД	СВ	127691/18	В	96
3	Б	II	МД	СВ	127691/00	В	96

Химический состав*:

№ п/п	Массовая доля элементов, %										
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	As
1	0,18	0,22	0,35	0,005	0,015	0,03	0,02	0,03	0,03	0,006	0,002
2	0,19	0,21	0,37	0,006	0,013	0,03	0,02	0,04	0,03	0,006	0,002
3	0,18	0,20	0,36	0,009	0,015	0,03	0,01	0,02	0,04	0,005	0,002

Результаты испытаний*:

№ п/п	Предел текучести сигма-т, вдоль Н/мм2	Предел прочности сигма-в, вдоль, Н/мм2	Прочность сварного соединения, Н/мм2	Относительное удлинение дельта 5, вдоль %
2	390/395	435/435	425/420	33/32
3	350/340	460/435	425/425	30/32

№ п/п	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	Прочность сварного соединения	Относительное удлинение %
1	390/375	455/455	445/445	27/30

Указанная в сертификате продукция соответствует по качеству требованиям НТД

ПРИМЕЧАНИЕ: Металлопродукт поставляется по теоретической массе. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
Не разрушающий контроль сварного шва 100%. Металлопродукт не предназначен для изготовления свай.

Работу по проверке качества
провел, сертификат подготовил:

Начальник ИЛ:

Павловская Д.Д.

Нефёдов А.И.

